

# «Լ.Ա.ՊԼԱՍՏ» ՍՊԸ

ՎՆԱՍԱԿԱՐ ՆՅՈՒԹԵՐԻ ՍԱՀՄԱՆԱՅԻՆ ԹՈՒՅԼԱՏՐԵԼԻ  
ԱՐՏԱՆԵՏՈՒՄՆԵՐԻ (ՍԹԱ) ՆՈՐՄԱՏԻՎՆԵՐԻ  
ՆԱԽԱԳԻԾ



*Ս. Մարտիրոսյան* Ա. ՆԱՐԵԿԱՅԱՆ

## ԿԱՏԱՐՈՂՆԵՐԻ ՑՈՒՑԱԿ

Ճարտարագետ՝ Էկելոզ ք.գ.թ.

Ս. Եղոյան

«Ռադուգա» համակարգչային ծրագրի կատարող

Գ.Հարությունյան

## Ա Ն Ո Տ Ա Յ Ի Մ

Աշխատանքի նպատակն է մշակել «Լ.Ա.ՊԼԱՍՏ» ՍՊԸ կողմից առաջացած և մթնոլորտ արտանետված վնասակար նյութերի սահմանային թույլատրելի արտանետումների նորմատիվների նախագիծը, ինչպես նաև ընկերության փաստացի արտանետումների հիման վրա գնահատել մթնոլորտի աղտոտվածության աստիճանը, որոշել թույլատրելի արտանետումների այն արժեքները, որոնք կապահովեն սահմանային թույլատրելի կոնցենտրացիաները գետնամերձ շերտում:

Նախագծում բերված են ընկերության կողմից արտանետվող վնասակար նյութերի ինչպես քանակական, այնպես էլ որակական նկարագրերը:

Հաշվառումներից պարզվել է որ ընկերությունն ունի մթնոլորտի աղտոտման հաստատուն 5 աղբյուր, որոնց կողմից մթնոլորտ են արտանետվում 5 անուն վնասակար նյութ տարեկան **3,785** տոննա քանակությամբ, այդ թվում՝

- Պոլիէթիլենի փոշի – 0,143 տոննա;
- Պոլիպրոպիլենի փոշի – 0,264տոննա;
- Քացախթթու – 1,243 տոննա;
- Ածխածնի օքսիդ – 0,935տոննա;
- Սպիրտ իզոպրոպիլային 1,2տոննա:

Նշված նյութերը գումարային էֆեկտով օժտված չեն:

Նշված նյութերի ՍԹԱ նորմատիվներին հասնելու ժամկետը 2018թ. է:

**«Լ.Ա.ՊԼԱՍ» ՍՊԸ արտանետումների հետևանքով շրջակա միջավայրին հասցված հնարավոր վնասի հատուցման հաշվարկ**

Համաձայն «Մթնոլորտային օդի պահպանության մասին» օրենքի՝ ընկերության կողմից վնասակար նյութերի արտանետումների հետևանքով շրջակա միջավայրին պատճառած վնասի մեծությունը հաշվարկվել է ՀՀ կառավարության 2005թ. հունվարի 25-ի N91 որոշման հիման վրա, որը կազմում է **3744 դրամ**:

Յուրաքանչյուր արտանետման աղբյուրի համար տնտեսական վնասի չափը որոշվում է հետևյալ բանաձևով՝

$$U = \tau_q \Phi_8 \sum \varphi_i \Phi$$

Որտեղ՝

U –ն ազդեցությունն է՝ արտահայտված դրամներով,

$\tau_q$ -ն աղտոտող աղբյուրի շրջապատի բնութագիրն արտահայտող գործակիցն է, որը հավասար է 4-ի;

$\varphi_i$  – i-րդ նյութի համեմատական վնասակարությունն արտահայտող մեծությունն է;

$\Phi$  –ն տվյալ i-րդ նյութի արտանետումների քանակի հետ կապված գործակիցն է;  $\Phi_8$

–ն փոխադրման ցուցանիշն է և հավասար է 1000 դրամի:

$\Phi_i$  – ի գործակիցը որոշվում է հետևյալ բանաձևով՝

$$\Phi_i = q (3S_{U_i} - 2U_{\theta U_i})$$

Որտեղ՝

$S_{U_i}$ -ի i-րդ նյութի սահմանային թույլատրելի տարեկան արտանետման քանակն է տոննաներով;

$S_{\theta U_i}$ -ն i-րդ նյութի տարեկան փաստացի արտանետումն է տոննաներով;

**1. Ածխածնի օքսիդ**

$$U_1 = 4 \times 1000 \times 1(3x - 2x) = 4000 \times 0,935 = 3744 \text{ դրամ}$$

Ընդամենը՝ **U = 3744 դրամ**;

Մթնոլորտ արտանետվող պոլիէթիլենի փոշու, պոլիպրոպիլենի փոշու, իզոպրոպիլային սպիրտի և քացախաթթվի համեմատական վնասակարությունն արտահայտող մեծությունները բացակայում են, այդ պատճառով տվյալ նյութերը հաշվարկում չեն ընդգրկվել:

Նշված գումարը չի առաջացնում որևիցե պարտավորվածություն, այլ միայն գնահատում՝ տնտեսական վնասը դրամային արտահայտությամբ:

Տրամադրված չափաքանակները մնում են ուժի մեջ, քանի դեռ աղտոտման անշարժ աղբյուրների և աղտոտող նյութերի մասով քանակական կամ որակական փոփոխություններ տեղի չեն ունեցել, ինչպես նաև տվյալ նյութերի ֆոնային գերնորմատիվային աղտոտվածություն չի առաջացել: Ֆոնային գերնորմատիվային աղտոտվածության առաջացման հետ կապված արտանետման չափաքանակները վերանայվում են տրամադրման պահից 5 տարվանից ոչ շուտ:

*ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ*

	ԱՆՈՏԱՑԻԱ	2
	ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ	5
	ՆԵՐԱԾՈՒԹՅՈՒՆ	6
1	ԸՆԴՀԱՆՈՒՐ ՏԵՂԵԿՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ ԸՆԿԵՐՈՒԹՅԱՆ ՄԱՍԻՆ	7
	ՕՊՕ – ի հաշվարկ	8
	Ընկերության քարտեզ-սխեման՝ վրան նշված աղտոտման աղբյուրները	9
2	ԸՆԿԵՐՈՒԹՅԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐԸ՝ ՈՐՊԵՍ ՄԹՆՈԼՈՐՏԱՅԻՆ ՕՂՆ ԱՂՏՈՏՈՂ ԱՂԲՅՈՒՐ	10
3	ՄԹՆՈԼՈՐՏ ԱՐՏԱՆԵՏՎՈՂ ԱՂՏՈՏՈՂ ՆՅՈՒԹԵՐԻ ՑԱՆԿ	12
4	ԶԱՐԿԱՅԻՆ ԱՐՏԱՆԵՏՈՒՄՆԵՐ ՈՒՆԵՑՈՂ ԱՂԲՅՈՒՐՆԵՐԻ ԹՎԱՐԿՈՒՄԸ ԵՎ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐԸ	13
5	ՍԹԱ ՆՈՐՄԱՏԻՎՆԵՐԻ ՀԱՇՎԱՐԿԸ ԱՂՏՈՏՈՂ ՆՅՈՒԹԵՐԻ ՊԱՐԱՄԵՏՐԵՐԸ	14
6	ԵԼԱԿԵՏԱՅԻՆ ՏՎՅԱԼՆԵՐ ՍԹԱ ՆՈՐՄԱՏԻՎՆԵՐԻ /ԶԱՓԱՔԱՆԱԿԻ/ՀԱՇՎԱՐԿԻ ՀԱՄԱՐ	17
7	ՎՆԱՄԱԿԱՐ ՆՅՈՒԹԵՐԻ ԱՐՏԱՆԵՏՈՒՄՆԵՐԻ ՑՐՄԱՆ ՀԱՇՎԱՐԿԻ ԿԱՏԱՐՈՒՄԸ	18
8	ՄԵՔԵՆԱՅԱԿԱՆ ՀԱՇՎԱՐԿԻ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐԸ	18
9	ՏԱՐԱԾՔԻ ՄԹՆՈԼՈՐՏՈՒՄ ԱԶԴՈՂ ՆՅՈՒԹԵՐԻ ՑՐՄԱՆ ՊԱՅՄԱՆՆԵՐԸ ՈՐՈՇՈՂ ՕԴԵՐԵՎՈՒԹԱԲԱՆԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳՐԵՐԸ, ԳՈՐԾԱԿԻՑՆԵՐԸ	19
10	ՍԹԱ ՆՈՐՄԱՏԻՎՆԵՐ ՀԱՄՆԵԼՈՒ ՄԻՋՈՑԱՌՈՒՄՆԵՐԻ ԾՐԱԳԻՐ	20
11	ԱՆՇԱՐԺ ԱՂԲՅՈՒՐՆԵՐԻՑ ԱՂՏՈՏՈՂ ՆՅՈՒԹԵՐԻ ՄԹՆՈԼՈՐՏ ԱՐՏԱՆԵՏԵԼՈՒ ,ԱԼԵՔՍ ԳՐԻԳԵ ՍՊԸ /ԶԱՓԱՔԱՆԱԿՆԵՐ/ ԱՐՏԱՆԵՏՄԱՆ ԹՈՒՅԼՏՎՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ	20
12	ԱՆԲԱՐԵՆՊԱՍՏ ՕԴԵՐԵՎՈՒԹԱԲԱՆԱԿԱՆ ՊԱՅՄԱՆՆԵՐԻ ԴԵՊՔՈՒՄ ԱՐՏԱՆԵՏՈՒՄՆԵՐԻ ԿԱՐԳԱՎՈՐՄԱՆ ՄԻՋՈՑԱՌՈՒՄՆԵՐԻ ԻՐԱԿԱՆԱՑՈՒՄ	21
13	ՄԻՋՈՑԱՌՈՒՄՆԵՐ, ՈՐՈՆՔ ՆԱԽԱՏԵՍՎՈՒՄ ԵՎ ԻՐԱԿԱՆԱՑՎՈՒՄ ԵՆ ԱՐՏԱՆԵՏՈՒՄՆԵՐԻ ՎԵՐԱՀՄԿՄԱՆ ԵՎ ՍԹԱ ԿԱՏԱՐՄԱՆ ՆՊԱՏԱԿՈՎ	22
	ԳՐԱԿԱՆՈՒԹՅԱՆ ՑԱՆԿ	23
	ՀԱՎԵԼՈՒՄՆԵՐ	
	<i>Մեքենայական հաշվարկ</i>	24
	<i>Տվյալներ տարածքի կլիմայական պայմանների մասի</i>	41
	<i>Ռեկլեֆի գործակիցը</i>	42

