

**«ՊԱՐ - ԱՐՏ» ՍՊԸ**  
Վնասակար նյութերի սահմանային թույլատրելի  
արտանետումների (ՍԹԱ)  
նորմատիվների նախագիծ

Տնօրեն



Պ. Պետրոսյան

ԵՐԵՎԱՆ 2019

## Կատարողների ցուցակ

Մասնագետ

Համակարգչային  
հաշվարկ

Ա. Չատինյան

Գ. Հարությունյան

## ԱՆՈՏԱՑԻԱ

Ներկա նախագծում մշակված են առաջարկություններ «ՊԱՐ-ԱՐՏ» ՍՊԸ սահմանային թույլատրելի արտանետումների վերաբերյալ: Այն «Կայզեր» սուլֆերմարկետն է, բայց ունի կաթսայատուն, կատարում է նաև հացի արտադրություն, հաճախորդներին թարմ հացով ապահովելու նպատակով:

Բերված են վնասակար նյութերի առաջացման և մթնոլորտ արտանետման աղբյուրների գույքգրման արդյունքները:

Կազմակերպությունում բացահայտվել է հետևյալը.

- 1) Աղտոտող նյութեր`
    - ածխածնի օքսիդ
    - ազոտի օքսիդներ (երկօքսիդի հաշվարկով)
  - 2) Նախագիծը մշակվել է 1 տարածքի համար`
  - 3) Արտանետման աղբյուրների քանակը 8
  - 4) Գումարման հատկությամբ խմբերը բացակայում են
- ՄԹԱ նորմավորման աշխատանքների անցկացման համար հիմք է հանդիսացել ՀՀ կառավարության 27.12.2012 թ. № 1673-Ն “Մթնոլորտային օդն աղտոտող նյութերի սահմանային թույլատրելի արտանետումների նորմատիվների մշակման ու հաստատման կարգը սահմանելու և Հայաստանի Հանրապետության կառավարության 1999 թվականի մարտի 30-ի N 192 և 2008 թվականի օգոստոսի 21-ի N 953-Ն որոշումներն ուժը կորցրած ճանաչելու մասին” որոշումը:
- ՄԹԱ -ն գիտա-տեխնիկական նորմատիվ է, որը հաստատվում է յուրաքանչյուր աղբյուրի և արտանետվող յուրաքանչյուր նյութի համար, ձեռնարկությունների արտադրական գործունեության վնասակար ազդեցությունը շրջակա միջավայրի վրա սահմանափակելու նպատակով:
- Աշխատանքում ի մի են բերվել ձեռնարկության որպես մթնոլորտն աղտոտող աղբյուրի արտանետումների որակական և քանակական բնութագրերը:
- Ներկա աշխատանքում բերված են աղբյուրների սանիտարա-տեխնիկական հետազոտման, տեքստային, աղյուսակային, տվյալներ: Կատարված է մթնոլորտն աղտոտող նյութերի ցրման հաշվարկը:
- Այժմ կազմակերպությունն ունի 1 արտադրահրապարակ, մթնոլորտն աղտոտող գործող Ցաղբյուր:
- Կազմակերպությունում արտանետվում են` ածխածնի օքսիդ` 9.8391տ/տարի, ազոտի օքսիդներ` 2.3114տ/տարի, գումարային հատկությամբ վնասակար նյութեր չեն արտանետվում:
- Հացաթխումը կատարվում է ինչպես ավանդական հայկական, այնպես էլ միջազգային տեխնոլոգիաներով:
- Մոտակա տարիների ընթացքում ձեռնարկության ընդլայնում, վերազինում, վերապրո-ֆիլավորում, տեխնոլոգիական ծավալների փոփոխություններ չեն սպասվում: Գազա և փոշեղորման սարքերի տեղադրման անհրաժեշտություն չկա:
- Կազմակերպության արտանետումները չեն գերազանցում այդ վնասակար նյութերի համար սահմանված չափանիշները, այդ պատճառով արտանետումների քանակն իջեցնող միջոցառումների պլան չի նախատեսվում: Աղտոտող նյութերի գետնամերձ խտությունները, հաշվի առնելով նաև ֆոնային աղտոտվածությունը, չեն գերազանցում համապատասխան նյութերի ՄԹՆ, այդ պատճառով անհրաժեշտ միջոցառումներ չեն նախատեսված:
- Շրջակա միջավայրին հասցվելիք վնասի մեծությունը կազմում է 154926.4 դրամ:
- Նյութերի ՄԹԱ նորմատիվներին հասնելու ժամկետները 2019 թվականն է: Դա կազմակերպության կողմից արտանետումների հետևանքով շրջակա միջավայրին հասցվելիք վնասի մեծությունը հաշվարկվել է համաձայն «Մթնոլորտի վրա տնտեսական գործունեության հետևանքով առաջացած ազդեցության գնահատման կարգի», հաստատված ՀՀ Կառավարության 21.01.2005թ. N 91-Ն որոշմամբ:
- Ցանկացած արտանետման աղբյուրի համար հասցված տնտեսական վնասն որոշվում է հետևյալ բանաձևով`

$$U = \zeta_q \Phi_3 \sum \psi_i \rho$$

որտեղ՝

U-ն ազդեցությունն է, արտահայտված Հայաստանի Հանրապետության դրամներով,  $\zeta_q$ -ն աղտոտող աղբյուրի շրջապատի (ակտիվ աղտոտման գոտու) բնութագիրն արտահայտող գործակիցն է, որի արժեքը հավասար է 4

$\psi_i$  -ն i-րդ նյութի համեմատական վնասակարությունն արտահայտող մեծությունն է,

$\rho_i$  -ն տվյալ (i-րդ) նյութի արտանետումների քանակի հետ կապված գործակիցն է

$\Phi_3$  -ն փոխադրման ցուցանիշն է,  $\Phi_3 = 1000$  դրամ

$\rho_i$  գործակիցը որոշվում է հետևյալ բանաձևով՝

$$\rho_i = q(3 SU_i - 2U\theta U_i)$$

որտեղ՝

$U\theta U_i$  -ն i-րդ նյութի սահմանային թույլատրելի տարեկան արտանետման քանակն է՝ տոննաներով,

$SU_i$  -ն i-րդ նյութի տարեկան փաստացի արտանետումներն է՝ տոննաներով:

$q=1$ ՝ անշարժ աղբյուրների համար

$\zeta_q = 4$ ,  $\Phi_3 = 1000$  դրամ

ածխածնի օքսիդ՝ 9.8391տ/տարի , վնասակարությունն արտահայտող մեծությունը՝ 1

$U = 4 \times 1000 \times 1 \times (3 \times 9.8391 - 2 \times 9.8391) = 4000 \times 9.8391 = 39356.4$  դրամ

ազոտի օքսիդներ՝ 2.3114տ/տարի վնասակարությունն արտահայտող մեծությունը՝ 12.5

$U = 4 \times 1000 \times 12.5 \times (3 \times 2.3114 - 2 \times 2.3114) = 50000 \times 2.3114 = 115570$  դրամ

ընդամենը՝ 154926.4 դրամ

Տրամադրված արտանետման չափաքանակները մնում են ուժի մեջ, քանի դեռ աղտոտման անշարժ աղբյուրների և աղտոտող նյութերի մասով քանակական կամ որակական փոփոխություններ տեղի չեն ունեցել, ինչպես նաև տվյալ նյութերով ֆոնային գերնորմատիվային աղտոտվածություն չի առաջացել: Ֆոնային գերնորմատիվային աղտոտվածության առաջացման հետ կապված արտանետման չափաքանակները վերանայվում են տրամադրման պահից 5 տարվանից ոչ շուտ:

## ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

|  |       |
|--|-------|
| Անոտացիա   | 3     |
| Ընդհանուր տեղեկություններ  | 6     |
| ՕՊՕ-ի հաշվարկը   | 7     |
| Ձեռնարկության պլան-սխեման  | 8     |
| Տնտեսվարող սուբյեկտի բնութագիրն որպես մթնոլորտն աղտոտող աղբյուր                          | 14    |
| Մթնոլորտ արտանետվող աղտոտող նյութերի անվանացանկը   | 15    |
| ՍԹԱ հաշվարկի համար անհրաժեշտ նախնական տվյալներ   | 16    |
| ՍԹԱ հաշվարկի համար անհրաժեշտ աղտոտող նյութերի պարամետրերը                                | 17    |
| Մեքենայական հաշվարկի բնութագիրը  | 20    |
| Մթնոլորտի աղտոտման գործում ներդրում ունեցող աղբյուրների ցուցակը                          | 21    |
| Մթնոլորտում վնասակար նյութերի արտանետումների ցրման հաշվարկի արդյունքները                 | 21    |
| Մթնոլորտն աղտոտող վնասակար նյութերի արտանետումների նորմատիվները                          | 22    |
| Կազմակերպական-տեխնիկական միջոցառումներ անբարենպաստ կլիմայական պայմանների ժամանակ         | 23    |
| Արտանետումների վերահսկման և ՍԹԱ կատարման նպատակով նախատեսվող և իրականացվող միջոցառումներ | 23    |
| Գրականություն  | 24    |
| Հավելվածներ  |       |
| Կլիմայական տվյալներ  | 25    |
| Ռեզիլիենտ գործակիցը  | 26    |
| Մեքենայական հաշվարկներ   | 27-50 |

## ԸՆԴՀԱՆՈՒՐ ՏԵՂԵԿՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

«ՊԱՐ-ԱՐՏ» ՍՊԸ «Կայգեր» սուպերմարկետն է, բայց ունի կաթսայատուն, կատարում է նաև հացի արտադրություն, հաճախորդներին թարմ հացով ապահովելու նպատակով:

Գտնվում է Երևանի Աջափնյակ վարչական շրջանում, բնակելի գոտում, վարձակալում է Մարգարյան փողոց 23/6 հասցեում գտվող քառահարկ շենքի նկուղային, 1-ին, 2-րդ և 4-րդ հարկերը, արտադրական կազմակերպությունների սահմանակից չէ, զբաղվում է առևտրական գործունեության իրականացմամբ:

Շրջակայքում հանգստյան գոտիներ, դպրոցներ, մանկապարտեզներ, բուժհիմնարկներ, գյուղատնտեսական հողատարածքներ չկան:

Պետական ռեգիստրում գրանցման համարն է 271.110.1017439, տրված `11.05.2018թ.:

Կազմակերպության հասցեն է՝

գործունեության վայրի՝ ք.Երևան, Մարգարյան փողոց, 23/6:

## ՕՊՕ-ի հաշվարկը

Համաձայն ՀՀ կառավարության 2012թ. դեկտեմբերի 27-ի N1673-Ն որոշման 2-րդ կետի 3-րդ ենթակետի՝ ՍԹԱ նորմատիվների նախագիծ կազմվում է այն տնտեսավարող սուբյեկտների համար, որոնք ունեն արտանետման այնպիսի աղբյուրներ, որոնց արտանետումների առավելագույն նախագծային ցուցանիշների հիման վրա հաշվարկված ՕՊՕ-ն մեկ տարում գերազանցում է երկու միլիարդ մ<sup>3</sup> չափանիշը, կամ վարկյանում գերազանցում է 2000 մ<sup>3</sup> չափանիշը:

Օդի պահանջվող օգտագործումը (ՕՊՕ) մեկ տարում կամ մեկ վարկյանում հաշվարկվում է հետևյալ բանաձևով՝

$$\text{ՕՊՕ} = \sum_{i=1}^n \frac{U_i}{\text{ՍԹԿ}_i}$$

որտեղ՝

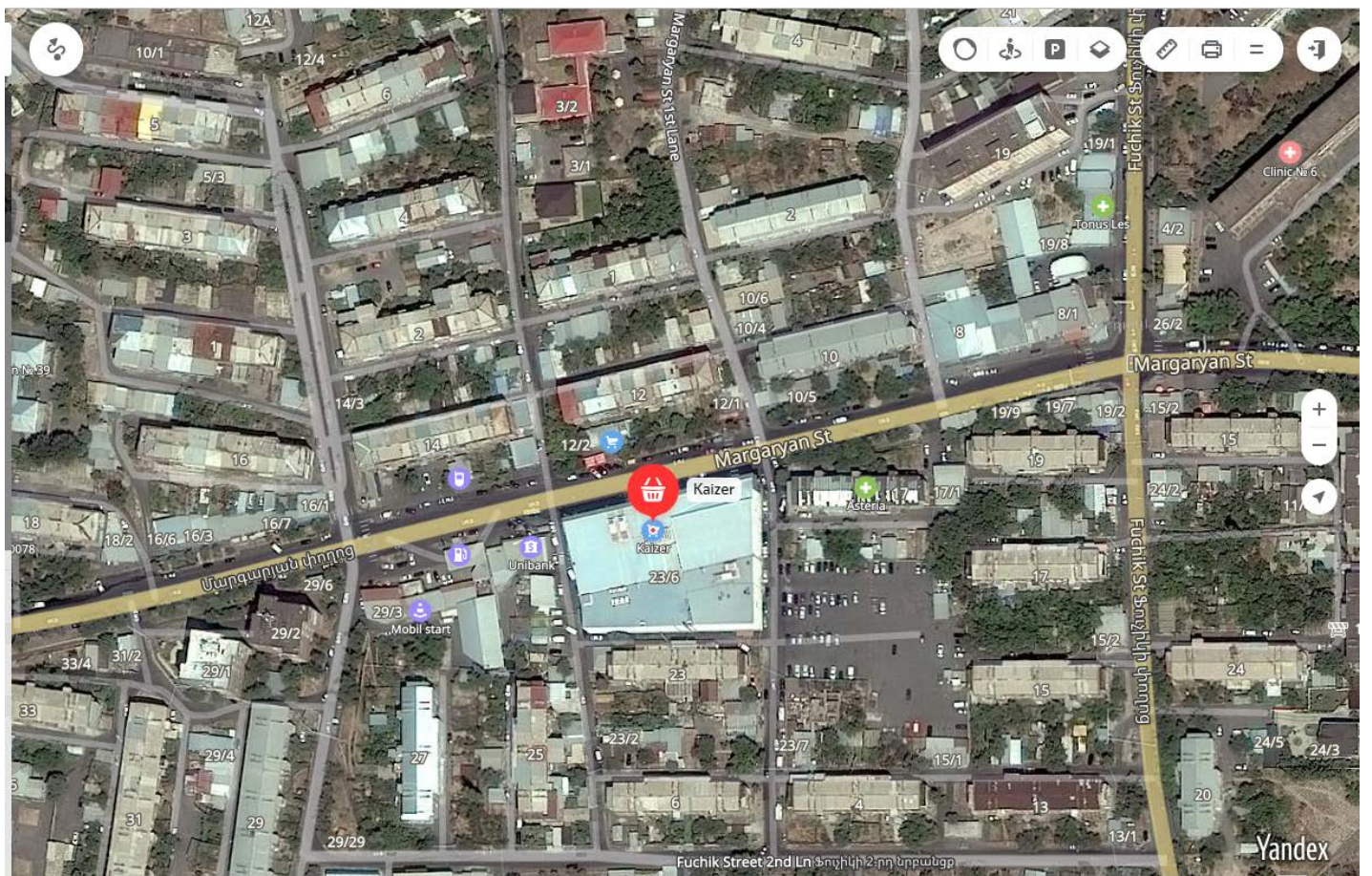
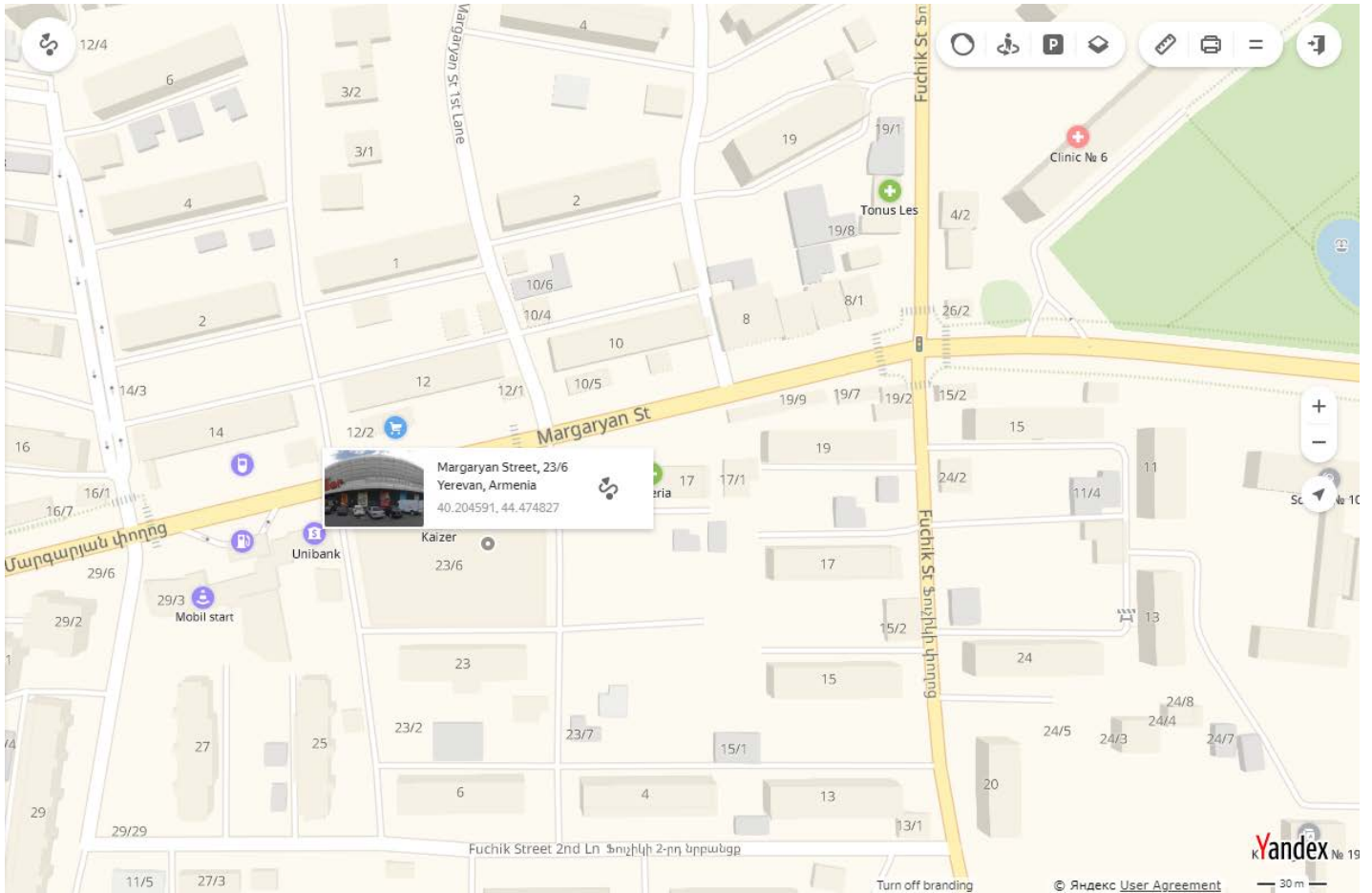
U<sub>i</sub>-ն- յուրաքանչյուր-րդ նյութի առավելագույն արտանետումն է համապատասխանաբար մեկ տարում կամ վարկյանում ըստ տեխնոլոգիական ռեգլամենտի (մգ/տարի կամ մգ/վրկ), ՍԹԿ<sub>i</sub> - i- րդ նյութի համապատասխանաբար միջին օրական կամ առավելագույն միանվագ սահմանային թույլատրելի խտությունն է (մգ/ մ<sup>3</sup>):

ՕՊՕ-ն հաշվարկվել է կազմակերպությունում արտանետվող հետևյալ վնասակար նյութերի չափաքանակների հիման վրա՝

- ածխածնի օքսիդ՝ 9.83911տ, միջին օրական ՍԹԿ՝ 3մգ/մ<sup>3</sup>
- ազոտի օքսիդներ՝ 2.3114տ, միջին օրական ՍԹԿ՝ 0.04մգ/մ<sup>3</sup>

$$\text{ՕՊՕ} = (9.8391 \times 10^9) : 3 + (2.3114 \times 10^9) : 0.04 = 61.065 \text{ մլրդ.մ}^3/\text{տարի} > 2 \text{ մլրդ.մ}^3/\text{տարի}$$

# ԿԱԶՄԱԿԵՐՊՈՒԹՅԱՆ ՏԵՂԱԴՐՄԱՆ ՀԱՏԱԿԱԳԻԾ





ԻՐԱԴՐԱՅԻՆ ՀԱՏԱԿԱԳԻԾ

Հավելված N 3  
Հայաստանի Հանրապետության կառավարության առկայություն  
անշարժ գույքի կադաստրի պնտական կոմիտեի նախագահի  
2011թ. հոկտեմբերի 20-ի N 284-Ն հրամանի

ԾԻՆՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԻ ՀԱՏԱԿԱԳԻԾ

Պատվիրատու՝

«Պար-Արտ» ՍՊԸ

Անուն, ազգանուն, (անվանում)

Մարզ

ք. Երևան

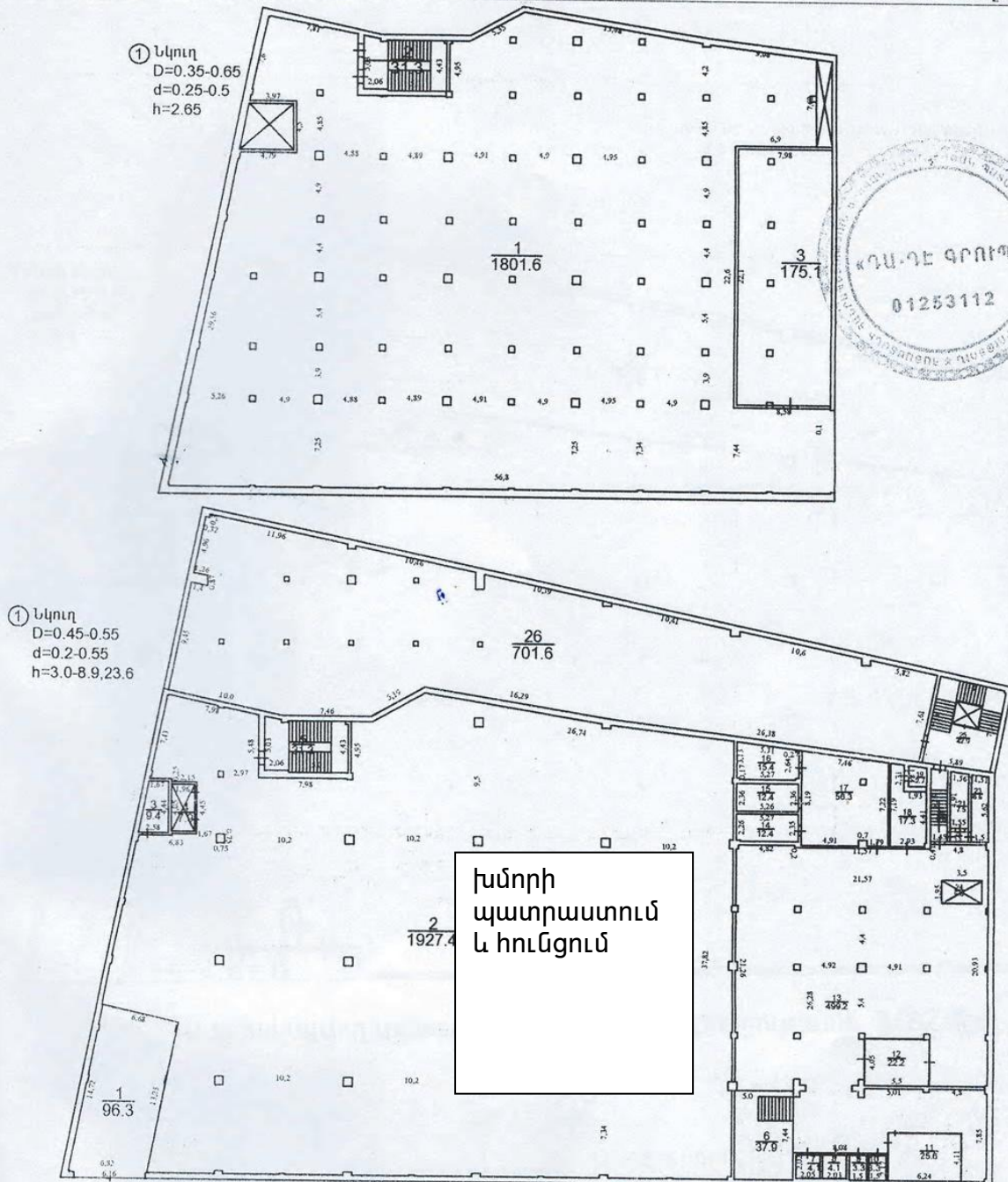
Համայնք

Աջափնյակ

Հասցե

Մարգարյան փողոց հ. 23/6

Մասշտաբ 1:500



Վարձակալվող տարածք նկուղներն ամբողջությամբ 5574.2քմ:

Կատարող

*(Signature)*  
(ստորագրություն)

Ա. Դադայան

(անուն, ազգանուն)

Լրակալորման վկայականի

041

(համարը)

15.12.2011

(տրման տմիս, ամսաթիվը)

17.05.2018  
(տրման տմիս, ամսաթիվը)

Կատարողի անուն

290.110.122243

(սկզբնական գրանցման համարը)

«ԻԱ-ԴԷ ԿՈՆՏՊ» ՍՊԸ

(անվանակ)

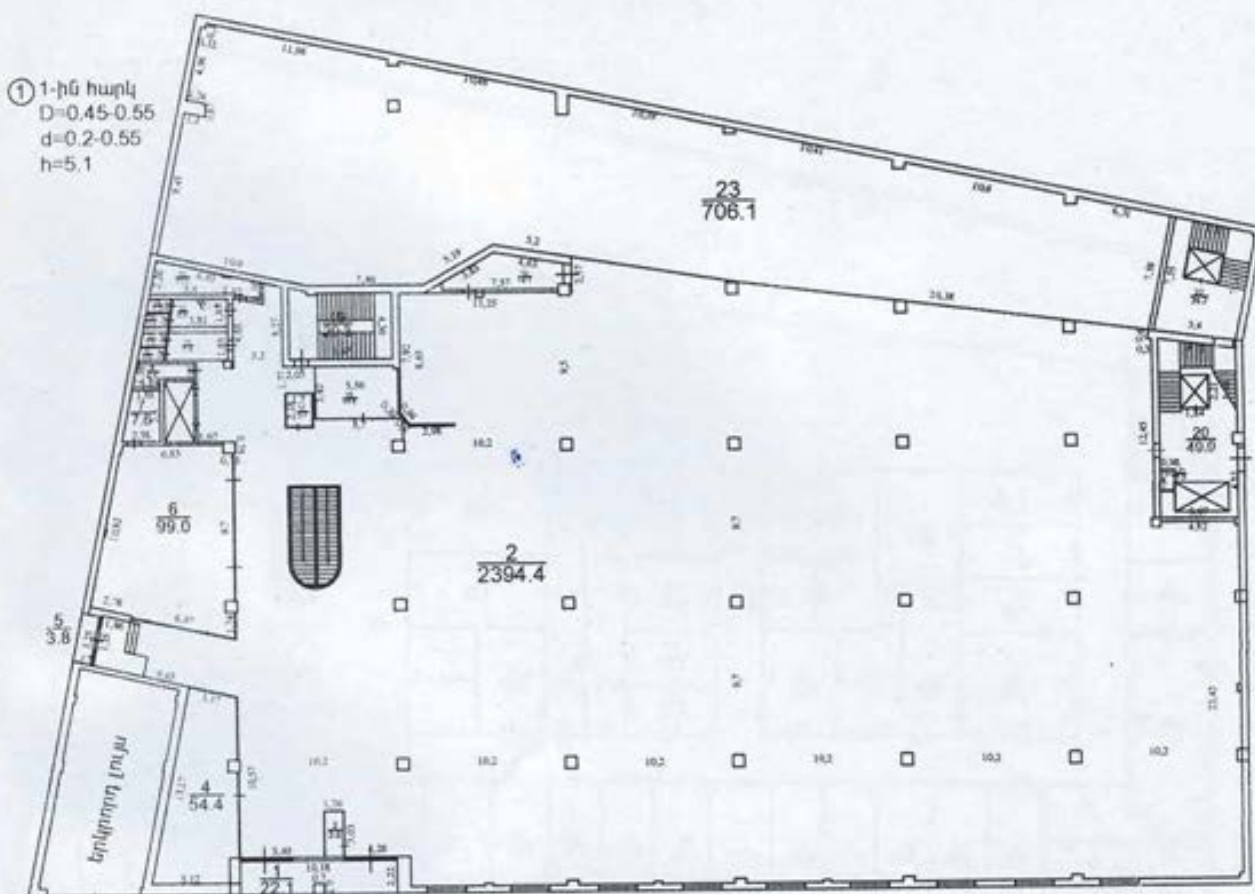
*(Signature)*  
(ստորագրություն)

Շ Ի Ն Ո Ւ Թ Ե Ո Ւ Ն Ն Ե Ր Ի Հ Ա Տ Ա Կ Ա Գ Ի Ծ

Պատվիրատու՝ «Պար-Արտ» ՍՊԸ  
 Անուն, ազգանուն, (անվանում)

Մարզ՝ ք. Երևան՝ Տարածք՝ Ազգայնական Տարածք՝ Մարզապետի փողոց հ. 23/6

Մասշտաբ 1:500



Վարձակալվող տարածք 1-ին հարկն ամբողջությամբ 3482.8քմ:



կաքսայատուն և  
 հացաթխման  
 վառարաններ

Կատարող  
 (ստորագրություն)

Ա. Դադայան  
 (անուն, ազգանուն)

17.05.2018  
 (տրման ամիս, ամսաթիվ)

Որակագումարի վերաբերյալ՝ 041  
 (նստաքոչ)

15.12.2011  
 (տրման ամիս, ամսաթիվ)

Իրավարարական անձի՝ 290.110.122243  
 (պետական գրանցման կոդ)

«ՊԱ-ԳԵ ԳՐՈՒՊ» ՍՊԸ  
 (անվանում)

(Ստորագրություն)

Շ Ի Ն Ո Ւ Թ Յ Ո Ւ Ն Ն Ե Ր Ի Հ Ա Տ Ա Կ Ա Գ Ի Մ

Պատվիրատու՝

«Պար-Արա» ՍՊԸ

Անուն, ազգանուն, (անվանում)