## ՆԵՐԱԾՈՒԹՅՈՒՆ

Աշխատանքի նպատակն է որոշել «Լ.Ա.ՊԼԱՍ» ՍՊԸ կողմից արտանետված վնասարար նյութերի աղտոտվածության աստիճանը և հաշվարկել մթնոլորտն աղտոտող նյութերի սահմանային թույլատրելի արտանետումները:

Սահմանային թույլատրելի արտանետումների նորմատիվների նախագծի մշակման համար հիմք են հանդիսացել Հայաստանի Հանրապետության կառավարության 27.12.2012թ. ,Մթնոլորտային օդն աղտոտող նյութերի սահմանային թույլատրելի արտանետումների նորմատիվների մշակման և հաստատման կարգը սահմանելու և Հայաստանի հանրապետության կառավարության մարտի 30-ի N192 և 2008թ. օգոստոսի 21-ի N953 – Ն որոշումներն ուժը կորցրած ճանաչելու մասին թիվ 1670-Ն որոշումը:

Սահմանային թույլատրելի արտանետումների նախագիծը մշակվել է համաձայն հետևյալ նորմատիվային փաստաթղթերի պահանջարկի՝

- ԳՈՍՏ 17.2.3.78 ,Բնապահպանություն, Մթնոլորտ, Արդյունաբերական ձեռնարկություններում աղտոտող նյութերի թույլատրելի արտանետումների կանոնների իրականացում;

- Ս. Ն. 369 – 74 ,Մթնոլորտային արտանետումների նորմավորման ժամանակավոր մեթոդիկա;

- Բն. Փ. – 86 , Մթնոլորտում ձեռնարկության կողմից արտանետվող վնասակար նյութերի կոնցենտրացիաների հաշվարկման մեթոդիկա;

ՍԹԱ-ն գիտատեխնիկական նորմատիվ է, որը հաստատվում է յուրաքանչյուր աղբյուրի և արտանետվող յուրաքանչյուր նյութի համար, ձեռնարկությունների արտադրական գործունեության վնասակար ազդեցությունը շրջակա միջավայրի վրա սահմանափակելու նպատակով:

# 1. ԸՆԴՀԱՆՈՒՐ ՏԵՂԵԿՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ ԳՈՐԾԱՐԱՆԻ

## ՄԱՍԻՆ

«Լ.Ա.ՊԼԱՍՏ» ՍՊԸ հիմնականում զբաղվում է պոլիէթիլենային թաղանթների և պոլիպրոպիլենային պարկերի արտադրությամբ:

Ընկերությունը գտնվում է Երևան քաղաքի հարավ արևմտյան մասում, Մալաթիա-Սեբաստիա համայնքի տարածքում:

«Լ.Ա.ՊԼԱՍՏ» ՍՊԸ նախկինում գործել է «Լուսաստղ», «Սալեքս Գրուպ», «Ալեքս գրիգ» ՍՊԸ, «Ալեքս հոլդինգ» ՍՊԸ, որից հետո վերամիավորվել է որպես , «Լ.Ա.ՊԼԱՍՏ» ՍՊԸ:

Ընկերությունն իր բոլոր արտադրական գործունեությունները իրականացնում է նախկին «Շուշան» արտադրական միավորման տարածքի վրա, որը կառուցվել է 1980 – ական թվականներին:

Պետ ռեգիստրի գրանցման համարն է՝ 290.110.1016744, տրված 05.05.2018թ.

**Իրավաբանական հասցեն՝**

**ք. Երևան, Բաբաջանյան փող. 32/ 33**

**Գործունեության հասցեն՝**

**ք. Երևան, Մալաթիա-Սեբաստիա  
համայնքի Օհանովի 15/1**



## «Լ.Ա.ՊԼԱՍՍ» ՄՊԸ ՕՊՕ – ի հաշվարկ

Համաձայն ՀՀ կառավարության 2012թ. դեկտեմբերի 27- ի N1673-Ն որոշման 2-րդ կետի 3-րդ ենթակետի՝ սահմանային թույլատրելի արտանետումների նախագիծ կազմվում է այն սուբյեկտների համար, որոնք ունեն այնպիսի աղբյուրներ, որոնց արտանետումների առավելագույն նախագծային ցուցանիշների հիման վրա հաշվարկված ՕՊՕ-ն մեկ տարում գերազանցում է երկու միլիարդ խոր. մետր չափանիշը կամ վայրկյանում գերազանցում է երկու հազար խորանարդ մետր չափանիշը:

$$\text{ՕՊՕ}_{\text{տարեկան}} \sum i^n \frac{U_i}{\Pi \Theta \Gamma_i} > 2. \text{ մլրդ. խոր. մ/տարի};$$

Որտեղ՝ ՕՊՕ –ն օդի պահանջվող օգտագործումն է՝ տարեկան, Ա<sub>i</sub>-ն 1–րդ նյութի տարեկան առավելագույն արտանետումն է՝ ըստ ՀՀ բնապահպանության նախարարության կողմից հաստատված սահմանային թույլատրելի արտանետումների նորմատիվներ նախագծի, մգ/մ<sup>3</sup>;

ՍԹԿ<sub>i</sub> –ն i–րդ նյութի միջին օրական ՍԹԽ է՝ մգ/մ<sup>3</sup>: Ընկերության

կողմից մթնոլորտ են արտանետվում՝

- պոլիէթիլենի փոշի – 0,143տոննա
- պոլիպրոպիլենի փոշի – 0,264 տոննա
- քացախաթթու – 1,243տոննա;
- ածխածնի օքսիդ – 0,935տոննա;
- սպրիտ իզոպրոպիլային - 1,2տոննա:

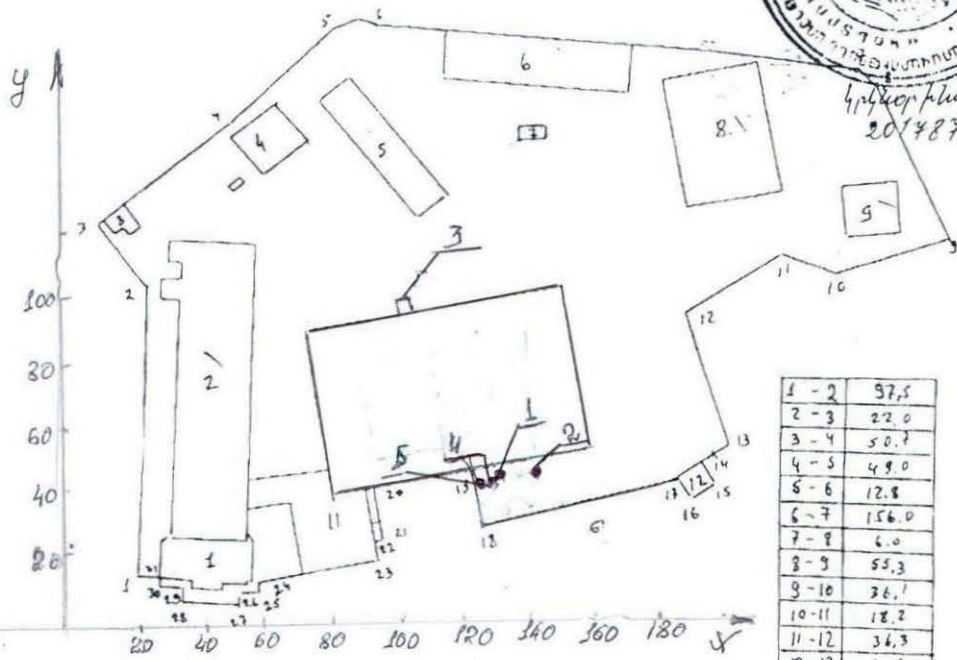
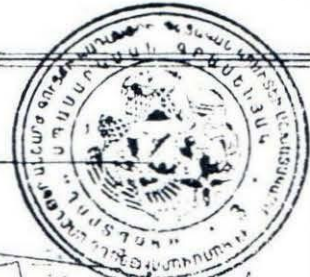
$$\begin{aligned} \text{ՕՊՕ} &= (0,143 \times 10^9) : 0,1 + (0,264 \times 10^9) : 0,1 + (0,935 \times 10^9) : 3 + (1,243 \times 10^9) : 0,06 + (1,2 \times 10^9) : 0,6 \\ &= 27,1 \text{ մլրդ. խոր. մ/տարի}: \end{aligned}$$

05037905

6550-0103

### ՀՈՂԱՄԱՍԻ ԲԱՏԱԿԱԳԻՃԸ

1:2000  
(մասշտաբը)



1-2	97,5
2-3	22,0
3-4	50,7
4-5	49,0
5-6	12,8
6-7	156,0
7-8	6,0
8-9	55,3
9-10	36,1
10-11	18,2
11-12	36,3
12-13	41,5
13-14	12,4
14-15	6,3
15-16	6,7
16-17	6,3
17-18	60,0
18-19	16,5
19-20	33,5
20-21	15,1
21-22	3,7
22-23	6,5
23-24	38,9
24-25	2,8
25-26	9,5
26-27	2,8
27-28	14,6
28-29	2,8
29-30	8,0
30-31	2,0
31-1	5,1

1	ՄԻՏԵԿԱՅԻՆ ԾԱՆԱԿՆԵՐ (ԱՇԽԱԿԵՏ)
2	№2 ԱՐՏԱԳՐ ՄԱԿԸ
3	ԱԿՏՈՏԵԿ
4	ԿԱՐՍԱՅԱՏՈՒՆ
5	ՎԵՐԱԿՈՐԴ և ՄԵԽԱՆ ԱՐՏԱԳՐ
6	ՀՈՒՏԻ ԾԱՆԵՍ
7	ՔԱԿԱՐԴԵԱՅԻՆ ԿԵՏ
8	ՇԵՐԿԱՆ ՇՔԻԱԾԱՏ ԱՐՏԱԳՐ
9	ԿՈՄՊՐԵՍՈՐԱՅԻՆ ԿԱՅԱՆ
10	№1 ԱՐՏԱԳՐ ՄԱԿԸ
11	ՀԱՐՁԱԿԱՆ ՄԱԿԸ
12	ԱՇԽԱԿԵՏ
13	ԾԱՐԻՍԾ

ՔԱՆ. ԳՆՆՆ *[Signature]* Բ. ՍՈՒԼԲԱԿՅԱՆ  
 ԿԱՌԱՐՈՂ *[Signature]* Վ. ՍԱՐԳՍՅԱՆ  
 (Ստորագրություն)



## 2. ԸՆԿԵՐՈՒԹՅԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐԸ՝ ՈՐՊԵՍ ՄԹՆՈԼՈՐՏԱՅԻՆ ՕՐՆ ԱՂՏՈՏՈՂ ԱՂԲՅՈՒՐ

«Լ.Ա.ՊԼԱՍՏ» ՍՊԸ կողմից մթնոլորտի աղտոտման աղբյուրներ են հանդիսանում հետևյալ արտադրամասերն ու արտադրական գործընթացները՝

- Պոլիէթիլենային թաղանթների արտադրության արտադրամասը;
- Երկրորդային հումքի վերամշակման տեղամասը;
- Պոլիպրոպիլենային թաղանթների արտադրության արտադրամասը;
- Երկրորդային հումքի վերամշակման տեղամասը;

### 1. ՊՈԼԻԷԹԻԼԵՆԱՅԻՆ ԹԱՂԱՆԹՆԵՐԻ ԱՐՏԱԴՐԱՄԱՍՍ

Արտադրամասում իրականացվում է պոլիէթիլենային թաղանթների արտադրության գործընթացը, որից պատրաստվում են տարբեր չափերի պոլիէթիլենային տոպրակներ: Աշխատանքները կատարվում արտադրամասում տեղադրված 12 հատ, էքստրուդերե (3-ը պահեստային) ջերմային մշակման պոլիէթիլենային թաղանթներ պատրաստող մեքենաների օգնությամբ: Հումքը՝ պոլիէթիլենը 170-220°C ջերմաստիճանային տիրույթում ենթարկվում է ջերմային մշակման (հալման), որից հետո շնեկերից դուրս է գալիս պոլիէթիլենային թաղանթը և փաթեթավորվում է:

Այնուհետև պատրաստի պոլիէթիլենային թաղանթի մի մասը գնում է տպագրական մեքենաներ 4 հատ (1-ը պահեստային): Նախորոք պատրաստված ներկը լցվում է տպագրական մեքենաների գլանիկների վրա, որոնց օգնությամբ 170-220°C ջերմաստիճանային տիրույթում ըստ պահանջակի կատարվում է տարբեր տիպի տպագրություններ: Օգտագործվում է Ֆլեկսոե տիպի տպագրական ներկ: Որպես լուծիչ օգտագործվում է իզոպրոպիլային սպիրտ:

Պոլիէթիլենային թաղանթի մյուս մասը տրվում է կտրող մեքենաներ 18 մեքենա (7-ը պահեստային), որոնց օգնությամբ պատրաստվում են տարբեր տեսակի պոլիէթիլենային տոպրակներ:

Այս գործընթացներից արտադրամասում տեղակայված 2 օդափոխման համակարգերի միջոցով մթնոլորտ են արտանետվում պոլիէթիլենի փոշի քացախաթթու, ածխածնի օքսիդ և իզոպրոպիլային սպիրտ:(արտ. աղբ N1, N2)

**2. ԵՐԿՐՈՐԴԱՅԻՆ ՀՈՒՄՔԻ ՎԵՐԱՍՇԱԿՄԱՆ ՏԵՂԱՄԱՍ**

Պոլիէթիլենային թաղանթների արտադրության պրոցեսում առաջացած արտադրական մնացուկները տրվում են կրկնակի վերամշակման տեղամաս: Առանձին քաշիչ զոնդերի տակ 170-220 °C ջերմաստիճանային տիրույթում կատարվում է պոլիէթիլենի մանրացում ապա հալում; Ստացված պոլիէթիլենային հատիկներից պատրաստվում են աղբի համար նախատեսված տոպրակներ: Նշված պրոցեսների ընթացքում առաջացած պոլիէթիլենի փոշին, քացախաթթուն և ածխածնի օքսիդը մթնոլորտ են արտանետվում մեկ օդափոխման համակարգի միջոցով (արտ. աղբ N3):

**3. ՊՈԼԻՊՐՈՊԻԼԵՆԱՅԻՆ ԹԱՂԱՆԹԻ ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՐՏԱԴՐԱՄԱՍ**

Արտադրամասում տեղադրված են 2 (1-ը պահեստային) պոլիպրոպիլենի հալման վառարաններ, որոնցում 170-220°C ջերմաստիճանային տիրույթում կատարվում է պոլիպրոպիլենի հալում, ապա սառեցում: Պրոցեսի ընթացքում ստացված պոլիպրոպիլենային թաղանթից հետագայում կատարվում է պոլիպրոպիլենային թելի ստացում: Ստացված թելից հատուկ գործող մեքենաների օգնությամբ կատարվում է տարբեր չափսերի պարկերի պատրաստում:

Արտադրության ընթացքում առաջացած վնասակար նյութերը՝ պոլիպրոպիլենի փոշին, քացախաթթուն և ածխածնի օքսիդը մթնոլորտ են արտանետվում են մեկ օդափոխանակման համակարգերի միջոցով (արտ. աղբ N4):

:

**4. ԵՐԿՐՈՐԴԱՅԻՆ ՀՈՒՄՔԻ ՎԵՐԱՍՇԱԿՄԱՆ ՏԵՂԱՄԱՍ**

Հետագայում պոլիպրոպիլենային թաղանթների արտադրության պրոցեսում առաջացած մնացուկները տրվում են կրկնակի վերամշակման: Առանձին քաշիչ զոնդերի տակ 170-220°C ջերմաստիճանային տիրույթում կատարվում է պոլիպրոպիլենի մանրացում և հալում, որի ընթացքում ստացված նյութերը հետ են վերադարձվում արտադրություն: Նշված պրոցեսների ընթացքում առաջացած պոլիպրոպիլենի փոշին, քացախաթթուն և ածխածնի օքսիդը մթնոլորտ են արտանետվում մեկ օդափոխման համակարգի միջոցով (արտ. աղբ N5):

Համաձայն CH – 245 – 71 ըստ սանիտարական դասակարգման ընկերությունը դասվում է 5-րդ կարգի 50 մ. ՍՊԳ, ինչը տվյալ դեպքում ապահոված է (հավելված աղ. 14)

Մթնոլորտ արտանետվող նյութերի ցանկը, նրանց ՍԹԿ-ն, վտանգավորության դասը, արտանետումների տարեկան քանակները բերված են աղյուսակ 1-ում:

Աղտոտող նյութերի մթնոլորտ արտանետումների պարամետրերը ՍԹԱ-ի հաշվարկի համար բերված են աղյուսակ 3-ում/:

Ձեռնարկության տեխնոլոգիական ծավալների փոփոխություններ չեն սպասվում, այդ պատճառով աղյուսակ 3-րդ հեռանկարային աղյուսակը չի լրացվում:

Ձեռնարկությունում միանգամյա արտանետումներ չկան:

### 3. ՄԹՆՈՒՈՐՏ ԱՐՏԱՆԵՏՎՈՂ ԱՂՏՈՏՈՂ ՆՅՈՒԹԵՐԻ ՑԱՆԿ

Սահմանային թույլատրելի առավելագույն միանգամյա խտությունները վերցվել են ՀՀ կառավարության 2006թ. փետրվարի 2 –ի թիվ 160 որոշման ցանկից:

Աղյուսակ 1

Նյութի անվանումը		ՄԹԿ <sub>փնվ.</sub> կոնց մգ/մ <sup>3</sup>	Վտանգավորության դասը	Նյութերի արտանետումը, տ/տարի
1		2	3	4
1	Պոլիէթիլենի փոշի	0,1	3	0,143
2	Պոլիպրոպիլենի փոշի	0,1	3	0,264
3	Քացախաթթու	0,2	3	1,243
4	Ածխածնի օքսիդ	5,0	4	0,935
5	Սպիրտ իզոպրոպիլային	0,6	3	1,2
<b>Ընդամենը</b>				<b>3,785</b>

ՀՀ կառավարության 2006թ. փետրվարի 2-ի N160-ն որոշման համաձայն մթնոլորտ արտանետվող վնասակար նյութերի սահմանային թույլատրելի խտությունների ցանկում բացակայում է պոլիպրոպիլենի և պոլիէթիլենի ՄԹԿ, այդ պատճառով վերցվել է ՌԴ նորմը՝ ազդեցության անվտանգ մակարդակի արժեքը (ՕԵՄԵ) – 0,1մգ/մ<sup>3</sup>:

**4. ԶԱՐԿԱՅԻՆ ԱՐՏԱՆԵՏՈՒՆԵՐ ՈՒՆԵՑՈՂ ԱՂԲՅՈՒՐՆԵՐԻ ԹՎԱՐԿՈՒՄԸ ԵՎ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐԸ**

**Աղյուսակ 2**

Արտադրամասի (տեղամասի), աղբյուրների անվանումը	Նյութի անվանումը	Նյութի զարկային անվանումը	Արտանետման պարբերականությունը	Արտանետման տևողությունը, վրկ.	Զարկային արտանետումների տարեկան քանակությունը, տոննա
1	2	3	4	5	6

Ընկերության տեխնոլոգիական գործընթացներից զարկային արտանետումներ չեն առաջանում, այդ պատճառով աղյուսակ 2-ը չի լրացվում:

**5. ՍԹԱ ՆՈՐՄԱՏԻՎՆԵՐԻ ՀԱՇՎԱՐԿԸ ԱՂՏՈՏՈՂ ՆՅՈՒԹԵՐԻ ՊԱՐԱՄԵՏՐԵՐԸ**

Աղյուսակ 3

Արտադրություն, արտադրամաս	Արտանետվող նյութերի առաջացման աղբյուրները			Աշխատաժամեր տարում		Արտանետման աղբյուրների անվանումը		Աղբյուրների քանակը		Աղբյուրի կարգաթիվը	
	Անվանումը	Քանակը		ՆՎ	Հ	ՆՎ	Հ	ՆՎ	Հ	ՆՎ	Հ
		ՆՎ	Հ								
Պոլիթիլենային թաղանթների արտադրամաս	Էքստրուդերե տիպի մեքենաներ	9	12								
	Տպագրական մեքենաներ	3	4	2120	2120	Խողովակ	Խողովակ	2	2	1	1
	Կտրող մեքենաներ	12	19							2	2
Երկրորդային հումքի պոլիէթիլենային (մնացուկների ) վերամշակման տեղամաս	Աղացման մեքենա	1	1	2120	2120	Խողովակ	Խողովակ	1	1	3	3
	Հալման վառարան	1	1								
Պոլիպրոպիլենային թաղանթների արտադրամաս	Հալման վառարան	1	2	2120	2120	Խողովակ	Խողովակ	1	1	4	4
Երկրորդային հումքի՝ պոլիպրոպիլենային (մնացուկների) վերամշակման տեղամաս	Աղացման մեքենա	1	1	2120	2120	Խողովակ	Խողովակ	1	1	5	5
	Հալման վառարան	1	1								



Աղյուսակ 3 - շարունակություն

Աղբյուրի բարձրությունը, մ		Աղբյուրի տրամագիծը, մ <sup>2</sup>		Գազաօդային խառնուրդի պարամետրերը արտանետման աղբյուրի ելքում						Կոորդինատները քարտեզում, մ			
				Արագությունը, մ/վրկ		Ծավալը, մ <sup>3</sup> /վրկ		Ջերմաստի-անը, °C ը, °C		Կետային աղբյուրի, աղբյուրների խմբի կենտրոնի, կամ գծային աղբյուրի 1-ին ծայրը		գծային աղբյուրի 2-րդ ծայրը	
ՆՎ	Հ	ՆՎ	Հ	ՆՎ	Հ	ՆՎ	Հ	ՆՎ	Հ	X <sub>1</sub>	Y <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	Y <sub>2</sub>
13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	25	26	27	28
12,0	12,0	1,1	1,1	2,94	2,94	2,8	2,8	170	170	150	40	-	-
12,0	12,0	1,1	1,1	2,94	2,94	2,8	2,8	170	170	145	40	-	-
12,0	12,0	0,8	0,8	3,98	3,98	2,0	2,0	170	170	105	90	-	-
12,0	12,0	1,1	1,1	2,94	2,94	2,8	2,8	170	170	120	35	-	-
12,0	12,0	0,8	0,8	3,98	3,98	2,0	2,0	170	170	125	35	-	-

Աղյուսակ 3.- շարունակություն

Գազերը մաքրող սարքերի անվանումը		Մաքրվող նյութերը		Մաքրման միջին շահագործման աստիճանը		Նյութի անվանումը	Արտանետվող վնասակար նյութեր						ՍԹԱ հասնելու տարին
		Ապահովվածու-թյան գործակիցը, %		Մաքրման առավելագույն չափը, %			ՆՎ			Հ /ՍԹԱ/			
		ՆՎ	Հ	ՆՎ	Հ		գ/վրկ	մգ/մ <sup>3</sup>	տ/տ	գ/վրկ	մգ/մ <sup>3</sup>	տ/տ	
29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39			
-	-	-	-	-	-	Պոլիէթիլենի փոշի Քացախաթթու Ածխածնի օքսիդ Իզոպրոպիլային սպիրտ	0,0085 0,0085 0,017 0,078	3,05 3,04 6,08 27,92	0,065 0,065 0,13 0,6	0,0085 0,0085 0,017 0,078	3,05 3,04 6,08 27,92	0,065 0,065 0,13 0,6	2018
-	-	-	-	-	-	Պոլիէթիլենի փոշի Քացախաթթու Ածխածնի օքսիդ Իզոպրոպիլային սպիրտ	0,0085 0,0085 0,017 0,078	3,05 3,04 6,08 27,92	0,065 0,065 0,13 0,6	0,0085 0,0085 0,017 0,078	3,05 3,04 6,08 27,92	0,065 0,065 0,13 0,6	2018
-	-	-	-	-	-	Պոլիէթիլենի փոշի Քացախաթթու Ածխածնի օքսիդ	0,0017 0,0017 0,0034	0,85 0,85 1,70	0,013 0,013 0,026	0,0017 0,0017 0,0034	0,85 0,85 1,70	0,013 0,013 0,026	2018
						Պոլիպրոպիլենի փոշի Քացախաթթու Ածխածնի օքսիդ	0,03 0,13 0,077	10,74 46,53 27,56	0,24 1,0 0,59	0,03 0,13 0,077	10,74 46,53 27,56	0,24 1,0 0,59	2018
						Պոլիպրոպիլենի փոշի Քացախաթթու Ածխածնի օքսիդ	0,003 0,013 0,0077	1,5 6,50 3,85	0,024 0,1 0,059	0,003 0,013 0,0077	1,5 6,50 3,85	0,024 0,1 0,059	2018

**6. ԵԼԱԿԵՏԱՅԻՆ ՏՎՅԱԼՆԵՐ ՍԹԱ-Ի ՆՈՐՄԱՏԻՎՆԵՐԻ  
/ԶԱՓԱՔԱՆԱԿԻ/ ՀԱՇՎԱՐԿԻ ՀԱՄԱՐ**

Կատարվել է մթնոլորտն աղտոտող նյութերի աղբյուրների գույքագրում: Ըստ գույքագրման արդյունքների՝ ՍԹԱ – ի հաշվարկի ելակետային տվյալները հաշվարկվել են ըստ 78 17.2.3.02-78-ի, որը բերված է 3 – րդ աղյուսակում:

**Անչափելիության գործակիցը**

ընդունվում է՝ ա) գազանման վնասակար նյութերի և մանր դիսպերսության աերոզոլների համար 1, բ)խոշոր դիսպերսության համար, փոշեռսման բացակայության դեպքում 3, գ)փոշեռսման 80 – 85% դեպքում՝ 2,5, դ) փոշեռսման 90 – 95% դեպքում՝ 2:

**Մթնոլորտային օդի ներկա աղտոտվածությունը**

Գետնամերձ կոնցենտրացիաների համակարգչային հաշվարկների ժամանակ անհրաժեշտ է հաշվի առնել արտանետվող նյութերի բնակավայրում ֆոնային աղտոտվածության տվյալները:

Հաշվի առնելով, որ Երևան քաղաքի մթնոլորտում ազոտի օքսիդների, ծծմբի անհիդրիդի, փոշու և ածխածնի օքսիդի ֆոնային աղտոտվածության մակարդակը գերազանցում է թույլատրելի նորմերը (ՍԹԿ), հետևաբար Երևանում գործող աղտոտման աղբյուրների համար ցրման համակարգչային հաշվարկը անհրաժեշտ է կատարել առանց ֆոնային աղտոտվածության տվյալների: Այս նյութերի արտանետումները կարգավորվում են ՀՀ բնապահպանության նախարարության նախարարի 16.03.2005թ. N78 –Ա հրամանով, ըստ որի ամբողջ քաղաքի տարածքում ծծմբի անհիդրիդի նորմը սահմանված է 0,5ՍԹ, ածխածնի օքսիդինը՝ 0,1ՍԹԿ: Ազոտի օքսիդի համար տարբեր համայնքների տարածքների համար սահմանված են տարբեր նորմեր. Արաբկիր՝ 0,03 ՍԹԿ, Կենտրոն՝ 0,07ՍԹԿ, Շենգավիթ՝ 0,5 ՍԹԿ:

## **7. ՎՆԱՍՍԱԿԱՐ ՆՅՈՒԹԵՐԻ ԱՐՏԱՆԵՏՈՒՄՆԵՐԻ ՑՐՄԱՆ ՀԱՇՎԱՐԿԻ ԿԱՏԱՐՈՒՄԸ**

Մթնոլորտում վնասակար նյութերի արտանետումների ցրման մեքենայական հաշվարկի արդյունքները ներկա վիճակի և հեռանկարայինի համար ցույց են տալիս, որ արտանետումներից առաջացած գետնամերձ կոնցենտրացիաների արժեքները փոքր են ՍԹԿ-ի արժեքներից, ուստի փաստացի արտանետումների արժեքներն առաջարկվում են որպես սահմանային թույլատրելի արտանետումների նորմատիվներ: Հաշվի առնելով այն, որ արտանետման աղբյուրներից մթնոլորտ արտանետվող վնասակար նյութերի քանակները չեն գերազանցում ՍԹԱ – ի նորմատիվները, ուստի արտանետումները նվազեցնող միջոցառումների պլան չի նախատեսվում:

Հաշվարկների վերլուծության հիման վրա առաջարկվում են բոլոր նյութերի համար նախատեսված արտանետումները ընդունել որպես սահմանային թույլատրելի:

## **8. ՄԵՔԵՆԱՅԱԿԱՆ ՀԱՇՎԱՐԿԻ ԲՆՈՒԹԱԳՐԻԸ**

«Ալեքս Հոլդինգ» ՍՊԸ գետնամերձ շերտի աղտոտման աստիճանը որոշվել է վնասակար նյութերի ցրման հաշվարկների անալիզի արդյունքների հիման վրա: Հաշվարկները կատարվել են ,Տարբեր արտադրությունների կողմից մթնոլորտն աղտոտող նյութերի արտանետումների հաշվարկի մեթոդիկանե ժողովածուի հիման վրա: Մթնոլորտում վնասակար արտանետումների ցրման հաշվարկները կատարվել են համակարգչի վրա, օգտագործելով «Ռադուգան ծրագիրը» 1 և 2 աղյուսակներում բերված տվյալների հիման վրա: Հաշվարկներով որոշվում են՝