Մարզ \_\_\_\_\_ ք. Երևան

Համայնք \_\_\_\_\_

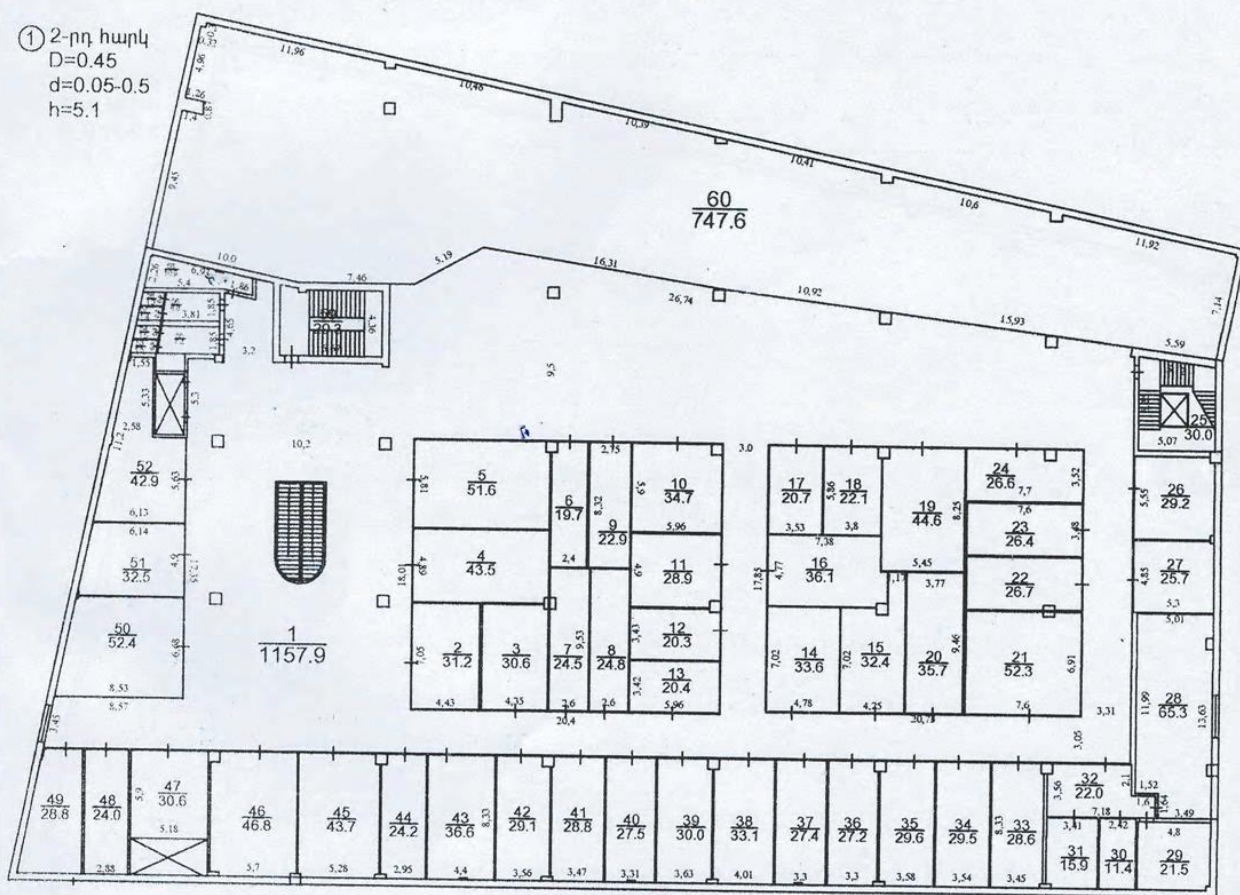
Աջափնյակ \_\_\_\_\_

Հասցի \_\_\_\_\_

Մարզարյան փողոց հ. 23/6

Մասշտաբ 1:500

① 2-րդ հարկ  
D=0.45  
d=0.05-0.5  
h=5.1



Վարձակալվող տարածք 2-րդ հարկն ամբողջությամբ 3550.2քմ:



առևտրի սրահ

Կատարող \_\_\_\_\_  
(ստորագրություն)

Ա. Դադայան  
(անուն, ազգանուն)

Որակավորման վկայականի \_\_\_\_\_ 041  
(նամբրը)

15.12.2011  
(տրման ամիս, ամսաթիվը)

17.05.2008  
(տրման ամիս, ամսաթիվը)

Իրավաբանական անձի \_\_\_\_\_ 290.110.122243  
(տեղական գրանցման համարը)

«ՊԱ-ԴԵ ԳՐՈՒՊ» ՍՊԸ  
(անվանումը)

\_\_\_\_\_  
(ստորագրություն)

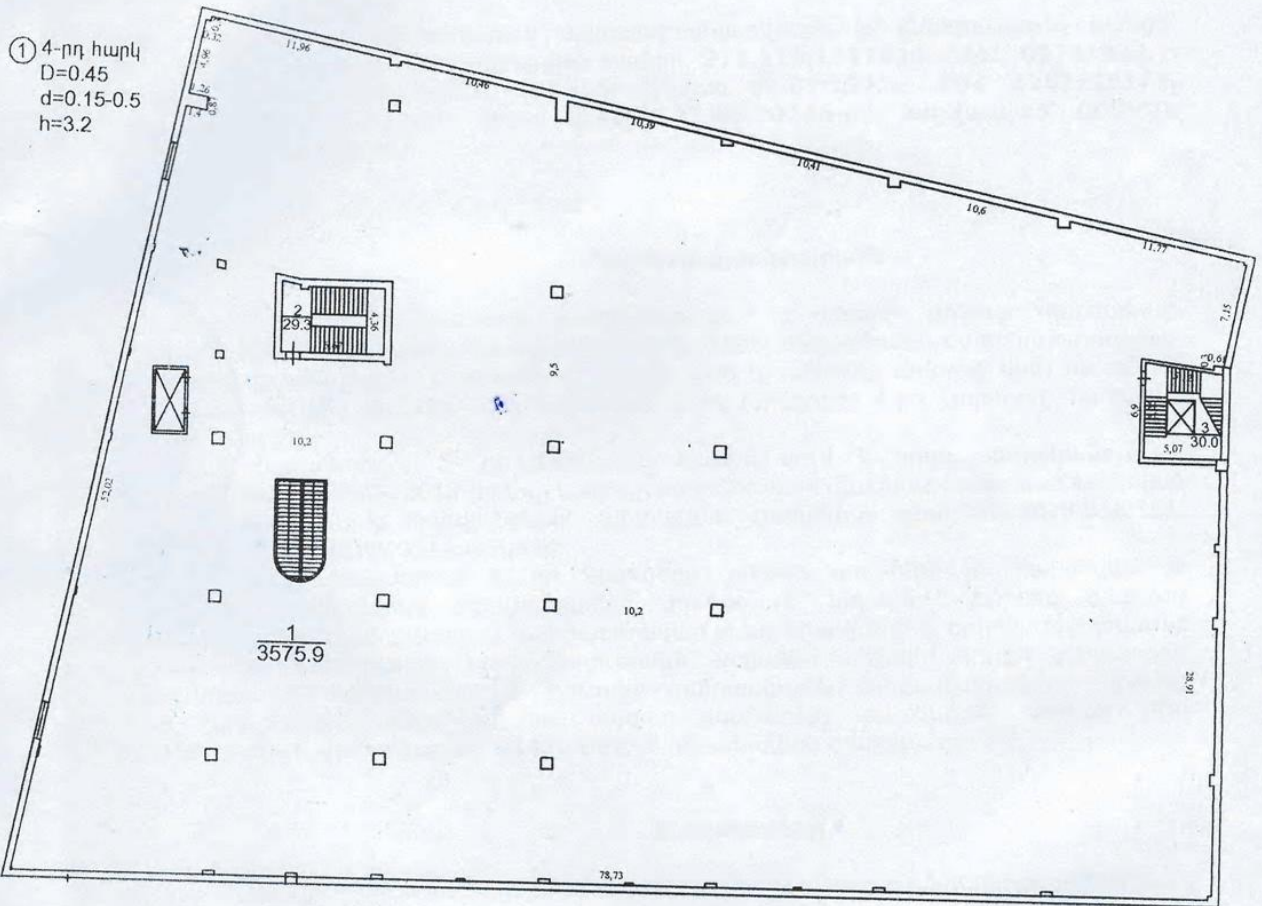
Շ Ի Ն Ո Ւ Թ Յ Ո Ւ Ն Ն Ե Ր Ի Հ Ա Տ Ա Կ Ա Գ Ի Մ

Պատվիրատու՝

«Պար-Արտ» ՍՊԸ  
 Անուն, ազգանուն, (անվանում)

Մարզ \_\_\_\_\_ ք. Երևան \_\_\_\_\_ Համայնք \_\_\_\_\_ Աջափնյակ \_\_\_\_\_ Հասցե \_\_\_\_\_ Մարզադրյան փողոց հ. 23/6

Մասշտաբ 1:500



Վարձակալվող տարածք 4-րդ հարկն անբողջությամբ 3635.2քմ:

Կատարող \_\_\_\_\_  
 (ստորագրություն)

Ա. Դադայան  
 (անուն, ազգանուն)



17.05.2018  
 (տրված ամիս, ամսաթիվը)

Որակավորման վկայականի \_\_\_\_\_ 041 \_\_\_\_\_  
 (տամարդ)

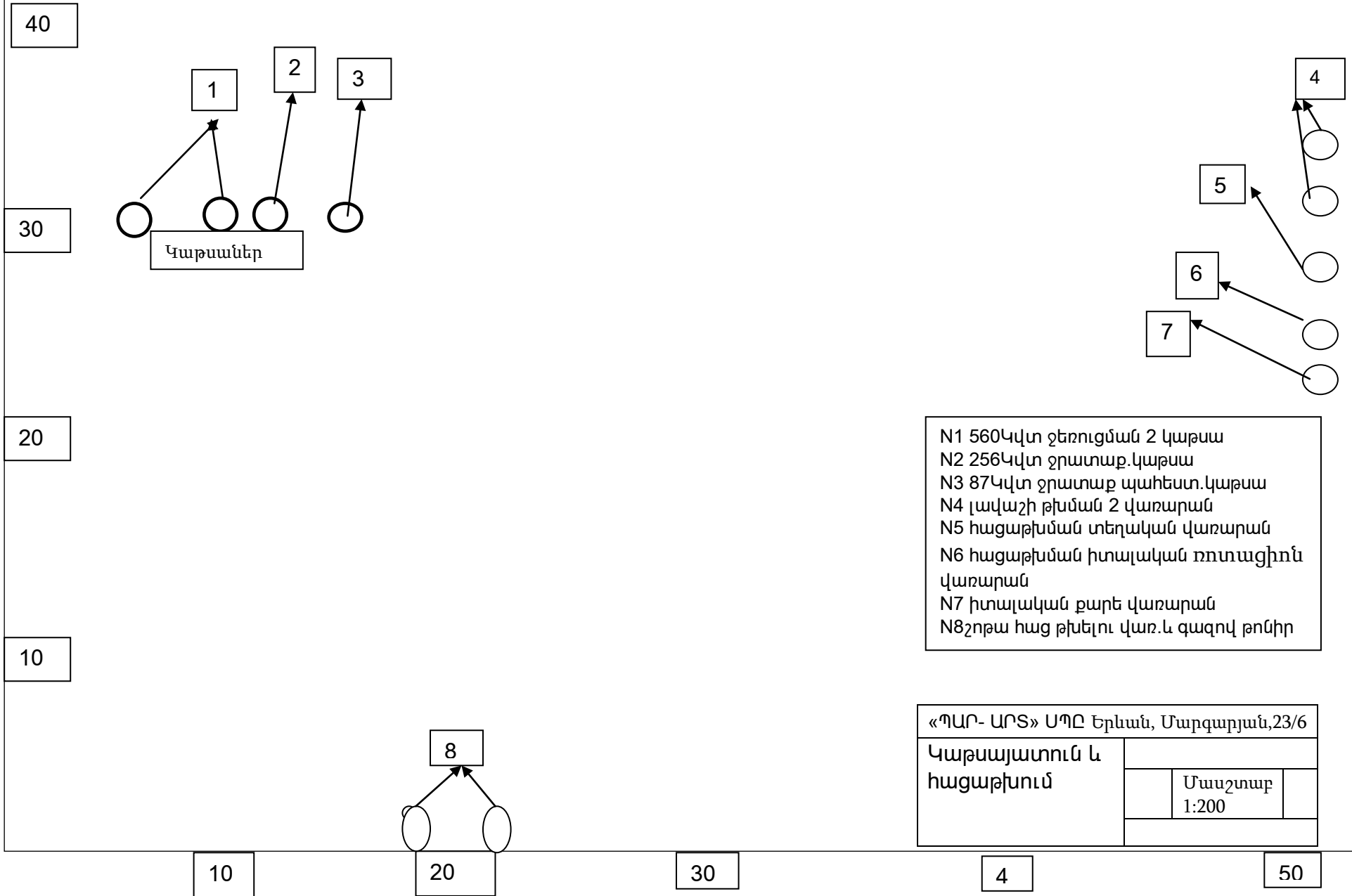
15.12.2011  
 (տրված ամիս, ամսաթիվը)

Իրավաբանական անձի \_\_\_\_\_ 290.110.122243 \_\_\_\_\_  
 (պնտական գրանցման համարը)

«ՊԱ-ԴԵ ԳՐՈՒՊ» ՍՊԸ  
 (անվանումը)

\_\_\_\_\_  
 (ստորագրություն)

Ծխահեռացման խողովակները տանիքում



## ՏՆՏԵՍՎԱՐՈՂ ՍՈՒԲՅԵԿՏԻ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐՆ ՈՐՊԵՍ ՍԹՆՈՒՈՐՏՆ ԱՐՏՈՏՈՂ ԱՂԲՅՈՒՐ

«Պար-Արտ» ՍՊԸ «Կայգեր» սուպերմարկետն է, արտադրական գործունեություն չունի: Գործունեությունը սպասարկման ոլորտում է:

Մթնոլորտի աղտոտմանը կազմակերպությունը մասնակցում է ջեռուցման և տաք ջրամատակարարման համար գործող կաթսայատնից և հացաթխման համար 1-ին հարկում տեղադրված հացաթխման վառարաններից կատարվող վնասակար նյութերի արտանետումներով:

Կաթսաների և հացաթխման վառարանների ծխնելույզները գտնվում են քառահարկ շենքի տանիքում:

Կաթսայատանը տեղադրված են 2 հատ 560 կՎտ հզորությամբ պարսակական արտադրության «ՍԻՐՈԿԿՈ ԲՈՒՐԻՆԵՐ» մակնիշի կաթսաներ, ջեռուցման համար: Կաթսաներն աշխատում են բնական գազով, պահեստային վառելիք նախատեսված չէ: Կաթսաներն աշխատում են հաջորդաբար, արտանետումները կատարվում են 2 ծխատար խողովակի միջոցով, որոնք նույն պարամետրերն ունենալու պատճառով միավորվել են որպես 1 աղբյուր /աղբյուր N1/ : Գազի ծախսը 1 կաթսայի համար առավելագույնը կազմում է  $50\text{մ}^3/\text{ժամ}$ : Գազի ընդհանուր տարեկան ծախսը կազմում է  $180000\text{մ}^3$ :

Տաք ջրամատակարարման համար գործում է 256 կՎտ հզորությամբ պարսակական արտադրության կաթսա,  $30\text{մ}^3/\text{ժամ}$  ծախսով, իսկ տարեկան ծախսը կազմում է  $259200\text{մ}^3/\text{աղբյուր N2}$  :

Տաք ջրամատակարարման համար տեղադրված է նաև 87 կՎտ հզորությամբ 1 պահեստային կաթսա՝  $8\text{մ}^3/\text{ժամ}$  և  $800\text{ մ}^3/\text{տարի}$  ծախսով/աղբյուր N3/:

Կաթսայատան աշխատանքի հետևանքով արտանետվում են ազոտի և ածխածնի օքսիդներ  $24\text{մ}^3/\text{շենքի բարձրությունը } 20\text{մ}$  , իսկ խողովակներինը՝  $4\text{մ}^3/\text{բարձրությամբ}$  և  $0.4\text{մ}$  տրամագծով խողովակներով:

Գազի այրման արդյունքում մթնոլորտ արտանետվող ազոտի և ածխածնի օքսիդների, հաշվարկը կատարվել է կաթսաների համար սահմանված գործակիցներով՝ համապատասխանաբար  $0.0031\text{տ}/1000\text{ մ}^3\text{գազ}$  և  $0.00939\text{տ}/1000\text{մ}^3\text{գազ}$ , իսկ պահեստային կաթսայի համար՝  $2.15\text{կգ}/1000\text{ մ}^3\text{գազ}$  և  $12.9\text{կգ}/1000\text{ մ}^3\text{գազ}$  գործակիցներով:

Հաճախորդներին թարմ հացով ապահովելու համար շենքի նկուղային հարկում կատարվում է խմորի պատրաստում և հունցում, խմորի պատրաստման համար տեղադրված են խմորի պատրաստման են՝ 9 դեժ և 5 խմորհունց, աշխատանքները կատարվում են փակ համակարգով, այլուրի փոշի չի արտանետվում: 1-ին հարկում տեղադրված են բնական գազով աշխատող տարբեր տեսակի վառարաններ՝ լավաշի թխման 2 վառարան /միևնույն պարամետրերը և աշխատաժամանակը ունենալու շնորհիվ միավորվել են որպես 1 աղբյուր՝ N4, գազի ծախսը  $129600\text{ մ}^3/\text{տարի}$ , հացաթխման տեղական վառարան՝ աղբյուր N5, գազի ծախսը  $64800\text{ մ}^3/\text{տարի}$ , հացաթխման իտալական ռոտացիոն վառարան՝ աղբյուր N6, գազի ծախսը  $97200\text{ մ}^3/\text{տարի}$ , իտալական քարե վառարան՝ աղբյուր N7, գազի ծախսը  $86400\text{ մ}^3/\text{տարի}$ , շոթա թխելու վառարան և գազով թոնիր/միևնույն պարամետրերը և աշխատաժամանակը ունենալու շնորհիվ միավորվել են որպես 1 աղբյուր՝ N8 ,գազի ծախսը  $64800\text{ մ}^3/\text{տարի}$ :

Տարեկան արտադրվում է 640տ հացերի տարբեր տեսականի հայկական ավանդական և այլ հացատեսակների տեխնոլոգիաներով: Հացաթխումը կատարվում է  $210^0\text{-}220^0\text{Ց}$  պայմաններում: Գազի այրման արդյունքում մթնոլորտ արտանետվող ազոտի և ածխածնի օքսիդների հաշվարկը կատարվել է վառարանների համար սահմանված գործակիցներով՝  $2.15\text{կգ}/1000\text{ մ}^3\text{գազ}$  և  $12.9\text{կգ}/1000\text{ մ}^3\text{գազ}$ :

Գազա և փոշեղրսման սարքերի տեղադրման անհրաժեշտություն չկա:

Մոտակա տարիների ընթացքում ձեռնարկության ընդլայնում, վերազինում, վերապրոֆիլավորում, տեխնոլոգիական ծավալների փոփոխություններ չեն սպասվում, ուստի աղյուսակ 3 –ի հեռանկար սյունյակը չի լրացվում:

Տեխնոլոգիական սարքավորումների քանակը, արտանետման աղբյուրների պարամետրերը, վնասակար նյութերի արտանետումների քանակը եւ տեսակը նշված են 3-րդ աղյուսակներում:

## *ՄԹԱ ՀԱՇՎԱՐԿԻ ՀԱՄԱՐ ԱՆՀՐԱԺԵՇՏ ՏԿՅԱԼՆԵՐ*

Կատարվել է մթնոլորտն աղտոտող նյութերի աղբյուրների գույքագրում: Ըստ գույքագրման արդյունքի ՄԹԱ հաշվարկի ելակետային տվյալները կազմվել և հաշվարկվել են ՊՕՍՏ 17.2.3.02-78 - ին համապատասխան և բերված են 3-րդ աղյուսակում:

Հաշվարկները կատարվել են «Տարբեր արտադրությունների կողմից մթնոլորտն աղտոտող նյութերի արտանետումների հաշվարկի մեթոդիկան» ժողովածուի հիման վրա:

Գազի այրման արդյունքում մթնոլորտ արտանետվող ազոտի և ածխածնի օքսիդների հաշվարկը կատարվել է կաթսաների համար սահմանված համապատասխանաբար  $0.0031\text{տ}/1000\text{մ}^3\text{գազ}$  և  $0.00939\text{տ}/1000\text{մ}^3\text{գազ}$ , իսկ վառարանների համար  $2.15\text{կգ}/1000\text{մ}^3\text{գազ}$  և  $12.9\text{կգ}/1000\text{մ}^3\text{գազ}$  գործակիցներով:

Նստեցման չափելիություն չունեցող գործակիցը գազանման վնասակար նյութերի համար, որոնց նստեցման կարգավորված արագությունը չի գերազանցում 3-5 սմ/վրկ՝ ընդունվել է 1: Տեղանքի ռելիեֆի գործակցի հաշվարկը ներկայացված է հավելվածներում, իսկ շրջակա միջավայրի ամենատաք ամսվա առավելագույն միջին ջերմաստիճանը վերցվել է ըստ «Էրեբունի» օդերևութաբանական կայանի:

ՄԹՆՈՒՈՐՏ ԱՐՏԱՆԵՏՎՈՂ ՎՆԱՍԱԿԱՐ ՆՅՈՒԹԵՐԻ ԱՆՎԱՆԱՑԱՆԿԸ

Աղյուսակ 1

| Նյութի անվանումը                     | ՍԹԿ առավ.միանվագ մգ/մ <sup>3</sup> | Վտանգավորության դասը | Արտանետումները տ/տարի |
|--------------------------------------|------------------------------------|----------------------|-----------------------|
| Ածխածնի օքսիդ                        | 5                                  | 4                    | 9.8391                |
| Ազոտի օքսիդներ (երկօքսիդի հաշվարկով) | 0.2                                | 3                    | 2.3114                |

Գումարային հատկությամբ խմբերը բացակայում են

Կազմակերպությունում զարկային արտանետումներ չեն առաջանում, այդ պատճառով աղյուսակ 2-ը չի լրացվում:



**ՍԹԱ ՀԱՇՎԱՐԿԻ ՀԱՍԱՐ ԱՆՀՐԱԺԵՇՏ ԱՂՏՈՏՈՂ ՆՅՈՒԹԵՐԻ ՊԱՐԱՄԵՏՐԵՐԸ**

աղյուսակ 3

| Արտադրու-<br>թյուն,<br>արտադրամաս | Աղտոտող նյութերի առաջացման<br>աղբյուրները |   | Աշխատաժամ<br>ը տարում |   | Արտանետման<br>աղբյուրների<br>անվանումը |   | Աղբյուրների<br>քանակը |   | Աղբյուրի<br>կարգաթիվը |    |    |    |
|-----------------------------------|---|---|-----------------------|---|--|---|-----------------------|---|-----------------------|----|----|----|
|                                   | Անվանումը                                 |   | Քանակը                |   |  |   |                       |   |                       |    |    |    |
|                                   | ՆԿ  | Հ | ՆԿ                    | Հ | ՆԿ                                     | Հ | ՆԿ                    | Հ | ՆԿ                    | Հ  |    |    |
| 1                                 | 2   |   | 3                     | 4 | 5                                      | 6 | 7                     | 8 | 9                     | 10 | 11 | 12 |
| Կաթսայատուն                       | կաթսա 560 կՎտ                             |   | 2                     |   | 3600                                   |   | խողովակ               |   | 2                     |    | 1  |    |
|                                   | կաթսա 256 կՎտ                             |   | 1                     |   | 8640                                   |   | խողովակ               |   | 1                     |    | 2  |    |
|                                   | պահեստ.կաթսա 87 կՎտ                       |   | 1                     |   | 800                                    |   | խողովակ               |   | 1                     |    | 3  |    |
| Հացաթխման                         | լավաշի թխման վառարան                      |   | 2                     |   | 6480                                   |   | խողովակ               |   | 2                     |    | 4  |    |
|                                   | հացաթխ. տեղ.վառարան                       |   | 1                     |   | 6480                                   |   | խողովակ               |   | 1                     |    | 5  |    |
|                                   | իտալական ռոտացիոն վառ                     |   | 1                     |   | 6480                                   |   | խողովակ               |   | 1                     |    | 6  |    |
|                                   | իտալական քարե վառ                         |   | 1                     |   | 8640                                   |   | խողովակ               |   | 1                     |    | 7  |    |
|                                   | շոթա թխելու վառ և թոնիր                   |   | 2                     |   | 4320                                   |   | խողովակ               |   | 2                     |    | 8  |    |

**3-րդ աղյուսակի շարունակությունը**

| Աղբյուրի<br>կարգաթիվը |    | Աղբյուրի բարձ-<br>րությունը, մ |    | Տրամագիծը, մ |    | Գազաօդային խառնուրդի պարամետրերը արտանետման աղբյուրի ելքում |    |                           |    |              |    |
|-----------------------|----|--------------------------------|----|--------------|----|---|----|---------------------------|----|--------------|----|
|                       |    |                                |    |              |    | արագությունը մ/վ  |    | ծավալը ,մ <sup>3</sup> /վ |    | ջերմաստիճանը |    |
| ՆԿ                    | Հ  | ՆԿ                             | Հ  | ՆԿ           | Հ  | ՆԿ  | Հ  | ՆԿ                        | Հ  | ՆԿ           | Հ  |
| 11                    | 12 | 13                             | 14 | 15           | 16 | 17  | 18 | 19                        | 20 | 21           | 22 |
| 1                     |    | 24                             |    | 0.4          |    | 2*20=40   |    | 5.0265                    |    | 100          |    |
| 2                     |    | 24                             |    | 0.4          |    | 15  |    | 1.8850                    |    | 100          |    |
| 3                     |    | 24                             |    | 0.4          |    | 10  |    | 1.2566                    |    | 100          |    |
| 4                     |    | 23                             |    | 0.4          |    | 2*7.5=15  |    | 1.8850                    |    | 200          |    |
| 5                     |    | 23                             |    | 0.4          |    | 15  |    | 1.8850                    |    | 200          |    |
| 6                     |    | 23                             |    | 0.4          |    | 20  |    | 2.5133                    |    | 200          |    |
| 7                     |    | 23                             |    | 0.4          |    | 20  |    | 2.5133                    |    | 200          |    |
| 8                     |    | 26                             |    | 0.4          |    | 2*15=30   |    | 3.2699                    |    | 200          |    |

**3-րդ աղյուսակի շարունակությունը**

| Աղբյուրի կարգաթիվը |   | Կոորդինատները քարտեզում, մ                                       |                |                            |                | Գագերը մաքրող սարքերի անվանումը |   | Մաքրվող նյութերը             |   | Մաքրման միջին շահագործման աստիճանը |   |
|--------------------|---|--|----------------|----------------------------|----------------|---------------------------------|---|------------------------------|---|------------------------------------|---|
|                    |   | կետային աղբյուրի, աղբյուր. խմբի կենտրոնի, գծային աղբ. 1-ին ծայրի |                | գծային աղբյուրի 2-րդ ծայրի |                |                                 |   | Ապահովվածութ յան գործակիցը % |   | Մաքրման առավելագույն չափը, %       |   |
| ՆԿ                 | Հ | X <sub>1</sub>   | Y <sub>1</sub> | X <sub>2</sub>             | Y <sub>2</sub> | ՆԿ                              | Հ | ՆԿ                           | Հ | ՆԿ                                 | Հ |

| 11 | 12 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 1  |    | 8  | 38 |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 2  |    | 10 | 38 |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 3  |    | 13 | 38 |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 4  |    | 18 | 38 |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 5  |    | 50 | 32 |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 6  |    | 50 | 28 |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 7  |    | 50 | 25 |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 8  |    | 20 | 8  |    |    |    |    |    |    |    |    |

3-րդ աղյուսակի շարունակությունը

| Աղբյուրի կարգաթիվը |    | Նյութի անվանումը                                     | Աղտոտող նյութերի արտամետումները |                   |                  |                   |                   |                  | ՍԹԱ հասնելու տարին |
|--------------------|----|--|---------------------------------|-------------------|------------------|-------------------|-------------------|------------------|--------------------|
|                    |    |  | ՆՎ                              |                   |                  | Հ(ՍԹԱ)            |                   |                  |                    |
|                    |    |  | գ/լ                             | մգ/մ <sup>3</sup> | տ/տարի           | գ/լ               | մգ/մ <sup>3</sup> | տ/տարի           |                    |
| 11                 | 12 | 33   | 34                              | 35                | 36               | 37                | 38                | 39               | 40                 |
| 1                  |    | Ածխածնի օքսիդ<br>Ազոտի օքսիդներ(երկօքսիդի հաշվարկով) | 0.1304<br>0.043                 | 25.94<br>8.55     | 1.69<br>0.558    | 0.1304<br>0.043   | 25.94<br>8.55     | 1.69<br>0.558    | 2019               |
| 2                  |    | Ածխածնի օքսիդ<br>Ազոտի օքսիդներ(երկօքսիդի հաշվարկով) | 0.078<br>0.0258                 | 41.38<br>13.69    | 2.430<br>0.800   | 0.078<br>0.0258   | 41.38<br>13.69    | 2.430<br>0.800   | 2019               |
| 3                  |    | Ածխածնի օքսիդ<br>Ազոտի օքսիդներ(երկօքսիդի հաշվարկով) | 0.00358<br>0.0006               | 2.85<br>0.48      | 0.0103<br>0.0017 | 0.00358<br>0.0006 | 2.85<br>0.48      | 0.0103<br>0.0017 | 2019               |
| 4                  |    | Ածխածնի օքսիդ<br>Ազոտի օքսիդներ(երկօքսիդի հաշվարկով) | 0.0716<br>0.0119                | 33.98<br>0.31     | 1.6716<br>0.2786 | 0.0716<br>0.0119  | 33.98<br>0.31     | 1.6716<br>0.2786 | 2019               |
| 5                  |    | Ածխածնի օքսիդ<br>Ազոտի օքսիդներ(երկօքսիդի հաշվարկով) | 0.0358<br>0.006                 | 18.89<br>3.18     | 0.8359<br>0.1393 | 0.0358<br>0.006   | 18.89<br>3.18     | 0.8359<br>0.1393 | 2019               |
| 6                  |    | Ածխածնի օքսիդ<br>Ազոտի օքսիդներ(երկօքսիդի հաշվարկով) | 0.0537<br>0.00896               | 21.38<br>3.17     | 1.2539<br>0.209  | 0.0537<br>0.00896 | 21.38<br>3.17     | 1.2539<br>0.209  | 2019               |
| 7                  |    | Ածխածնի օքսիդ<br>Ազոտի օքսիդներ(երկօքսիդի հաշվարկով) | 0.0358<br>0.00597               | 14.24<br>2.38     | 1.1115<br>0.1858 | 0.0358<br>0.00597 | 14.24<br>2.38     | 1.1115<br>0.1858 | 2019               |
| 8                  |    | Ածխածնի օքսիդ<br>Ազոտի օքսիդներ(երկօքսիդի հաշվարկով) | 0.0537<br>0.00896               | 14.24<br>2.38     | 0.8359<br>0.139  | 0.0537<br>0.00896 | 14.24<br>2.38     | 0.8359<br>0.139  | 2019               |