- հաշվարկային կետի կոորդինատները, մ;
- վնասակար արտանետումների մերձգետնյա խտությունները ՍԹԿ-ի մասով;
- ջահի առանցքի ուղղությունը; քամու արագությունը մ/վ-ով, որի առկայության դեպքում հաշվարկային կետում մերձգետնյա կոնցենտրացիան հասնում է ամենամեծ արժեքին:

**9. ՏԱՐԱԾՔԻ ՄԹՆՈՒՈՐՏՈՒՄ ԱՂՏՈՏՈՂ ՆՅՈՒԹԵՐԻ ՑՐՄԱՆ  
ՊԱՅՄԱՆՆԵՐԸ ՈՐՈՇՈՂ ՕՂԵՐԵՎՈՒԹԱԲԱՆԱԿԱՆ  
ԲՆՈՒԹԱԳՐԵՐԸ, ԳՈՐԾԱԿԻՑՆԵՐԸ**

Ցրման պայմանները որոշող օդերևութաբանական բնութագրերը և գործակիցները ներկայացված են ստորև բերված աղյուսակում, տրամադրված «Հայաստանի հիդրոօդերևութաբանության և մոնիտորինգի պետական ծառայություն» ՊՈԱԿ կողմից:

**Աղյուսակ 4**

<b>Հ/հ</b>	<b>Բնութագրի անվանումը</b>	<b>Մեծությունը</b>
	<b>1</b>	<b>2</b>
	Մթնոլորտի շերտաբաշխումից կախված գործակիցը, (A)	200
	Տեղանքի ռելիեֆի գործակից	1,0
	Օդի միջին տարեկան ջերմաստիճանը	11,9
	Ամենատաք ամսվա օդի միջին մաքսիմալ ջերմաստիճանը	32,4
	<b>Քամու ուղղության և անդորրի կրկնելիությունը (տարեկան %)</b>	
	Հյուսիս	8
	Հյուսիս – Արևելյան	17
	Արևելյան	8
	Հարավ – Արևելյան	12
	Հարավ	20
	Հարավ – Արևմտյան	19
	Արևմտյան	11
	Հյուսիս արևմտյան	5
	Քամու արագությունը, որի կրկնողության գերազանցումը կազմում է 5%,մ/վրկ	6

**ՄԹՆՈՒՈՐՏԻ ԱՄԵՆԱՄԵԾ ԱՂՏՈՏՈՒՄՆԵՐ ԱՌԱՋԱՑՆՈՂ  
ԱՂՔՅՈՒՐՆԵՐԻ ՑՈՒՑԱԿԸ**

**Աղյուսակ 4.1**

Նյութի անվանումը	Առավելագույն գետնամերձ կոնցենտրացիան մգ/մ <sup>3</sup>		Աղբյուրի համարը	Ներդրում %	Արտադրամաս, տեղամաս
	առանց ֆոնի	ֆոնով*			
Պոլիէթիլենի փոշի	0,0099	-	1	48,48	<i>Պոլիէթիլենային թաղանթների արտադրամաս</i>
Պոլիպրոպիլենի փոշի	0,019	-	4	90,48	<i>Պոլիպրոպիլենային թաղանթների արտադրամաս</i>
Քացախաթթու	0,030	-	4	80,79	-//-
Ածխածնի օքսիդ	0,022	-	4	64,44	-//-
Սպիրտ իզոպրոպիլային	0,029	-	2	50,06	<i>Պոլիէթիլենային թաղանթների արտադրամաս</i>

\* Համաձայն ՀՀ բնապահպանության նախարարի հրամանի՝ Երևան քաղաքում արտանետումները հաշվարկվում են առանց ֆոնի:

**10. ՍԹԱ ՆՈՐՄԱՏԻՎՆԵՐ ՀԱՍՆԵԼՈՒ ՄԻՋՈՑԱՌՈՒՄՆԵՐԻ ԾՐԱԳԻՐ**

Աղյուսակ 5

Հ / հ	Միջոցառման անվանումը և աղտոտման աղբյուրի համարը	Իրականացման ժամկետը	Վնասակար նյութի (նյութեր) արտանետումը մինչև միջոցառումները		Վնասակար նյութի (նյութեր) արտանետումը միջոցառումն իրականացնելուց հետո	
			գ/վրկ	տ/տարի	գ/վրկ	տ/տարի

**Պոլիէթիլենի փոշի**

1	1	2018	0,0085	0,065	0,0085	0,065
2	2	2018	0,0085	0,065	0,0085	0,065
3	3	2018	0,0017	0,013	0,0017	0,013
	<b>ԸՆԴԱՄԵՆԸ</b>	<b>2018</b>	<b>0.0187</b>	<b>0.143</b>	<b>0.0187</b>	<b>0.143</b>

**Պոլիպրոպիլենի փոշի**

1	4	2018	0,030	0,24	0,030	0,24
2	5	2018	0,003	0,024	0,003	0,024
	<b>ԸՆԴԱՄԵՆԸ</b>	<b>2018</b>	<b>0.033</b>	<b>0.264</b>	<b>0.033</b>	<b>0.264</b>

**Քացախաթթու**

1	1	2018	0,0085	0,065	0,0085	0,065
2	2	2018	0,0085	0,065	0,0085	0,065
3	3	2018	0,0017	0,013	0,0017	0,013
4	4	2018	0,13	1,0	0,13	1,0
5	5	2018	0,013	0,1	0,013	0,1
	<b>ԸՆԴԱՄԵՆԸ</b>	<b>2018</b>	<b>0.1617</b>	<b>1.243</b>	<b>0.1617</b>	<b>1.243</b>

**Ածխածնի օքսիդ**

1	1	2018	0,017	0,13	0,017	0,13
2	2	2018	0,017	0,13	0,017	0,13
3	3	2018	0,0034	0,026	0,0034	0,026
4	4	2018	0,077	0,59	0,077	0,59
5	5	2018	0,0077	0,059	0,0077	0,059
	<b>ԸՆԴԱՄԵՆԸ</b>	<b>2018</b>	<b>0.1221</b>	<b>0.935</b>	<b>0.1221</b>	<b>0.935</b>

**Իզոպրոպիլային սպիրտ**

1	1	2018	0,078	0,6	0,078	0,6
2	2	2018	0,078	0,6	0,078	0,6
	<b>ԸՆԴԱՄԵՆԸ</b>	<b>2018</b>	<b>0.156</b>	<b>1.2</b>	<b>0.156</b>	<b>1.2</b>

Ընկերության արտանետումները չեն գերազանցում նշված վնասակար նյութի համար սահմանված չափաքանակները, այդ պատճառով արտանետումների քանակների նվազեցման համար միջոցառումների պլան չի նախատեսվում, հետևաբար աղ. 5-ը չի լրացվում:



**11. ԱՆՇԱՐԺ ԱՂԲՅՈՒՐՆԵՐԻՑ ԱՂՏՈՏՈՂ ՆՅՈՒԹԵՐ ՄԹՆՈԼՈՐՏ  
ԱՐՏԱՆԵՏԵԼՈՒ «Լ.Ա.ՊԼԱՍՏ» ՍՊԸ  
ՆՈՐՄԱՏԻՎՆԵՐ/ՉԱՓԱՔԱՆԱԿՆԵՐ**

Աղյուսակ 6

Աղտոտող նյութը	Ընդհանուր արտանետումը		Աղտոտող նյութը	Ընդհանուր արտանետումը	
	գ/վրկ	տ/տարի		գ/վրկ	տ/տարի
Պոլիէթիլենի փոշի	0,0187	0,143			
Պոլիպրոպիլենի փոշի	0,033	0,264			
Քացախաթթու	0,1617	1,243			
Ածխածնի օքսիդ	0,1221	0,935			
Սպիրտ իզոպրոպիլային	0,156	1,2			
<i>Ընդամենը</i>		<i>3,785</i>			

**12. ԱՆԲԱՐԵՆՊԱՍՏ ՕՂԵՐԵՎՈՒԹԱԲԱՆԱԿԱՆ ՊԱՅՄԱՆՆԵՐԻ  
ԴԵՊՔՈՒՄ ԱՐՏԱՆԵՏՈՒՄՆԵՐԻ ԿԱՐԳԱՎՈՐՄԱՆ  
ՄԻՋՈՑԱՌՈՒՄՆԵՐԻ ԻՐԱԿԱՆԱՅՈՒՄ**

Հաշվի առնելով արտադրության առանձնահատկությունները և վնասակար նյութերի բնութագրերը՝ սանիտարաբիզնեսի նորմատիվների հսկողությունը դրվում է ընկերության տնօրենի վրա:

Անբարենպաստ օդերևութաբանական պայմանների ժամանակահատվածում (քամու արագության նվազման, անհողմության, մառախուղի առաջացման դեպքերում) հնարավոր են վնասակար նյութերի մերձգետնյա կոնցենտրացիաների բարձրացումներ ցրման վատացման հաշվին:

Անհրաժեշտ է հսկողություն սահմանել արտանետումների այն աղբյուրների նկատմամբ, որոնք ավելի մեծ բաժին ունեն մթնոլորտի աղտոտման գործում:

Անբարենպաստ օդերևութաբանական պայմանների դեպքում արտանետումների նվազեցման ուղղությամբ տարվող միջոցառումները կրում են կազմակերպչական, տեխնիկական բնույթ և գործնականորեն ընդգրկում են վնասակար նյութերի արտանետումների բոլոր աղբյուրները:

Երբ ընկերությանը տեղյակ է պահվում սպասվող օդերևութաբանական անբարենպաստ պայմանների մասին, առաջարկվում է արտանետումների քանակների նվազեցման ուղղությամբ կիրառել հետևյալ միջոցառումները՝

- Խստացնել հսկողությունը գործարանի արտադրամասերի տեխնոլոգիական ռեգլամենտի ճշգրիտ պահպանման նկատմամբ;
- Խստացնել հսկողությունը սարքերի տեխնիկական վիճակի վրա;
- Խստացնել հսկողությունը գազային վառարանների աշխատանքի վրա;
- Արգելել վերանորոգման աշխատանքները, որոնք կապված են մթնոլորտ վնասակար արտանետումների առաջացման հետ:
- Վնասակար նյութերի արտանետումների քանակի մեծացման դեպքում ժամանակավորապես դադարեցնել աշխատանքները:

**13. ՄԻԶՈՑԱՌՈՒՄՆԵՐ, ՈՐՈՆՔ ՆԱԽԱՏԵՍՎՈՒՄ ԵՎ ԻՐԱԿԱՆԱՑՎՈՒՄ ԵՆ ԱՐՏԱՆԵՏՈՒՄՆԵՐԻ ՎԵՐԱՀՄԿՄԱՆ ԵՎ ՍԹԱ ԿԱՏԱՐՄԱՆ ՆՊԱՏԱԿՈՎ**

Քանի որ ՍԹԱ կատարման համար պատասխանատու է կազմակերպությունը, ապա արտանետումներին հետևում և դրանք ստուգում է բնության պահպանության համար պատասխանատու անձը՝ ընկերության տնօրենը:

Վնասակար նյութերի արտանետումների քանակը որոշվում է այդ նյութերի կոնցենտրացիաների և գազերի օդային խառնուրդների ծավալների ուղղակի չափման մեթոդներով: Ուղղակի չափման մեթոդների կիրառման կամ օգտագործման անհնարինության դեպքում թույլատրվում է կիրառել տեսական հաշվարկի մեթոդը: Տվյալ դեպքում կիրառվում է տեսական հաշվարկի մեթոդը:

Անբարենպաստ կլիմայական պայմանների դեպքում բնակչության առողջության համար վնասակար մթնոլորտի աղտոտման ընթացքում ձեռնարկությունը պարտավոր է իջեցնել վնասակար նյութերի արտանետումներն ընդհուպ մինչև աշխատանքի դադարեցումը:

Եթե վթարի արդյունքում գերազանցվում է ՍԹԱ նորմատիվը, ապա կազմակերպությունը պարտավոր է այդ մասին հայտնել մթնոլորտի պահպանությունը վերահսկող մարմնին՝ ՀՀ ԱՆ ՊՀՀ Առողջապահական տեսչության մարմին և ձեռնարկել վնասակար նյութերի արտանետումների սահմանափակման անհապաղ միջոցներ:

## ԳՐԱԿԱՆՈՒԹՅԱՆ ՑԱՆԿ

1. ГОСТ 17.2. 3. 02 - 78 “Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями”.
2. Сборник методик по расчету выбросов в атмосферу загрязняющих веществ различными производствами . Ленинград Гидрометеозиздат -1986г.
3. Временная инструкция о порядке проведения работ по установлению нормативов допустимых выбросов вредных веществ в атмосферу для отдельно нормируемых предприятий промышленности, ОНД-86.
4. ՀՀ կառավարության 27.12.2012թ. “Մթնոլորտային օդն աղտոտող նյութերի սահմանային թույլատրելի արտանետումների նորմատիվների մշակման ու հաստատման կարգը սահմանելու եվ Հայաստանի Հանրապետության կառավարության 1999 թվականի մարտի 30-ի N 192 և 2008 թվականի օգոստոսի 21-ի N 953-Ն որոշումներն ուժը կորցրած ճանաչելու մասին” թիվ 1673-Ն որոշումը:
5. ՀՀ կառավարության 21.01.2005թ. թիվ N 91-Ն որոշմամբ. «Մթնոլորտի վրա տնտեսական գործունեության հետևանքով առաջացած ազդեցության գնահատման կարգի»:



ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅՈՒՆ  
ԲՆԱՊԱՀՊԱՆՈՒԹՅԱՆ ՆԱԽԱՐԱՐՈՒԹՅԱՆ  
<<Շրջակա միջավայրի մոնիթորինգի և տեղեկատվության կենտրոն>> ՊՈԱԿ

РЕСПУБЛИКА АРМЕНИЯ  
МИНИСТЕРСТВО ОХРАНЫ ПРИРОДЫ  
<<Центр мониторинга окружающей среды и информации>> ГНО

THE MINISTRY OF NATURE PROTECTION OF THE REPUBLIC OF ARMENIA  
“Environmental Monitoring and Information Center” SNCO

ՀՀ ք. Երևան, Չարենցի 46  
РА г.Ереван ул. Чаренца 46  
46 Charents str. R.A. Yerevan  
Էլ. Փոստ/ эл.почта/ e-mail/ [papyan@nature.am](mailto:papyan@nature.am)  
հեռ./тел./tel. (+374) 10-57-62-80

№ 24.05 343 -Ն-18

<< 29 >> <<մայիս>> 2018թ.

<<РАДУГА>>

2018.05.29

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

Управляющие параметры расчета и характеристики  
объекта

Объект: ООО "Л.А.ПЛАСТ"

Таблица 1

: Число источников	:	5	:
: Число рассматриваемых вредных веществ	:	5	:
: Географическая широта местности (град.)	:	40	:
: Температура	:	32.4	:
: Районный коэффициент	:	200	:
: Шаг перебора направления ветра	:	10	:
: Характеристика перебора направления ветра	:	автоматный	:
: Скорость ветра	:	6	:
: Число вкладов	:		:
: Число максимальных концентраций	:		:
: Угол	:	90	:
: Число групп суммирования	:	0	:
: Константа целесообразности проведения расчета	:	0.1	:

Տեղեկատվական վերլուծական և  
տեխնիկական սպասարկման  
ծառայության պետ

Կատարող

Հ.Գասպարյան

Գ.Հարությունյան



<<РАДУГА>>

2018.05.29

ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫБРОСОВ

ОБЪЕКТ: ООО "Л.А.ПЛАСТ"

ТАБЛИЦА 8 СТРАНИЦА 1

: КОД ВЕЩ-ВА: НАИМЕНОВАНИЕ (ШИФР) ВЕЩ-ВА: ПДК (КГ/М, КУБ) : КОЕФ. ОСЕДАНИЯ: ЧИСЛО ИСТОЧНИКОВ:									
980	Пыль полиэтилена		0.100000	3.0	3				
: Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) :									
1	0.0085	2	0.0085	3	0.0017				
: КОД ВЕЩ-ВА: НАИМЕНОВАНИЕ (ШИФР) ВЕЩ-ВА: ПДК (КГ/М, КУБ) : КОЕФ. ОСЕДАНИЯ: ЧИСЛО ИСТОЧНИКОВ:									
922	Пыль полипропилена		0.100000	3.0	2				
: Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) :									
4	0.0300	5	0.0030						
: КОД ВЕЩ-ВА: НАИМЕНОВАНИЕ (ШИФР) ВЕЩ-ВА: ПДК (КГ/М, КУБ) : КОЕФ. ОСЕДАНИЯ: ЧИСЛО ИСТОЧНИКОВ:									
354	Кислота уксусная		0.200000	1.0	5				
: Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) :									
1	0.0085	2	0.0085	3	0.0017	4	0.1300	5	0.0130
: КОД ВЕЩ-ВА: НАИМЕНОВАНИЕ (ШИФР) ВЕЩ-ВА: ПДК (КГ/М, КУБ) : КОЕФ. ОСЕДАНИЯ: ЧИСЛО ИСТОЧНИКОВ:									







<<РАДУГА>>

2018.05.29

РЕЗУЛЬТАТЫ РАСЧЕТА

Объект: ООО "Л.А.ПЛАСТ"

Распределение максимальных наземных  
концентраций (без фона)

Пыль полипропилена

Таблица 9 Страница 3

A=200 ТВ= 32.4 град.С U\*= 6 м/с  
выбор шага направления ветра = 10 град.  
отображение рельефа каждому источнику

```

:-----:
:КОД ВЕЩЕСТВА                :                922      :
:НАИМЕНОВАНИЕ (ШИФР) ВЕЩЕСТВА :Пыль полипропилена    :
:ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТ.КОНЦЕНТР. (МГ/М,КУБ) :                0.1000  :
:КОЭФФИЦИЕНТ ОСЕДАНИЯ ВЕЩЕСТВА :                3.0      :
:ФОНОВАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ        :                НЕ УЧИТЫВАЕТСЯ  :
:-----:

```

характеристика выбрасываемых веществ

КОД	ВЫСОТА	ДИА-	ПАРАМЕТРЫ ГАЗОВОЗДУШ. СМЕСИ:	К О О Р Д И Н А Т Ы				У	КОЭФ.	ОПАСНАЯ	МОЩНОСТЬ	МАКСИ-	РАССТО-		
ИСТОЧ-	ВЫБРО-	МЕТР:					Г	РЕЛЬ-	СКОРОСТЬ:	ВЫБРОСА	МАЛЬНАЯ	РАССТО-			
НИКА	СА		ОБЪЕМ	ТЕМПЕРА-	СКО-	ТОЧЕЧНОГО, НАЧА-	КОНЦА ЛИНЕЙНОГО:	О	ЕФА	ВЕТРА		КОНЦЕНТР:	ОТ		
				ТУРА	РОСТЬ:	ЛА ЛИНЕЙН, ИЛИ	ИЛИ ДЛИНА И ШИ-	Л				В ДОЛЯХ	ИСТОЧ-		
						ЦЕНТРА ПЛОСКОСТ:	РИНА ПЛОСКОСТН.:					ПДК	НИКА		
NN	H (M)	D (M)	V (M.KUB/S)	T (LAIP C)	W (M/S)	X1 (M)	Y1 (M)	X2 (M)	Y2 (M)	S	PN	UM (M/S)	M1 (g/s)	CM	XM (m)
4	12.0	1.10	2.7940	170.0	2.94	120	35	-	-	90	1.00	2.2	0.03000	0.17098	73.6
5	12.0	0.80	2.0006	170.0	3.98	125	35	-	-	90	1.00	1.8	0.00300	0.01862	68.1