ՆՎ- ներկա վիճակ, Հ –հեռանկար

**ՄԵՔԵՆԱՅԱԿԱՆ ՀԱՇՎԱՐԿԻ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐԸ**

Մթնոլորտում վնասակար նյութերի ցրվածության հաշվարկները կատարելու համար ճշգրտված և ուղղված տվյալների հիման վրա կազմվել են ՍԹԱ հաշվարկի ելակետային տվյալները:

Վնասակար նյութերով մթնոլորտի աղտոտվածության հաշվարկը կատարվել է «Ռադուգա» մեքենայական ծրագրով, որը առաջարկված է օգտագործման նախկին ԽՍՀՄ Հիդրոմետ Պետական Վարչության կողմից:

Գետնամերձ խտությունների բաշխման որոշումը կատարվել է 1000 × 1000մ քառակուսում, 100մ քայլով:

**ՕՂԵՐԵՎՈՒԹԱԲԱՆԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳՐԵՐԸ, ՑՐՄԱՆ ՊԱՅՄԱՆՆԵՐԸ ՈՐՈՇՈՂ ԳՈՐԾԱԿԻՑՆԵՐԸ**

Ցրման պայմանները որոշող օդերևութաբանական բնութագրերը և գործակիցները ներկայացված են ստորև բերված աղյուսակում: Սահմանային թույլատրելի առավելագույն միանվագ խտությունները /կոնցենտրացիաները/ վերցված են ՀՀ կառավարության 2006թ. փետրվարի 2-ի N 160-Ն որոշմամբ հաստատված ցանկից: Տեղանքի ռելիեֆի գործակցի հաշվարկը ներկայացված է հավելվածներում, իսկ շրջակա միջավայրի ամենատաք ամսվա առավելագույն միջին ջերմաստիճանը վերցվել է ըստ «Էրեբունի» օդերևութաբանական կայանի: Երևանի ֆոնային աղտոտվածության տվյալները վերցվել են բնապահպանության նախարարության կայքում տեղադրված տեղեկագրից:

**ԱՂՅՈՒՍԱԿ 4**

| Բնութագրերի անվանումը   | մեծությունը |
|---|-------------|
| Մթնոլորտի ստրատիֆիկացիայից կախված գործակիցը                   | 200         |
| Տեղանքի ռելիեֆի գործակիցը                                     | 1.0         |
| Տարվա ամենատաք ամսվա միջին առավելագույն ջերմաստիճանը          | 33.3        |
| Միջին տարեկան <<քամիների վարդը>> %-ով                         |             |
| Հյուսիս   | 8           |
| Հյուսիս-արևելք  | 17          |
| Արևելք  | 8           |
| Հարավ-արևելք  | 12          |
| Հարավ   | 20          |
| Հարավ-արևմուտք  | 19          |
| Արևմուտք  | 11          |
| Հյուսիս-արևմուտք  | 5           |
| Քանու արագությունը, որի գերազանցման կրկնությունը կազմում է 5% | 6 մ/վրկ     |

**ՄԹՆՈԼՈՐՏԻ ԱՄԵՆԱՄԵԾ ԱՂՏՈՏՈՒՄՆԵՐ ԱՌԱՋԱՑՆՈՂ ԱՂԲՅՈՒՐՆԵՐԻ ՑՈՒՑԱԿԸ**

| Նյութի անվանումը                     | Առավելագույն-գետնամերձ կոնցենտրացիան մգ/մ <sup>3</sup> | Աղբյուրի կարգաթիվը | Ներդրումը % |       | Արտադրամաս, տեղամաս |
|--------------------------------------|--|--------------------|-------------|-------|---------------------|
|                                      |  |                    | առանց ֆոնի  | ֆոնով |                     |
| 1                                    | 2  | 3                  | 4           | 5     | 6                   |
| Ածխածնի օքսիդ                        | 0.017  | 2                  | 32.1        | -     | Կաթսայատուն         |
| Ազոտի օքսիդներ (երկօքսիդի հաշվարկով) | 0.00384  | 2                  | 34.9        | -     |                     |

Համաձայն «Շրջակա միջավայրի մոնիթորինգի և տեղեկատվության կենտրոնի տվյալների Երևանում ֆոնային աղտոտվածությունը 2018թ. 3-րդ եռամսյակում կազմել է՝ ազոտի երկօքսիդի կոնցենտրացիան 0.017մգ/մ<sup>3</sup>, ածխածնի օքսիդի կոնցենտրացիան՝ 2 մգ/մ<sup>3</sup>

Առավելագույն գետնամերձ կոնցենտրացիաները ֆոնի հաշվարկով կազմում են՝  
 Ածխածնի օքսիդ -  $0.017 + 2 = 2.017$  մգ/մ<sup>3</sup> - 0.4034 ՍԹԿ մասնաբաժին  
 Ազոտի երկօքսիդ -  $0.00384 + 0.017 = 0.02084$ մգ/մ<sup>3</sup> - 0.1042 ՍԹԿ մասնաբաժին

**ՄԹՆՈԼՈՐՏՈՒՄ ՎՆԱՍԱԿԱՐ ՆՅՈՒԹԵՐԻ ԱՐՏԱՆԵՏՈՒՄՆԵՐԻ ՑՐՍԱՆ ՀԱՇՎԱՐԿԻ ԱՐԴՅՈՒՆՔՆԵՐԸ**

Մթնոլորտում վնասակար նյութերի արտանետումների ցրման հաշվարկի արդյունքները ներկա վիճակի և հեռանկարի համար ցույց են տալիս, որ սահմանային թույլատրելի խտության գերազանցում չի դիտվում ոչ մի նյութի համար: Վնասակար նյութերի համար սահմանված նորմատիվների առաջարկները ներկայացված են աղյուսակ 6-ում:

ՍԹԱ նորմատիվներ հասնելու միջոցառումների ծրագիր

ԱՂՅՈՒՍԱԿ 5.

| NN ը/կ | Միջոցառման անվանումը և աղտոտման աղբյուրի համարը | Իրականացման ժամկետը | Վնասակար նյութի (նյութեր) արտանետումը մինչև միջոցառումը |        | Վնասակար նյութի (նյութեր) արտանետումը միջոցառումն իրականացնելուց հետո |        |
|--------|---|---------------------|---|--------|---|--------|
|        |   |                     | գ/վրկ   | տ/տարի | գ/վրկ   | տ/տարի |
|        |   |                     |   |        |   |        |

Կազմակերպության արտանետումները չեն գերազանցում այդ վնասակար նյութերի համար սահմանված չափանիշները, այդ պատճառով արտանետումների քանակն իջեցնող միջոցառումների պլան չի նախատեսվում և աղյուսակ 5-ը չի լրացվում:

ԱՆՇԱՐԺ ԱՂԲՅՈՒՐՆԵՐԻՑ ԱՂՏՈՏՈՂ ՆՅՈՒԹԵՐ ՄԹՆՈՒՈՐՑ ԱՐՏԱՆԵՏԵԼՈՒ  
 «ՊԱՐ-ԱՐՏ» ՍՊԸ ԶԱՓԱՔԱՆԱԿՆԵՐ  
 / ԱՐՏԱՆԵՏՄԱՆ ԹՈՒՅԼՏՎՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ/

ԱՂՅՈՒՍԱԿ 6

| Աղտոտող նյութը                          | Ընդհանուր արտանետումը |        | Աղտոտող նյութը | Ընդհանուր արտանետումը |         |
|---|-----------------------|--------|----------------|-----------------------|---------|
|   | գ / վ                 | տ/տարի |                | գ / վ                 | տ/ տարի |
| Ածխածնի օքսիդ                           | 0.46258               | 9.8391 |                |                       |         |
| Ազոտի օքսիդներ<br>/Երկօքսիդի հաշվարկով/ | 0.11119               | 2.3114 |                |                       |         |

## **ԿԱԶՄԱԿԵՐՊՉԱԿԱՆ-ՏԵԽ ՆԻԿԱԿԱՆ ՄԻՋՈՑԱՌՈՒՄՆԵՐ ԱՆԲԱՐԵՆՊԱՍՏ ԿԼԻՄԱՅԱԿԱՆ ՊԱՅՄԱՆՆԵՐԻ ԺԱՄԱՆԱԿ**

Անբարենպաստ եղանակի դեպքում արտանետումների կարգավորման միջոցառումները կրում են կազմակերպչական-տեխնիկական բնույթ և գործնականորեն ընդգրկում են վնասակար նյութերի արտանետումների բոլոր աղբյուրները:

1. Թույլ չտալ սարքավորման գերբեռնված աշխատանք
2. Խստորեն հետևել տեխնոլոգիայի ընթացակարգին
3. Չբեռնավորել և չդատարկել նավթամթերք և հեշտ բոցավառվող լուծիչներ
4. Արգելել այնպիսի վերանորոգման աշխատանքները, որոնք կարող են առաջացնել արտանետումներ
5. Սահմանափակել վառելիքի մատակարարումը կաթսաներին և վառարաններին
6. Վնասակար նյութերի արտանետումների քանակի մեծացման դեպքում հարկ է անմիջապես դանդաղեցնել կամ ժամանակավորապես դադարեցնել տվյալ սարքավորման աշխատանքը:

### **ՄԻՋՈՑԱՌՈՒՄՆԵՐ, ՈՐՈՆՔ ՆԱԽԱՏԵՍՎՈՒՄ ԵՎ ԻՐԱԿԱՆԱՑՎՈՒՄ ԵՆ ԱՐՏԱՆԵՏՈՒՄՆԵՐԻ ՎԵՐԱՅՍԿՄԱՆ ԵՎ ՍԹԱ ԿԱՏԱՐՄԱՆ ՆՊԱՏԱԿՈՎ**

Քանի որ ՍԹԱ կատարման համար պատասխանատու է ձեռնարկությունը, արտանետումներին հետևում և ստուգում է բնության պահպանության համար պատասխանատու անձը:

Վնասակար նյութերի արտանետումների քանակը որոշվում է այդ վնասակար նյութերի խտությունների և գազերի օդային խառնուրդների ծավալների ուղղակի չափման մեթոդներով: Ուղղակի չափման մեթոդների անհնարինության դեպքում թույլատրվում է տեսական հաշվարկի մեթոդը:

Անբարենպաստ կլիմայական պայմանների ժամանակ, բնակչության առողջության համար վնասաբեր մթնոլորտի աղտոտման ընթացքում ձեռնարկությունը պարտավոր է վնասակար նյութերի արտանետումները իջեցնել մինչև աշխատանքի դադարեցումը:

Եթե վթարի արդյունքում ՍԹԱ -ի նորմատիվը գերազանցվում է, ձեռնարկությունը պարտավոր է այդ մասին հայտնել մթնոլորտի պահպանությունը վերահսկող մարմնին և անհապաղ միջոցներ ձեռնարկել վնասակար նյութերի արտանետումները սահմանափակելու ուղղությամբ, ինչպես նաև Առողջապահական տեսչական մարմնին տեղեկատվություն հաղորդել վթարի և ձեռնարկված միջոցառումների մասին և չափումներ իրականացնել մոտակա բնակավայրերում:

## ՕԳՏԱԳՈՐԾՎԱԾ ԳՐԱԿԱՆՈՒԹՅՈՒՆ

1. ГОСТ 17.2. 3. 02 - 78 "Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями".
2. Временная методика нормирования промышленных выбросов в атмосферу. Ленинград, Гидрометеиздат, 1986г.
3. Сборник методик по расчету выбросов в атмосферу загрязняющих веществ различными производствами. Ленинград, Гидрометеиздат, 1986г.
4. Рекомендации по оформлению и содержанию проекта нормативов предельно - допустимых выбросов в атмосферу (ПДВ) предприятий.
5. Временная инструкция о порядке проведения работ по установлению нормативов допустимых выбросов вредных веществ в атмосферу для отдельно нормируемых предприятий промышленности, ОНД-86.  
Обсерватория имени А.И. Воейкова Госкомгидромета, 1986г.
6. ՀՀ կառավարության 02.02.2006թ. որոշում № 160-Ն «Բնակավայրերում մթնոլորտային օդն աղտոտող նյութերի սահմանային թույլատրելի խտությունների (կոնցենտրացիաների-ՍԹԿ) նորմատիվները հաստատելու մասին»
7. ՀՀ կառավարության 27.12.2012 թ. № 1673-Ն որոշում "Մթնոլորտային օդն աղտոտող նյութերի սահմանային թույլատրելի արտանետումների նորմատիվների մշակման ու հաստատման կարգը սահմանելու և Հայաստանի Հանրապետության կառավարության 1999 թվականի մարտի 30-ի N 192 և 2008 թվականի օգոստոսի 21-ի N 953-Ն որոշումներն ուժը կորցրած ճանաչելու մասին"
8. ՀՀ կառավարության 2005 թվականի հունվարի 25-ի N 91-Ն որոշում



Երևան Արաբկիր

Ամենատաք ամսվա օդի միջին առավելագույն ջերմաստիճան (°C)- 31.8

Քամու ուղղության և անդորրի կրկնելիությունը (%)

| Հս | Հս Արլ | Արլ | Հվ Արլ | Հվ | Հվ Արմ | Արմ | Հս Արմ | Անդորր |
|----|--------|-----|--------|----|--------|-----|--------|--------|
| 18 | 31     | 6   | 6      | 11 | 17     | 8   | 3      | 22     |

Երևան Էրեբունի

Ամենատաք ամսվա օդի միջին առավելագույն ջերմաստիճան (°C)- 33.3

Քամու ուղղության և անդորրի կրկնելիությունը (%)

| Հս | Հս Արլ | Արլ | Հվ Արլ | Հվ | Հվ Արմ | Արմ | Հս Արմ | Անդորր |
|----|--------|-----|--------|----|--------|-----|--------|--------|
| 8  | 17     | 8   | 12     | 20 | 19     | 11  | 5      | 56     |

Հիդրոօդերևութաբանական տեղեկատվությամբ  
սպասարկման և մարկետինգի բաժնի պետ



*[Handwritten signature]* Ն.Հակոբյան

## ՈՒՆՅԵՖԻ ԳՈՐԾԱԿՑԻ ՀԱՇՎԱՐԿԸ

Կազմակերպությունը գտնվում է Երևանի Աջափնյակ վարչական շրջանում, տեղանքը հարթ է, խոչընդոտներ չկան:

Ըստ ՕՀԴ – 86 –ի՝ հարթ կամ թույլ կտրտված տեղանքում, որտեղ բարձրության փոփոխությունը 1 կմ վրա չի գերազանցում 50 մ, տեղանքի ռելյեֆի գործակիցը ընդունվում է 1.0:



ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅՈՒՆ  
 ԲՆԱԴԱՀՊԱՆՈՒԹՅԱՆ ՆԱԽԱՐԱՐՈՒԹՅԱՆ  
 «Շրջակա միջավայրի մոնիթորինգի և տեղեկատվության կենտրոն» ՊՈԱԿ

РЕСПУБЛИКА АРМЕНИЯ  
 МИНИСТЕРСТВО ОХРАНЫ ПРИРОДЫ  
 «Центр мониторинга окружающей среды и информации» ГНО

THE MINISTRY OF NATURE PROTECTION OF THE REPUBLIC OF ARMENIA  
 "Environmental Monitoring and Information Center" SNCO

«Վր. Երևան, Չարենցի 46  
 RA Գ.Երևան ւլ. Չարենցա 46  
 46 Charents str. R.A. Yerevan  
 Էլ. Փոստ/ эл.почта/ e-mail/ hmc\_snto@mail.ru  
 հեռ./տեղ./tel. (+374) 10-57-62-80

№ 24.05 46 -Ն-18

«Վ 25 Վ» «հունվար» 2019թ.

«ՎՐԱԴՍԿԱ»

2019.1.25

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

Управляющие параметры расчета и характеристики  
 объекта

Объект: ООО "ПАР-АРТ"

Таблица 1

|   |   |            |   |
|---|---|------------|---|
| : Число источников                              | : | 8          | : |
| : Число рассматриваемых вредных веществ         | : | 2          | : |
| : Географическая широта местности (град.)       | : | 40         | : |
| : Температура                                   | : | 33.3       | : |
| : Районный коэффициент                          | : | 200        | : |
| : Шаг перебора направления ветра                | : | 10         | : |
| : Характеристика перебора направления ветра     | : | автоматный | : |
| : Скорость ветра                                | : | 6          | : |
| : Число вкладов                                 | : |            | : |
| : Число максимальных концентраций               | : |            | : |
| : Угол  | : | 90         | : |
| : Число групп суммирования                      | : | 0          | : |
| : Константа целесообразности проведения расчета | : | 0.1        | : |

Տեղեկատվական վերլուծական և  
 տեխնիկական սպասարկման  
 ծառայության պետ

Կատարող

Վ.Գասպարյան

Գ.Հարությունյան

<<РАДУГА>>

2019.1.25

ПАРАМЕТРЫ ИСТОЧНИКОВ

Объект: ООО "ПАР-АРТ"

ТАБЛИЦА 7 СТРАНИЦА 1

| КОД    |        | ДИАМЕТР   | ПАРАМЕТРЫ ГАЗОВОЗДУШНОЙ СМЕСИ |             |           |       | КООРДИНАТЫ  |                    |                  |          | УГОЛ МЕЖДУ | УЧЕТ |
|--------|--------|-----------|-------------------------------|-------------|-----------|-------|-------------|--------------------|------------------|----------|------------|------|
| КОД    | ВЫСОТА | ТОЧЕЧНОГО | ИЛИ ПЛОС-                     | КОСТНОГО    | СКОРОСТЬ  | ОБЕМ  | ТЕМПЕРАТУРА | ЛИНЕЙНОГО ИЛИ ЛИНИ | ИЛИ ЛИНИИ ЦЕНТРА | НА СЕВЕР | РЕЛЬЕФА    |      |
| Н ИСТ. | Н(М)   | Д         | W(М/С)                        | V(М, КУБ/С) | T(ГРАД.С) | X1(М) | Y1(М)       | X2(М)              | Y2(М)            | С(ГРАД)  | РН         |      |
| 1      | 24.0   | 0.40      | 40.0000                       | 5.0265      | 100.0     | 8     | 38          | -                  | -                | 90       | 1.00       |      |
| 2      | 24.0   | 0.40      | 15.0000                       | 1.8850      | 100.0     | 10    | 38          | -                  | -                | 90       | 1.00       |      |
| 3      | 24.0   | 0.40      | 10.0000                       | 1.2566      | 100.0     | 13    | 38          | -                  | -                | 90       | 1.00       |      |
| 4      | 23.0   | 0.40      | 15.0000                       | 1.8850      | 200.0     | 18    | 38          | -                  | -                | 90       | 1.00       |      |
| 5      | 23.0   | 0.40      | 15.0000                       | 1.8850      | 200.0     | 50    | 32          | -                  | -                | 90       | 1.00       |      |
| 6      | 23.0   | 0.40      | 20.0000                       | 2.5133      | 200.0     | 50    | 28          | -                  | -                | 90       | 1.00       |      |
| 7      | 23.0   | 0.40      | 20.0000                       | 2.5133      | 200.0     | 50    | 25          | -                  | -                | 90       | 1.00       |      |
| 8      | 26.0   | 0.40      | 30.0000                       | 3.7699      | 200.0     | 20    | 8           | -                  | -                | 90       | 1.00       |      |

<<РАДУГА>>

2019.1.25

ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫБРОСОВ

ОБЪЕКТ: ООО "ПАР-АРТ"

ТАБЛИЦА 8 СТРАНИЦА 1

-----  
: КОД ВЕЩ-ВА: НАИМЕНОВАНИЕ (ШИФР) ВЕЩ-ВА: ПДК (КГ/М, КУБ) : КОЕФ. ОСЕДЕНИЯ: ЧИСЛО ИСТОЧНИКОВ :  
:-----

: 200 Окислы азота (в пер. на дву 0.200000 1.0 8 :  
: окись) :  
:-----

: Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) :  
:-----

1 0.0430 2 0.0258 3 0.0006 4 0.0119 5 0.0060 6 0.0090 7 0.0060 8 0.0090  
:-----

: КОД ВЕЩ-ВА: НАИМЕНОВАНИЕ (ШИФР) ВЕЩ-ВА: ПДК (КГ/М, КУБ) : КОЕФ. ОСЕДЕНИЯ: ЧИСЛО ИСТОЧНИКОВ :  
:-----

: 322 Оксид углерода 5.000000 1.0 8 :  
: :  
:-----

: Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) :  
:-----

1 0.1304 2 0.0780 3 0.0036 4 0.0716 5 0.0358 6 0.0537 7 0.0358 8 0.0537  
:-----

<<РАДУГА>>

2019.1.25

РЕЗУЛЬТАТЫ РАСЧЕТА

Объект: ООО "ПАР-АРТ"

Распределение максимальных наземных  
концентраций (без фона)

Окислы азота (в пер. на двуокись) Таблица 9 Страница 2

A=200 ТВ= 33.3 град.С U\*= 6 м/с  
выбор шага направления ветра = 10 град.  
отображение рельефа каждому источнику

-----  
: КОД ВЕЩЕСТВА : 200 :  
: НАИМЕНОВАНИЕ (ШИФР) ВЕЩЕСТВА : Окислы азота (в пер. на двуокси :  
: ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТ. КОНЦЕНТР. (МГ/М, КУБ) : 0.2000 :  
: КОЭФИЦИЕНТ ОСЕДАНИЯ ВЕЩЕСТВА : 1.0 :  
: ФОНОВАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ : НЕ УЧИТЫВАЕТСЯ :  
-----

характеристика выбрасываемых веществ

| КОД    | ВЫСОТА | ДИА-  | ПАРАМЕТРЫ  | ГАЗОВОЗДУШ. | СМЕСИ: | К О О Р Д И Н А Т Ы |           |       |                 |    | У    | КОЭФ.   | ОПАСНАЯ  | МОЩНОСТЬ  | МАКСИ-  | РАСТО- |
|--------|--------|-------|------------|-------------|--------|---------------------|-----------|-------|-----------------|----|------|---------|----------|-----------|---------|--------|
| ИСТОЧ- | ВЫБРО- | МЕТР: | -----      |             |        | -----               |           |       |                 |    | Г    | РЕЛЬ-   | СКОРОСТЬ | ВЫБРОСА   | МАЛЬНАЯ | ЯНИЕ   |
| НИКА   | СА     | :     | ОБЪЕМ      | ТЕМПЕРА-    | СКО-   | ТОЧЕЧНОГО,          | НАЧА-     | КОНЦА | ЛИНЕЙНОГО:      | О  | ЕФА  | ВЕТРА   | :        | КОНЦЕНТР: | ОТ      |        |
| :      | :      | :     | :          | ТУРА        | РОСТЬ: | ЛА                  | ЛИНЕЙН,   | ИЛИ   | ИЛИ ДЛИНА И ШИ- | Л  | :    | :       | :        | В ДОЛЯХ   | ИСТОЧ-  |        |
| :      | :      | :     | :          | :           | :      | ЦЕНТРА              | ПЛОСКОСТ: | РИНА  | ПЛОСКОСТН.:     | :  | :    | :       | :        | ПДК       | НИКА    |        |
| :      | :      | :     | :          | :           | :      | :                   | :         | :     | :               | :  | :    | :       | :        | :         | :       |        |
| NN     | H(M)   | D(M)  | V(M.KUB/S) | T(LAIP C)   | W(M/S) | X1(M)               | Y1(M)     | X2(M) | Y2(M)           | S  | PN   | UM(M/S) | M1(g/s)  | CM        | XM(m)   |        |
| 1      | 24.0   | 0.40  | 5.0265     | 100.0       | 40.00  | 8                   | 38        | -     | -               | 90 | 1.00 | 2.8     | 0.04300  | 0.00505   | 373.9:  |        |
| 2      | 24.0   | 0.40  | 1.8850     | 100.0       | 15.00  | 10                  | 38        | -     | -               | 90 | 1.00 | 1.5     | 0.02580  | 0.00668   | 231.9:  |        |
| 3      | 24.0   | 0.40  | 1.2566     | 100.0       | 10.00  | 13                  | 38        | -     | -               | 90 | 1.00 | 1.3     | 0.00060  | 0.00022   | 192.2:  |        |
| 4      | 23.0   | 0.40  | 1.8850     | 200.0       | 15.00  | 18                  | 38        | -     | -               | 90 | 1.00 | 1.6     | 0.01190  | 0.00328   | 226.8:  |        |
| 5      | 23.0   | 0.40  | 1.8850     | 200.0       | 15.00  | 50                  | 32        | -     | -               | 90 | 1.00 | 1.6     | 0.00600  | 0.00166   | 226.8:  |        |
| 6      | 23.0   | 0.40  | 2.5133     | 200.0       | 20.00  | 50                  | 28        | -     | -               | 90 | 1.00 | 1.7     | 0.00896  | 0.00194   | 261.2:  |        |
| 7      | 23.0   | 0.40  | 2.5133     | 200.0       | 20.00  | 50                  | 25        | -     | -               | 90 | 1.00 | 1.7     | 0.00597  | 0.00129   | 261.2:  |        |
| 8      | 26.0   | 0.40  | 3.7699     | 200.0       | 30.00  | 20                  | 8         | -     | -               | 90 | 1.00 | 1.9     | 0.00896  | 0.00115   | 341.6:  |        |

-----  
Среднезвешенная скорость ветра 1.878 м/с  
Сумма максимальных концентраций (доли ПДК) по ОНД-86 Q= 0.0212718  
Расчет проводить нецелесообразно так, как Q<0.1

<<РАДУГА>>

2019.1.25

РЕЗУЛЬТАТЫ РАСЧЕТА

Объект: ООО "ПАР-АРТ"

Распределение максимальных наземных  
концентраций (без фона)

Оксид углерода Таблица 9 Страница 3

A=200 ТВ= 33.3 град.С U\*= 6 м/с  
выбор шага направления ветра = 10 град.  
отображение рельефа каждому источнику

```

:-----:-----:-----:-----:-----:-----:-----:-----:
:КОД ВЕЩЕСТВА                               :                               322   :
:НАИМЕНОВАНИЕ (ШИФР) ВЕЩЕСТВА              :Оксид углерода                   :
:ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТ.КОНЦЕНТР. (МГ/М, КУБ)   :                               5.0000 :
:КОЭФИЦИЕНТ ОСЕДАНИЯ ВЕЩЕСТВА             :                               1.0    :
:ФОНОВАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ                      :                               НЕ УЧИТЫВАЕТСЯ :

```

характеристика выбрасываемых веществ

```

:-----:-----:-----:-----:-----:-----:-----:-----:-----:-----:
: КОД :ВЫСОТА:ДИА-:ПАРАМЕТРЫ ГАЗОВОЗДУШ. СМЕСИ:      К О О Р Д И Н А Т Ы      : У :КОЭФ.:ОПАСНАЯ : МОЩНОСТЬ :МАКСИ- :РАССТО-:
:ИСТОЧ-:ВЫБРО-:МЕТР:-----:-----:-----:-----:-----:-----: Г :РЕЛЬ-:СКОРОСТЬ: ВЫБРОСА :МАЛЬНАЯ : ЯНИЕ :
:НИКА :СА : : ОБЪЕМ : ТЕМПЕРА-: СКО- : ТОЧЕЧНОГО,НАЧА-:КОНЦА ЛИНЕЙНОГО: О :ЕФА : ВЕТРА : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
: : : : : : : : : : ~~~~~

```

| NN | H(M) | D(M) | V(M.KUB/S) | T(LAIP C) | W(M/S) | X1(M) | Y1(M) | X2(M) | Y2(M) | S  | PN   | UM(M/S) | M1(g/s) | CM      | XM(m) |
|----|------|------|------------|-----------|--------|-------|-------|-------|-------|----|------|---------|---------|---------|-------|
| 1  | 24.0 | 0.40 | 5.0265     | 100.0     | 40.00  | 8     | 38    | -     | -     | 90 | 1.00 | 2.8     | 0.13040 | 0.00061 | 373.9 |
| 2  | 24.0 | 0.40 | 1.8850     | 100.0     | 15.00  | 10    | 38    | -     | -     | 90 | 1.00 | 1.5     | 0.07800 | 0.00081 | 231.9 |
| 3  | 24.0 | 0.40 | 1.2566     | 100.0     | 10.00  | 13    | 38    | -     | -     | 90 | 1.00 | 1.3     | 0.00358 | 0.00005 | 192.2 |
| 4  | 23.0 | 0.40 | 1.8850     | 200.0     | 15.00  | 18    | 38    | -     | -     | 90 | 1.00 | 1.6     | 0.07160 | 0.00079 | 226.8 |
| 5  | 23.0 | 0.40 | 1.8850     | 200.0     | 15.00  | 50    | 32    | -     | -     | 90 | 1.00 | 1.6     | 0.03580 | 0.00040 | 226.8 |
| 6  | 23.0 | 0.40 | 2.5133     | 200.0     | 20.00  | 50    | 28    | -     | -     | 90 | 1.00 | 1.7     | 0.05370 | 0.00046 | 261.2 |
| 7  | 23.0 | 0.40 | 2.5133     | 200.0     | 20.00  | 50    | 25    | -     | -     | 90 | 1.00 | 1.7     | 0.03580 | 0.00031 | 261.2 |
| 8  | 26.0 | 0.40 | 3.7699     | 200.0     | 30.00  | 20    | 8     | -     | -     | 90 | 1.00 | 1.9     | 0.05370 | 0.00028 | 341.6 |

Среднезвешенная скорость ветра 1.806 м/с  
Сумма максимальных концентраций (доли ПДК) по ОНД-86 Q= 0.0037087  
Расчет проводить нецелесообразно так, как Q<0.1

2019.1.25

Объект: ООО "ПАР-АРТ"

Вариант PARART

Таблица 11

| К О О Р Д И Н А Т Ы В Е Р Ш И Н |       |       |      |      |      |      |       |     |     | шаг  | шаг  |
|---------------------------------|-------|-------|------|------|------|------|-------|-----|-----|------|------|
|                                 |       |       |      |      |      |      |       |     |     | X(М) | Y(М) |
| X1                              | Y1    | X2    | Y2   | X3   | Y3   | X4   | Y4    | DХ  | DY  |      |      |
| -1000                           | -1000 | -1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | -1000 | 100 | 100 |      |      |



<<РАДУГА>>

2019.1.25

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛЯ КОНЦЕНТРАЦИЙ

Выбор опасного направления ветра  
Выбор опасной скорости ветра из скоростей:автоматический  
Без фона

Условные обозначения:

(X,Y) -координаты точек в метрах  
QH -нормированная концентрация долях ПДК  
НВ -направление ветра в град.  
U - скорость ветра м/с  
Объект: ООО "ПАР-АРТ"

вещество:Окислы азота(в пер.на двуокись)