Среднезвешенная скорость ветра 2.198 м/с  
Сумма максимальных концентраций (доли ПДК) по ОНД-86 Q= 0.1895990

<<РАДУГА>>

2018.05.29

РЕЗУЛЬТАТЫ РАСЧЕТА

Объект: ООО "Л.А.ПЛАСТ"

Распределение максимальных наземных  
концентраций (без фона)

Кислота уксусная

Таблица 9 Страница 4

A=200 ТВ= 32.4 град.С U\*= 6 м/с  
выбор шага направления ветра = 10 град.  
отображение рельефа каждому источнику

характеристика выбрасываемых веществ

```

:-----:
:КОД ВЕЩЕСТВА                :                354      :
:НАИМЕНОВАНИЕ (ШИФР) ВЕЩЕСТВА :Кислота уксусная      :
:ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТ.КОНЦЕНТР. (МГ/М,КУБ) :                0.2000  :
:КОЭФФИЦИЕНТ ОСЕДАНИЯ ВЕЩЕСТВА      :                1.0      :
:ФОНОВАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ              :                НЕ УЧИТЫВАЕТСЯ  :
:-----:

```

КОД	ВЫСОТА	ДИА-	ПАРАМЕТРЫ ГАЗОВОЗДУШ. СМЕСИ:	К О О Р Д И Н А Т Ы				У	КОЭФ.	ОПАСНАЯ	МОЩНОСТЬ	МАКСИ-	РАССТО-			
ИСТОЧ-	ВЫБРО-	МЕТР:	ОБЪЕМ	ТЕМПЕРА-	СКО-	ТОЧЕЧНОГО, НАЧА-	КОНЦА ЛИНЕЙНОГО:	О	ЕФА	ВЕТРА	ВЫБРОСА	МАЛЬНАЯ	РАССТО-			
НИКА	СА	:	ТУРА	РОСТЬ:	ЛА	ЛИНЕЙН, ИЛИ	ИЛИ ДЛИНА И ШИ-	Л	:	:	В ДОЛЯХ	ИСТОЧ-				
:	:	:	:	:	:	ЦЕНТРА ПЛОСКОСТ:	РИНА ПЛОСКОСТН.:	:	:	:	ПДК	НИКА				
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:				
NN	H (M)	D (M)	V (M.KUB/S)	T (LAIP C)	W (M/S)	X1 (M)	Y1 (M)	X2 (M)	Y2 (M)	S	PN	UM (M/S)	M1 (g/s)	CM	XM (m)	
:	1	12.0	1.10	2.7940	170.0	2.94	150	40	-	-	90	1.00	2.2	0.00850	0.00807	147.1:
:	2	12.0	1.10	2.7940	170.0	2.94	145	40	-	-	90	1.00	2.2	0.00850	0.00807	147.1:
:	3	12.0	0.80	2.0006	170.0	3.98	105	90	-	-	90	1.00	1.8	0.00170	0.00176	136.2:
:	4	12.0	1.10	2.7940	170.0	2.94	120	35	-	-	90	1.00	2.2	0.13000	0.12348	147.1:
:	5	12.0	0.80	2.0006	170.0	3.98	125	35	-	-	90	1.00	1.8	0.01300	0.01345	136.2:

Среднезвешенная скорость ветра 2.198 м/с  
Сумма максимальных концентраций (доли ПДК) по ОНД-86 Q= 0.1548392

<<РАДУГА>>

2018.05.29

РЕЗУЛЬТАТЫ РАСЧЕТА

Объект: ООО "Л.А.ПЛАСТ"

Распределение максимальных наземных концентраций (без фона)

															Оксид углерода		Таблица 9 Страница 5	
A=200 ТВ= 32.4 град.С U*= 6 м/с															: КОД ВЕЩЕСТВА	:	322	:
выбор шага направления ветра = 10 град.															: НАИМЕНОВАНИЕ (ШИФР) ВЕЩЕСТВА	:	Оксид углерода	:
отображение рельефа каждому источнику															: ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТ. КОНЦЕНТР. (МГ/М, КУБ)	:	5.0000	:
характеристика выбрасываемых веществ															: КОЭФФИЦИЕНТ ОСЕДАНИЯ ВЕЩЕСТВА	:	1.0	:
-----															: ФОНОВАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ	:	НЕ УЧИТЫВАЕТСЯ	:
-----																		
: КОД	: ВЫСОТА	: ДИА-	: ПАРАМЕТРЫ ГАЗОВОЗДУШ. СМЕСИ:	К О О Р Д И Н А Т Ы						: У	: КОЭФ.	: ОПАСНАЯ	: МОЩНОСТЬ	: МАКСИ-	: РАССТО-			
: ИСТОЧ-	: ВЫБРО-	: МЕТР:	-----						: Г	: РЕЛЬ-	: СКОРОСТЬ:	: ВЫБРОСА	: МАЛЬНАЯ	: ЯНИЕ				
: НИКА	: СА	:	: ОБЪЕМ	: ТЕМПЕРА-	: СКО-	: ТОЧЕЧНОГО, НАЧА-	: КОНЦА ЛИНЕЙНОГО:	: О	: ЕФА	: ВЕТРА	:	: КОНЦЕНТР:	: ОТ					
:	:	:	: ТУРА	: РОСТЬ:	: ЛА	: ЛИНЕЙН, ИЛИ	: ИЛИ ДЛИНА И ШИ-	: Л	:	:	:	: В ДОЛЯХ	: ИСТОЧ-					
:	:	:	:	:	:	: ЦЕНТРА ПЛОСКОСТ:	: РИНА ПЛОСКОСТН.:	:	:	:	:	: ПДК	: НИКА					
-----																		
: NN	: H (M)	: D (M)	: V (M.KUB/S)	: T (LAIP C)	: W (M/S)	: X1 (M)	: Y1 (M)	: X2 (M)	: Y2 (M)	: S	: PN	: UM (M/S)	: M1 (g/s)	: CM	: XM (m)			
-----																		
: 1	12.0	1.10	2.7940	170.0	2.94	150	40	-	-	90	1.00	2.2	0.01700	0.00065	147.1:			
: 2	12.0	1.10	2.7940	170.0	2.94	145	40	-	-	90	1.00	2.2	0.01700	0.00065	147.1:			
: 3	12.0	0.80	2.0006	170.0	3.98	105	90	-	-	90	1.00	1.8	0.00340	0.00014	136.2:			
: 4	12.0	1.10	2.7940	170.0	2.94	120	35	-	-	90	1.00	2.2	0.07700	0.00293	147.1:			
: 5	12.0	0.80	2.0006	170.0	3.98	125	35	-	-	90	1.00	1.8	0.00770	0.00032	136.2:			

-----  
 Среднезвешенная скорость ветра 2.198 м/с  
 Сумма максимальных концентраций (доли ПДК) по ОНД-86 Q= 0.0046768  
 Расчет проводить нецелесообразно так, как Q<0.1



<<РАДУГА>>

2018.05.29

НАИБОЛЬШИЕ КОНЦЕНТРАЦИИ

(X,Y) - точка координаты

QH -нормированная концентрация в долях ПДК

HВ -направление ветра в град.

U - скорость ветра м/с

Объект: ООО "Л.А.ПЛАСТ"

вещество:Пыль полиэтилена

Таблица 13 Страница 1

:	QH	:	X	:	Y	:	HВ	:	U	:	Но.Источ:	вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:
:	0.099491	:	200	:	0	:	320	:	2.2	:	1	0.04817	:	2	0.04391	:	3	0.00742	:			:
:	0.096786	:	100	:	100	:	128	:	2.3	:	2	0.04843	:	1	0.04790	:	3	0.00046	:			:
:	0.095772	:	100	:	0	:	220	:	2.2	:	1	0.04817	:	2	0.04760	:	3	0.00000	:			:
:	0.082284	:	200	:	100	:	53	:	2.3	:	1	0.04338	:	2	0.03891	:	3	0.00000	:			:
:	0.074312	:	200	:	-100	:	293	:	2.8	:	2	0.03626	:	1	0.03304	:	3	0.00501	:			:

Минимальная и максимальная концентрации в точках расчѐтов: 0.0038893768 0.0994908756

<<РАДУГА>>

2018.05.29

НАИБОЛЬШИЕ КОНЦЕНТРАЦИИ

(X,Y) - точка координаты

QH -нормированная концентрация в долях ПДК

HV -направление ветра в град.

U - скорость ветра м/с

Объект: ООО "Л.А.ПЛАСТ"

вещество:Пыль полипропилена

Таблица 13 Страница 1

:	QH	:	X	:	Y	:	HV	:	U	:	Но.Источ:	вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:
:	0.188857		100		100		109		2.2		4	0.17061		5	0.01825							
:	0.181178		200		0		336		2.3		4	0.16368		5	0.01750							
:	0.171219		200		100		40		2.4		4	0.15489		5	0.01633							
:	0.156388		0		0		196		2.6		4	0.14214		5	0.01425							
:	0.149217		100		-100		261		2.7		4	0.13550		5	0.01372							

Минимальная и максимальная концентрации в точках расчетов: 0.0070345474 0.1888569132

<<РАДУГА>>

2018.05.29

НАИБОЛЬШИЕ КОНЦЕНТРАЦИИ

(X,Y) - точка координаты

QH -нормированная концентрация в долях ПДК

НВ -направление ветра в град.

U - скорость ветра м/с

Объект: ООО "Л.А.ПЛАСТ"

вещество:Кислота уксусная

Таблица 13 Страница 1

:	QH	:	X	:	Y	:	НВ	:	U	:	Но.Источ:	вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:		
:	0.151079	:	0	:	0	:	196	:	2.2	:	4	0.12194	:	5	0.01312	:	2	0.00803	:	1	0.00797
:		:		:		:		:		:	3	0.00001	:			:			:		
:	0.145238	:	300	:	0	:	348	:	2.3	:	4	0.11649	:	5	0.01233	:	1	0.00799	:	2	0.00793
:		:		:		:		:		:	3	0.00051	:			:			:		
:	0.143570	:	0	:	-100	:	226	:	2.3	:	4	0.11711	:	5	0.01219	:	2	0.00737	:	1	0.00662
:		:		:		:		:		:	3	0.00028	:			:			:		
:	0.142896	:	300	:	100	:	21	:	2.4	:	4	0.11488	:	5	0.01212	:	1	0.00791	:	2	0.00785
:		:		:		:		:		:	3	0.00014	:			:			:		
:	0.139112	:	0	:	100	:	154	:	2.2	:	4	0.11153	:	5	0.01317	:	2	0.00719	:	1	0.00714
:		:		:		:		:		:	3	0.00008	:			:			:		

Минимальная и максимальная концентрации в точках расчетов: 0.0166095679 0.1510790422



<<РАДУГА>>

2018.05.29

НАИБОЛЬШИЕ КОНЦЕНТРАЦИИ

(X,Y) - точка координаты

QH -нормированная концентрация в долях ПДК

НВ -направление ветра в град.