Таблица 12 Страница 1

| X      | -1000     | -900      | -800      | -700      | -600      | -500      | -400      | -300      | -200      |
|--------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Y=1000 | 0.0060400 | 0.0064609 | 0.0068979 | 0.0073430 | 0.0077855 | 0.0082111 | 0.0086028 | 0.0089417 | 0.0092083 |
| Y=900  | 0.0064360 | 0.0069230 | 0.0074349 | 0.0079632 | 0.0084956 | 0.0090150 | 0.0094995 | 0.0099240 | 0.0102616 |
| Y=800  | 0.0068404 | 0.0074008 | 0.0079975 | 0.0086223 | 0.0092614 | 0.0098947 | 0.0104949 | 0.0110284 | 0.0114584 |

: HB-U : 143- 3.7 : 141- 3.6 : 137- 3.4 : 134- 3.3 : 129- 3.2 : 125- 3.1 : 119- 3.0 : 113- 2.9 : 107- 2.8 : 100-  
2.8 : 92- 2.8 : 85- 2.8 : 78- 2.8 : 71- 2.9 : 64- 2.9 : 59- 3.0 : 53- 3.1 :

:Y= 700

: QH : 0.0072446: 0.0078843: 0.0085749: 0.0093090: 0.0100723: 0.0108419: 0.0115843: 0.0122693: 0.0128292:  
0.0132077: 0.0133709: 0.0133028: 0.0130098: 0.0125189: 0.0118707: 0.0111488: 0.0103835:  
: HB-U : 147- 3.6 : 144- 3.4 : 141- 3.3 : 138- 3.2 : 133- 3.0 : 129- 2.9 : 123- 2.8 : 116- 2.7 : 109- 2.7 : 101-  
2.6 : 93- 2.6 : 84- 2.6 : 76- 2.6 : 68- 2.7 : 61- 2.8 : 55- 2.9 : 50- 3.0 :

:Y= 600

: QH : 0.0076369: 0.0083598: 0.0091510: 0.0100052: 0.0109090: 0.0118375: 0.0127741: 0.0136164: 0.0143039:  
0.0147755: 0.0149812: 0.0148967: 0.0145313: 0.0139253: 0.0131372: 0.0122290: 0.0112852:  
: HB-U : 151- 3.5 : 149- 3.4 : 146- 3.2 : 142- 3.1 : 138- 2.9 : 133- 2.8 : 127- 2.7 : 120- 2.6 : 112- 2.5 : 103-  
2.4 : 93- 2.4 : 83- 2.4 : 73- 2.5 : 65- 2.5 : 57- 2.6 : 50- 2.7 : 45- 2.9 :

:Y= 500

: QH : 0.0080034: 0.0088097: 0.0097041: 0.0106848: 0.0117407: 0.0128709: 0.0139753: 0.0149883: 0.0158322:  
0.0164211: 0.0162646: 0.0161608: 0.0161196: 0.0153711: 0.0144148: 0.0133352: 0.0122015:  
: HB-U : 156- 3.4 : 153- 3.3 : 151- 3.1 : 147- 3.0 : 144- 2.8 : 139- 2.7 : 133- 2.5 : 125- 2.4 : 116- 2.3 : 106-  
2.3 : 94- 2.2 : 82- 2.2 : 70- 2.3 : 60- 2.4 : 52- 2.5 : 45- 2.6 : 39- 2.7 :

:Y= 400

: QH : 0.0083284: 0.0092134: 0.0102073: 0.0113129: 0.0125430: 0.0138364: 0.0150292: 0.0162279: 0.0172485:  
0.0176580: 0.0172736: 0.0168901: 0.0166778: 0.0167946: 0.0156464: 0.0143783: 0.0130752:  
: HB-U : 160- 3.4 : 158- 3.2 : 156- 3.0 : 153- 2.9 : 150- 2.7 : 145- 2.5 : 140- 2.4 : 132- 2.3 : 122- 2.2 : 110-  
2.1 : 95- 2.0 : 79- 2.1 : 65- 2.1 : 54- 2.2 : 45- 2.3 : 38- 2.5 : 33- 2.6 :

:Y= 300

: QH : 0.0085954: 0.0095484: 0.0106302: 0.0118486: 0.0132282: 0.0145813: 0.0160346: 0.0174277: 0.0185057:  
0.0179221: 0.0178632: 0.0178762: 0.0175805: 0.0175657: 0.0167463: 0.0152893: 0.0138227:  
: HB-U : 165- 3.3 : 164- 3.1 : 162- 3.0 : 160- 2.8 : 157- 2.6 : 153- 2.5 : 148- 2.3 : 141- 2.1 : 131- 2.0 : 116-  
1.9 : 97- 1.9 : 76- 1.9 : 58- 2.0 : 45- 2.1 : 36- 2.2 : 30- 2.4 : 25- 2.5 :

-----  
-----  
:Y= 200  
:  
: QH : 0.0087889: 0.0097934: 0.0109424: 0.0122615: 0.0137387: 0.0152097: 0.0168109: 0.0182901: 0.0189623:  
0.0170479: 0.0131289: 0.0145209: 0.0178760: 0.0188605: 0.0176042: 0.0159862: 0.0143843:  
: HB-U : 171- 3.3 : 170- 3.1 : 169- 2.9 : 167- 2.7 : 165- 2.6 : 163- 2.4 : 159- 2.2 : 153- 2.1 : 144- 1.9 : 128-  
1.8 : 101- 1.7 : 68- 1.8 : 45- 1.9 : 32- 2.0 : 24- 2.1 : 20- 2.3 : 16- 2.5 :  
-----  
-----

-----  
-----  
:Y= 100  
:  
: QH : 0.0088968: 0.0099306: 0.0111185: 0.0124947: 0.0140288: 0.0155709: 0.0172628: 0.0186909: 0.0186535:  
0.0134918: 0.0034479: 0.0074887: 0.0163662: 0.0192130: 0.0180010: 0.0162913: 0.0147051:  
: HB-U : 176- 3.2 : 176- 3.1 : 175- 2.9 : 175- 2.7 : 174- 2.5 : 173- 2.3 : 171- 2.2 : 169- 2.0 : 164- 1.8 : 153-  
1.7 : 105- 1.7 : 34- 1.8 : 22- 1.8 : 14- 1.9 : 10- 2.1 : 8- 2.3 : 7- 2.4 :  
-----  
-----

-----  
-----  
Объект: ООО "ПАР-АРТ"

вещество:Окислы азота(в пер.на двуокись)

Таблица 12 Страница 2  
-----  
-----

-----  
-----  
: X= -1000 : -900 : -800 : -700 : -600 : -500 : -400 : -300 : -200 :  
-100 : 0 : 100 : 200 : 300 : 400 : 500 : 600 :  
-----  
-----

-----  
-----  
:Y= 0  
:  
: QH : 0.0089117: 0.0099497: 0.0111429: 0.0125271: 0.0140692: 0.0156210: 0.0173257: 0.0187362: 0.0185097:  
0.0113592: 0.0012642: 0.0070807: 0.0168681: 0.0191276: 0.0180711: 0.0163471: 0.0147498:  
: HB-U : 182- 3.2 : 182- 3.1 : 182- 2.9 : 183- 2.7 : 183- 2.5 : 184- 2.3 : 184- 2.2 : 186- 2.0 : 188- 1.8 : 194-  
1.7 : 247- 1.6 : 334- 1.8 : 349- 1.8 : 353- 1.9 : 355- 2.1 : 356- 2.3 : 357- 2.4 :  
-----  
-----

-----  
-----  
:Y= -100  
:  
: QH : 0.0088327: 0.0098490: 0.0110135: 0.0123559: 0.0138556: 0.0154482: 0.0169901: 0.0184623: 0.0179675:  
0.0146680: 0.0096988: 0.0127000: 0.0184294: 0.0189308: 0.0176992: 0.0160498: 0.0144236:  
: HB-U : 187- 3.3 : 188- 3.1 : 189- 2.9 : 190- 2.7 : 192- 2.5 : 194- 2.4 : 197- 2.2 : 202- 2.0 : 210- 1.9 : 225-  
1.8 : 257- 1.7 : 297- 1.8 : 322- 1.8 : 334- 2.0 : 340- 2.1 : 344- 2.3 : 347- 2.5 :  
-----  
-----

:Y= -200  
:  
: QH : 0.0086651: 0.0096364: 0.0107419: 0.0119958: 0.0134101: 0.0148942: 0.0164054: 0.0178614: 0.0175975:  
0.0174765: 0.0170252: 0.0176763: 0.0185853: 0.0183360: 0.0169445: 0.0154399: 0.0139346:  
: HB-U : 193- 3.3 : 194- 3.1 : 196- 2.9 : 198- 2.8 : 200- 2.6 : 204- 2.4 : 208- 2.3 : 215- 2.1 : 225- 2.0 : 241-  
1.9 : 262- 1.8 : 286- 1.9 : 306- 1.9 : 319- 2.0 : 328- 2.2 : 334- 2.4 : 338- 2.5 :

---

:Y= -300  
:  
: QH : 0.0084198: 0.0093276: 0.0103508: 0.0114937: 0.0127747: 0.0141161: 0.0154564: 0.0167226: 0.0167663:  
0.0171154: 0.0173679: 0.0171953: 0.0180833: 0.0171176: 0.0159128: 0.0145912: 0.0133264:  
: HB-U : 198- 3.3 : 200- 3.2 : 202- 3.0 : 205- 2.8 : 208- 2.7 : 212- 2.5 : 218- 2.4 : 225- 2.2 : 235- 2.1 : 249-  
2.0 : 265- 2.0 : 282- 2.0 : 297- 2.1 : 309- 2.2 : 318- 2.3 : 325- 2.4 : 330- 2.6 :

---

:Y= -400  
:  
: QH : 0.0081114: 0.0089432: 0.0098697: 0.0108902: 0.0120001: 0.0131851: 0.0143446: 0.0154156: 0.0163140:  
0.0165279: 0.0163196: 0.0166968: 0.0166233: 0.0158245: 0.0148101: 0.0136726: 0.0124862:  
: HB-U : 203- 3.4 : 205- 3.2 : 208- 3.1 : 211- 2.9 : 214- 2.8 : 219- 2.6 : 225- 2.5 : 233- 2.4 : 242- 2.3 : 253-  
2.2 : 266- 2.2 : 279- 2.2 : 291- 2.2 : 302- 2.3 : 310- 2.4 : 317- 2.6 : 323- 2.7 :

---

:Y= -500  
:  
: QH : 0.0077563: 0.0085056: 0.0093293: 0.0102229: 0.0111735: 0.0121668: 0.0131546: 0.0140474: 0.0147806:  
0.0152862: 0.0155077: 0.0154171: 0.0150252: 0.0143775: 0.0135397: 0.0125802: 0.0115717:  
: HB-U : 207- 3.5 : 210- 3.3 : 213- 3.2 : 216- 3.0 : 220- 2.9 : 225- 2.7 : 231- 2.6 : 238- 2.5 : 247- 2.4 : 256-  
2.4 : 267- 2.4 : 277- 2.4 : 288- 2.4 : 297- 2.5 : 305- 2.6 : 311- 2.7 : 317- 2.8 :

---

:Y= -600  
:  
: QH : 0.0073706: 0.0080362: 0.0087580: 0.0095288: 0.0103347: 0.0111518: 0.0119485: 0.0126885: 0.0132852:  
0.0136903: 0.0138655: 0.0137926: 0.0134788: 0.0129546: 0.0122655: 0.0114799: 0.0106656:  
: HB-U : 212- 3.6 : 214- 3.4 : 217- 3.3 : 221- 3.1 : 225- 3.0 : 230- 2.9 : 236- 2.8 : 242- 2.7 : 250- 2.6 : 258-  
2.6 : 267- 2.5 : 276- 2.5 : 285- 2.6 : 293- 2.6 : 300- 2.7 : 307- 2.8 : 312- 3.0 :

---

:Y= -700  
:  
: QH : 0.0069689: 0.0075537: 0.0081791: 0.0088369: 0.0095133: 0.0101869: 0.0108288: 0.0114022: 0.0118673:  
0.0121938: 0.0123336: 0.0122746: 0.0120218: 0.0116068: 0.0110720: 0.0104519: 0.0097857:

: HB-U : 215- 3.7 : 218- 3.5 : 221- 3.4 : 225- 3.3 : 229- 3.1 : 234- 3.0 : 240- 2.9 : 246- 2.8 : 253- 2.8 : 260-  
2.7 : 268- 2.7 : 275- 2.7 : 283- 2.8 : 290- 2.8 : 297- 2.9 : 303- 3.0 : 308- 3.1 :

:Y= -800

: QH : 0.0065635: 0.0070730: 0.0076105: 0.0081678: 0.0087320: 0.0092849: 0.0098032: 0.0102591: 0.0106232:  
0.0108678: 0.0109726: 0.0109280: 0.0107380: 0.0104188: 0.0099958: 0.0094983: 0.0089551:  
: HB-U : 219- 3.7 : 222- 3.6 : 225- 3.5 : 229- 3.4 : 233- 3.3 : 237- 3.2 : 243- 3.1 : 248- 3.0 : 255- 3.0 : 261-  
2.9 : 268- 2.9 : 275- 2.9 : 281- 2.9 : 288- 3.0 : 294- 3.1 : 299- 3.1 : 304- 3.2 :

:Y= -900

: QH : 0.0061641: 0.0066051: 0.0070646: 0.0075347: 0.0080037: 0.0084569: 0.0088757: 0.0092393: 0.0095263:  
0.0097174: 0.0097987: 0.0097638: 0.0096154: 0.0093645: 0.0090287: 0.0086288: 0.0081862:  
: HB-U : 222- 3.8 : 225- 3.7 : 228- 3.6 : 232- 3.5 : 236- 3.4 : 240- 3.3 : 245- 3.2 : 250- 3.2 : 256- 3.1 : 262-  
3.1 : 268- 3.1 : 274- 3.1 : 280- 3.1 : 286- 3.2 : 292- 3.2 : 297- 3.3 : 301- 3.4 :

:Y= -1000

: QH : 0.0057778: 0.0061579: 0.0065494: 0.0069448: 0.0073345: 0.0077062: 0.0080454: 0.0083367: 0.0085644:  
0.0087150: 0.0087786: 0.0087511: 0.0086342: 0.0084356: 0.0081675: 0.0078450: 0.0074838:  
: HB-U : 225- 3.9 : 228- 3.8 : 231- 3.8 : 235- 3.7 : 239- 3.6 : 243- 3.5 : 247- 3.4 : 252- 3.3 : 257- 3.3 : 263-  
3.3 : 268- 3.3 : 274- 3.3 : 279- 3.3 : 285- 3.3 : 290- 3.4 : 294- 3.5 : 299- 3.5 :

: X= 700 : 800 : 900 : 1000 :

:Y= 1000

: QH : 0.0075179: 0.0070716: 0.0066296: 0.0062010:  
: HB-U : 55- 3.5 : 52- 3.6 : 48- 3.7 : 45- 3.8 :

:Y= 900

: QH : 0.0081740: 0.0076413: 0.0071208: 0.0066224:  
: HB-U : 52- 3.4 : 48- 3.5 : 45- 3.6 : 42- 3.7 :

Объект: ООО "ПАР-АРТ"  
 вещество: Окислы азота (в пер. на двуокись)