U - скорость ветра м/с

Объект: ООО "Л.А.ПЛАСТ"

вещество:Оксид углерода

Таблица 13 Страница 1

:	QH	:	X	:	Y	:	НВ	:	U	:	Но.Источ:	вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:
:	0.004481	:	0	:	0	:	196	:	2.2	:	4	0.00289	:	2	0.00064	:	1	0.00064	:	5	0.00031	:
:		:		:		:		:		:	3	0.00000	:			:			:			:
:	0.004369	:	300	:	0	:	347	:	2.3	:	4	0.00276	:	1	0.00064	:	2	0.00063	:	5	0.00029	:
:		:		:		:		:		:	3	0.00004	:			:			:			:
:	0.004280	:	300	:	100	:	21	:	2.3	:	4	0.00272	:	1	0.00063	:	2	0.00063	:	5	0.00029	:
:		:		:		:		:		:	3	0.00001	:			:			:			:
:	0.004169	:	0	:	100	:	155	:	2.2	:	4	0.00264	:	2	0.00064	:	1	0.00057	:	5	0.00031	:
:		:		:		:		:		:	3	0.00001	:			:			:			:
:	0.003996	:	0	:	-100	:	226	:	2.4	:	4	0.00251	:	2	0.00059	:	1	0.00059	:	5	0.00029	:
:		:		:		:		:		:	3	0.00002	:			:			:			:

Минимальная и максимальная концентрации в точках расчетов: 0.0004834396 0.0044814743

<<РАДУГА>>

2018.05.29

НАИБОЛЬШИЕ КОНЦЕНТРАЦИИ

(X,Y) - точка координаты

QH -нормированная концентрация в долях ПДК

HV -направление ветра в град.

U - скорость ветра м/с

Объект: ООО "Л.А.ПЛАСТ"

вещество:Спирт изопропиловый

Таблица 13 Страница 1

:	QH	:	X	:	Y	:	HV	:	U	:	Но.Источ:	вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:
:	0.049337		100	:	-100	:	251	:	2.2	:	2	0.02470		1	0.02464				
:	0.049223		200	:	-100	:	291	:	2.2	:	1	0.02465		2	0.02458				
:	0.048983		0	:	0	:	195	:	2.3	:	2	0.02459		1	0.02440				
:	0.048627		300	:	0	:	345	:	2.3	:	1	0.02441		2	0.02422				
:	0.048509		0	:	100	:	158	:	2.3	:	2	0.02435		1	0.02416				

-----

Минимальная и максимальная концентрации в точках расчетов: 0.0053870221 0.0493374013

-----

<<РАДУГА>>

2018.05.29

Анализ исходных данных по выбросам

Объект: ООО "Л.А.ПЛАСТ"

Таблица 14 Страница 1

: КОД :	НАИМЕНОВАНИЕ (ШИФР)	: Требуемое :	: Производство ТПВ (тре-	: В расчет включить +/- нет-			
: ВЕШ-В:	ВЕЩЕСТВА	: потребление: Мошность	: бумое потребление	: Класс :			
:	:	: воздуха :	: воздуха) на R (параметр: пред-	: по отношению :			
:	:	: (м. куб/с) :	: разбавления) (м. куб/с) :	: концентрации/массе выбросов:			
:	:	: М(г/с)	: :прития:	:			
: 980	Пыль полиэтилена	188	0.0	4.4586E+0002	5	-	+
: 922	Пыль полипропилена	330	0.0	2.7330E+0003	5	-	+
: 354	Кислота уксусная	809	0.2	1.2941E+0004	5	-	+
: 322	Оксид углерода	24	0.1	7.9109E+0000	5	-	-
: 302	Спирт изопропиловый	260	0.2	1.0158E+0003	5	-	+

<<РАДУГА>>

2018.05.29

Анализ исходных данных по источникам

Объект: ООО "Л.А.ПЛАСТ"

Вещество: Пыль полиэтилена

Таблица 15 Страница 1

Код	Источники	Мощность	Концентра-	Объем	Радиус	Требуемое	Параметр	Степень	Класс	Рекомендуется		
источ-	диаметр:	выброса	ция на вы-	Скорость	газовоз:	зоны	потребление	разбав-	воздейст.	исто-	источник в	
ника	высота:	устья	ходе	выброса	смеси	влияния	воздуха	ления	на природ:	чника:	расчеты	
NN	H (м)	D (м)	M1 (г/с)	C (мг/м.куб)	Um (m/s)	Xm (M)	RR (M)	ТПВ (м.куб/с)	R	П	Включить +	Невключить -
3	12.00	0.80	0.002	0.85	3.98	2.00	680.9	1.70E+0001	5.3E-0001	9.0E+0000	5	+
1	12.00	1.10	0.009	3.05	2.94	2.79	735.7	8.52E+0001	2.6E+0000	2.2E+0002	5	+
2	12.00	1.10	0.009	3.05	2.94	2.79	735.7	8.53E+0001	2.6E+0000	2.2E+0002	5	+

Объект: ООО "Л.А.ПЛАСТ"

Вещество: Пыль полипропилена

Таблица 15 Страница 1

NN	H (м)	D (м)	M1 (г/с)	C (мг/м.куб)	Um (m/s)	Xm (M)	RR (M)	ТПВ (м.куб/с)	R	П	+ / -	
5	12.00	0.80	0.003	1.50	3.98	2.00	680.9	3.00E+0001	9.4E-0001	2.8E+0001	5	+
4	12.00	1.10	0.030	10.74	2.94	2.79	1166.3	3.00E+0002	9.0E+0000	2.7E+0003	4	+

Объект: ООО "Л.А.ПЛАСТ"

Вещество: Кислота уксусная

Таблица 15 Страница 1

NN	H (м)	D (м)	M1 (г/с)	C (мг/м.куб)	Um (m/s)	Xm (M)	RR (M)	ТПВ (м.куб/с)	R	П	+ / -	
3	12.00	0.80	0.002	0.85	3.98	2.00	1361.7	8.50E+0000	2.7E-0001	2.3E+0000	5	+
1	12.00	1.10	0.008	3.04	2.94	2.79	1471.5	4.25E+0001	1.3E+0000	5.4E+0001	5	+
2	12.00	1.10	0.008	3.04	2.94	2.79	1471.5	4.25E+0001	1.3E+0000	5.4E+0001	5	+
5	12.00	0.80	0.013	6.50	3.98	2.00	1361.7	6.50E+0001	2.0E+0000	1.3E+0002	5	+
4	12.00	1.10	0.130	46.53	2.94	2.79	1471.5	6.50E+0002	2.0E+0001	1.3E+0004	4	+

Объект: ООО "Л.А.ПЛАСТ"

Вещество: Оксид углерода

Таблица 15 Страница 1

NN	H (м)	Д (м)	M1 (г/с)	C (мг/м.куб)	Um (m/s)	Xm (M)	RR (M)	ТПВ (м.куб/с)	R	П			+ / -
3	12.00	0.80	0.003	1.70	3.98	2.00	1361.7	6.80E-0001	2.1E-0002	1.4E-0002	5		+
5	12.00	0.80	0.008	3.85	3.98	2.00	1361.7	1.54E+0000	4.8E-0002	7.4E-0002	5		+
1	12.00	1.10	0.017	6.08	2.94	2.79	1471.5	3.40E+0000	1.0E-0001	3.5E-0001	5		+
2	12.00	1.10	0.017	6.08	2.94	2.79	1471.5	3.40E+0000	1.0E-0001	3.5E-0001	5		+
4	12.00	1.10	0.077	27.56	2.94	2.79	1471.5	1.54E+0001	4.6E-0001	7.1E+0000	5		+

Объект: ООО "Л.А.ПЛАСТ"

Вещество: Спирт изопропиловый

Таблица 15 Страница 2

NN	H (м)	Д (м)	M1 (г/с)	C (мг/м.куб)	Um (m/s)	Xm (M)	RR (M)	ТПВ (м.куб/с)	R	П			+ / -
1	12.00	1.10	0.078	27.92	2.94	2.79	1471.5	1.30E+0002	3.9E+0000	5.1E+0002	4		+
2	12.00	1.10	0.078	27.92	2.94	2.79	1471.5	1.30E+0002	3.9E+0000	5.1E+0002	4		+

ՌԵԼԻԵՖԻ ԳՈՐԾԱԿՑԻ ՀԱՇՎԱՐԿ

«Լ.Ա.ՊԼԱՍՏ» ՍՊԸ

Տեղանքի ռելիեֆի գործակցի հաշվարկը տրվում է՝

$$r = 1 + \Phi (r_m - 1) \text{ բանաձևով}$$

$r$  – չափողականություն չունեցող, տեղանքի ազդեցությունը հաշվառող գործակիցն է: Հարթ կամ թույլ անկում ունեցող տարածքների համար, երբ  $1$  կմ. վրա անկումը չի գերազանցում  $50$ մ:  $r$  գործակիցը կարելի է ընդունել միավորին հավասար  $r = 1$  (ՕՆԴ - 86 էջ 5):

Ձեռնարկությունը գտնվում է հարթ տարածքի վրա, աղբյուրի ամենաբարձ խողովակը  $12$ մ է: Մինչև  $1$  կմ հեռավորության վրա  $\Delta H$ -ը չի գերազանցում  $50$ մ, ուստի՝

$$r = 1$$