Таблица 12 Страница 3

|      |           |           |           |           |
|------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| X=   | 700       | 800       | 900       | 1000      |
| Y=   | 800       |           |           |           |
| QH   | 0.0088758 | 0.0082419 | 0.0076316 | 0.0070550 |
| HB-U | 49- 3.2   | 45- 3.4   | 41- 3.5   | 38- 3.6   |
| Y=   | 700       |           |           |           |
| QH   | 0.0096123 | 0.0088624 | 0.0081515 | 0.0074896 |
| HB-U | 45- 3.1   | 41- 3.2   | 38- 3.4   | 35- 3.5   |
| Y=   | 600       |           |           |           |
| QH   | 0.0103648 | 0.0094858 | 0.0086661 | 0.0079139 |
| HB-U | 40- 3.0   | 36- 3.1   | 33- 3.3   | 30- 3.4   |
| Y=   | 500       |           |           |           |
| QH   | 0.0111052 | 0.0100886 | 0.0091560 | 0.0083124 |
| HB-U | 35- 2.9   | 31- 3.0   | 28- 3.2   | 26- 3.4   |
| Y=   | 400       |           |           |           |
| QH   | 0.0117951 | 0.0106409 | 0.0095982 | 0.0086675 |
| HB-U | 29- 2.8   | 26- 3.0   | 23- 3.1   | 21- 3.3   |
| Y=   | 300       |           |           |           |
| QH   | 0.0124051 | 0.0111079 | 0.0099672 | 0.0089605 |
| HB-U | 22- 2.7   | 19- 2.9   | 17- 3.1   | 15- 3.2   |
| Y=   | 200       |           |           |           |
| QH   | 0.0128585 | 0.0114545 | 0.0102381 | 0.0091737 |
| HB-U | 14- 2.7   | 12- 2.8   | 11- 3.0   | 10- 3.2   |
| Y=   | 100       |           |           |           |
| QH   | 0.0131148 | 0.0116506 | 0.0103904 | 0.0092928 |
| HB-U | 6- 2.6    | 5- 2.8    | 4- 3.0    | 4- 3.2    |
| Y=   | 0         |           |           |           |
| QH   | 0.0131503 | 0.0116779 | 0.0104115 | 0.0093093 |
| HB-U | 357- 2.6  | 358- 2.8  | 358- 3.0  | 358- 3.2  |
| Y=   | -100      |           |           |           |
| QH   | 0.0129617 | 0.0115337 | 0.0102998 | 0.0092221 |

```

: HB-U : 349- 2.6 : 350- 2.8 : 351- 3.0 : 352- 3.2 :
-----
:Y=      -200      :
: QH : 0.0125667: 0.0112317: 0.0100646: 0.0090374:
: HB-U : 341- 2.7 : 343- 2.9 : 345- 3.0 : 346- 3.2 :
-----
:Y=      -300      :
: QH : 0.0119996: 0.0107992: 0.0097241: 0.0087679:
: HB-U : 334- 2.8 : 337- 2.9 : 339- 3.1 : 341- 3.3 :
-----
:Y=      -400      :
: QH : 0.0113302: 0.0102702: 0.0093023: 0.0084305:
: HB-U : 327- 2.9 : 331- 3.0 : 334- 3.2 : 336- 3.3 :
-----
:Y=      -500      :
: QH : 0.0106014: 0.0096800: 0.0088250: 0.0080439:
: HB-U : 321- 3.0 : 325- 3.1 : 328- 3.3 : 331- 3.4 :
-----
Объект:   ООО "ПАР-АРТ"
          вещество:Окислы азота(в пер.на двуокись)
-----
:      X=          700 :          800 :          900 :          1000 :
-----
:Y=      -600      :
: QH : 0.0098496: 0.0090604: 0.0083161: 0.0076261:
: HB-U : 317- 3.1 : 321- 3.2 : 324- 3.4 : 327- 3.5 :
-----
:Y=      -700      :
: QH : 0.0091059: 0.0084371: 0.0077962: 0.0071934:
: HB-U : 312- 3.2 : 316- 3.3 : 320- 3.5 : 323- 3.6 :
-----
:Y=      -800      :
: QH : 0.0083919: 0.0078289: 0.0072813: 0.0067591:
: HB-U : 309- 3.3 : 313- 3.5 : 316- 3.6 : 319- 3.7 :
-----
:Y=      -900      :
: QH : 0.0077207: 0.0072487: 0.0067831: 0.0063333:
: HB-U : 306- 3.5 : 309- 3.6 : 313- 3.7 : 316- 3.8 :
-----
:Y=     -1000      :
: QH : 0.0070991: 0.0067040: 0.0063094: 0.0059236:
: HB-U : 303- 3.6 : 307- 3.7 : 310- 3.8 : 313- 3.9 :
-----

```

Таблица 12 Страница 4

<<РАДУГА>>

2019.1.25

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛЯ КОНЦЕНТРАЦИЙ

Выбор опасного направления ветра  
Выбор опасной скорости ветра из скоростей:автоматический  
Без фона

Условные обозначения:

(X,Y) -координаты точек в метрах  
QH -нормированная концентрация долях ПДК  
НВ -направление ветра в град.  
U - скорость ветра м/с  
Объект: ООО "ПАР-АРТ"

вещество:Оксид углерода

Таблица 12 Страница 1

| X=   | -1000     | -900      | -800      | -700      | -600      | -500      | -400      | -300      | -200      |
|------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| -100 | 0         | 100       | 200       | 300       | 400       | 500       | 600       |           |           |
| Y=   | 1000      |           |           |           |           |           |           |           |           |
| QH   | 0.0010135 | 0.0010854 | 0.0011604 | 0.0012370 | 0.0013135 | 0.0013873 | 0.0014556 | 0.0015149 | 0.0015619 |
| QH   | 0.0015935 | 0.0016075 | 0.0016026 | 0.0015794 | 0.0015395 | 0.0014857 | 0.0014212 | 0.0013495 |           |
| НВ-U | 137- 3.8  | 134- 3.7  | 131- 3.6  | 127- 3.5  | 123- 3.4  | 119- 3.3  | 114- 3.2  | 109- 3.1  | 103- 3.1  |
| НВ-U | 92- 3.1   | 86- 3.1   | 80- 3.1   | 74- 3.1   | 69- 3.2   | 64- 3.2   | 60- 3.3   |           | 98- 3.1   |
| Y=   | 900       |           |           |           |           |           |           |           |           |
| QH   | 0.0010810 | 0.0011644 | 0.0012525 | 0.0013437 | 0.0014360 | 0.0015264 | 0.0016112 | 0.0016859 | 0.0017458 |
| QH   | 0.0017863 | 0.0018043 | 0.0017981 | 0.0017683 | 0.0017174 | 0.0016492 | 0.0015687 | 0.0014803 |           |
| НВ-U | 140- 3.7  | 137- 3.6  | 134- 3.4  | 130- 3.3  | 126- 3.2  | 121- 3.1  | 116- 3.1  | 111- 3.0  | 105- 2.9  |
| НВ-U | 92- 2.9   | 85- 2.9   | 79- 2.9   | 73- 3.0   | 67- 3.0   | 62- 3.1   | 57- 3.2   |           | 99- 2.9   |
| Y=   | 800       |           |           |           |           |           |           |           |           |
| QH   | 0.0011501 | 0.0012463 | 0.0013492 | 0.0014574 | 0.0015686 | 0.0016794 | 0.0017849 | 0.0018792 | 0.0019568 |
| QH   | 0.0020104 | 0.0020343 | 0.0020261 | 0.0019868 | 0.0019196 | 0.0018330 | 0.0017320 | 0.0016229 |           |



: HB-U : 143- 3.6 : 141- 3.5 : 137- 3.3 : 134- 3.2 : 129- 3.1 : 125- 3.0 : 119- 2.9 : 113- 2.8 : 107- 2.8 : 100-  
2.7 : 92- 2.7 : 85- 2.7 : 78- 2.7 : 71- 2.8 : 64- 2.9 : 59- 2.9 : 53- 3.0 :

:Y= 700

: QH : 0.0012193: 0.0013294: 0.0014489: 0.0015764: 0.0017096: 0.0018447: 0.0019772: 0.0020984: 0.0021970:  
0.0022649: 0.0022954: 0.0022851: 0.0022353: 0.0021508: 0.0020395: 0.0019103: 0.0017760:  
: HB-U : 147- 3.5 : 144- 3.4 : 141- 3.2 : 138- 3.1 : 133- 3.0 : 129- 2.8 : 123- 2.7 : 116- 2.7 : 109- 2.6 : 101-  
2.5 : 93- 2.5 : 84- 2.5 : 76- 2.6 : 68- 2.6 : 61- 2.7 : 55- 2.8 : 50- 2.9 :

:Y= 600

: QH : 0.0012867: 0.0014114: 0.0015486: 0.0016974: 0.0018557: 0.0020216: 0.0021848: 0.0023338: 0.0024575:  
0.0025440: 0.0025833: 0.0025703: 0.0025066: 0.0024000: 0.0022618: 0.0021038: 0.0019366:  
: HB-U : 151- 3.4 : 149- 3.3 : 146- 3.1 : 142- 3.0 : 138- 2.8 : 133- 2.7 : 127- 2.6 : 120- 2.5 : 112- 2.4 : 103-  
2.4 : 93- 2.3 : 83- 2.3 : 73- 2.4 : 65- 2.5 : 57- 2.5 : 50- 2.6 : 45- 2.8 :

:Y= 500

: QH : 0.0013498: 0.0014892: 0.0016446: 0.0018159: 0.0020034: 0.0022006: 0.0023959: 0.0025785: 0.0027332:  
0.0028434: 0.0028445: 0.0028282: 0.0027963: 0.0026619: 0.0024907: 0.0022993: 0.0021011:  
: HB-U : 156- 3.3 : 153- 3.2 : 151- 3.0 : 147- 2.9 : 144- 2.7 : 139- 2.6 : 133- 2.5 : 125- 2.3 : 116- 2.3 : 106-  
2.2 : 94- 2.2 : 82- 2.2 : 70- 2.2 : 60- 2.3 : 52- 2.4 : 45- 2.5 : 39- 2.7 :

:Y= 400

: QH : 0.0014058: 0.0015591: 0.0017322: 0.0019259: 0.0021427: 0.0023701: 0.0026006: 0.0027978: 0.0029878:  
0.0031004: 0.0030630: 0.0029808: 0.0029553: 0.0029248: 0.0027156: 0.0024869: 0.0022555:  
: HB-U : 160- 3.3 : 158- 3.1 : 156- 2.9 : 153- 2.8 : 150- 2.6 : 145- 2.5 : 140- 2.3 : 132- 2.2 : 122- 2.1 : 110-  
2.0 : 95- 2.0 : 79- 2.0 : 65- 2.1 : 54- 2.1 : 45- 2.3 : 38- 2.4 : 33- 2.5 :

:Y= 300

: QH : 0.0014520: 0.0016174: 0.0018061: 0.0020222: 0.0022622: 0.0024972: 0.0027608: 0.0030186: 0.0032298:  
0.0032026: 0.0031974: 0.0031945: 0.0031229: 0.0030927: 0.0029197: 0.0026534: 0.0023896:  
: HB-U : 165- 3.2 : 164- 3.0 : 162- 2.9 : 160- 2.7 : 157- 2.5 : 153- 2.4 : 148- 2.2 : 141- 2.1 : 131- 2.0 : 116-  
1.9 : 97- 1.8 : 76- 1.8 : 58- 1.9 : 45- 2.0 : 36- 2.2 : 30- 2.3 : 25- 2.5 :

-----  
:Y= 200  
:  
: QH : 0.0014856: 0.0016601: 0.0018609: 0.0020937: 0.0023523: 0.0026102: 0.0029030: 0.0031837: 0.0033424:  
0.0031211: 0.0024616: 0.0026630: 0.0032101: 0.0033171: 0.0030810: 0.0027824: 0.0024916:  
: HB-U : 171- 3.2 : 170- 3.0 : 169- 2.8 : 167- 2.7 : 165- 2.5 : 163- 2.3 : 159- 2.1 : 153- 2.0 : 144- 1.9 : 128-  
1.7 : 101- 1.7 : 68- 1.7 : 45- 1.8 : 32- 1.9 : 24- 2.1 : 20- 2.2 : 16- 2.4 :  
-----

-----  
:Y= 100  
:  
: QH : 0.0015045: 0.0016842: 0.0018920: 0.0021344: 0.0024040: 0.0026759: 0.0029868: 0.0032684: 0.0033373:  
0.0025185: 0.0006149: 0.0011966: 0.0029471: 0.0033972: 0.0031513: 0.0028344: 0.0025506:  
: HB-U : 176- 3.2 : 176- 3.0 : 175- 2.8 : 175- 2.6 : 174- 2.5 : 173- 2.3 : 171- 2.1 : 169- 1.9 : 164- 1.8 : 153-  
1.7 : 105- 1.7 : 34- 1.7 : 22- 1.8 : 14- 1.9 : 10- 2.0 : 8- 2.2 : 7- 2.4 :  
-----

-----  
Объект: ООО "ПАР-АРТ"

вещество:Оксид углерода

-----  
Таблица 12 Страница 2  
-----

-----  
: X= -1000 : -900 : -800 : -700 : -600 : -500 : -400 : -300 : -200 :  
-100 : 0 : 100 : 200 : 300 : 400 : 500 : 600 :  
-----

-----  
:Y= 0  
:  
: QH : 0.0015073: 0.0016878: 0.0018966: 0.0021405: 0.0024118: 0.0026856: 0.0029993: 0.0032789: 0.0033166:  
0.0021360: 0.0002529: 0.0011903: 0.0029830: 0.0033769: 0.0031655: 0.0028456: 0.0025595:  
: HB-U : 182- 3.2 : 182- 3.0 : 182- 2.8 : 183- 2.6 : 183- 2.4 : 184- 2.3 : 184- 2.1 : 186- 1.9 : 188- 1.8 : 194-  
1.7 : 207- 1.7 : 334- 1.7 : 349- 1.8 : 353- 1.9 : 355- 2.0 : 356- 2.2 : 357- 2.4 :  
-----

-----  
:Y= -100  
:  
: QH : 0.0014939: 0.0016707: 0.0018744: 0.0021114: 0.0023747: 0.0026609: 0.0029632: 0.0032215: 0.0032327:  
0.0027053: 0.0018060: 0.0022858: 0.0032558: 0.0033307: 0.0030963: 0.0027913: 0.0024955:  
: HB-U : 187- 3.2 : 188- 3.0 : 189- 2.8 : 190- 2.6 : 192- 2.5 : 194- 2.3 : 197- 2.1 : 202- 2.0 : 210- 1.8 : 225-  
1.7 : 257- 1.7 : 297- 1.7 : 322- 1.8 : 334- 1.9 : 340- 2.0 : 344- 2.2 : 347- 2.4 :  
-----

-----  
:Y= -200  
:  
-----

: QH : 0.0014652: 0.0016341: 0.0018274: 0.0020499: 0.0022969: 0.0025621: 0.0028381: 0.0031096: 0.0031699:  
0.0031769: 0.0030601: 0.0031603: 0.0032936: 0.0032140: 0.0029557: 0.0026796: 0.0024287:  
: HB-U : 193- 3.2 : 194- 3.0 : 196- 2.9 : 198- 2.7 : 200- 2.5 : 204- 2.4 : 208- 2.2 : 215- 2.0 : 225- 1.9 : 241-  
1.8 : 262- 1.8 : 286- 1.8 : 306- 1.9 : 319- 2.0 : 328- 2.1 : 334- 2.3 : 338- 2.4 :

---

:Y= -300

: QH : 0.0014231: 0.0015808: 0.0017595: 0.0019614: 0.0021864: 0.0024239: 0.0026663: 0.0029000: 0.0029660:  
0.0030548: 0.0030768: 0.0030667: 0.0031638: 0.0029859: 0.0027648: 0.0025251: 0.0023044:  
: HB-U : 198- 3.2 : 200- 3.1 : 202- 2.9 : 205- 2.8 : 208- 2.6 : 212- 2.4 : 218- 2.3 : 225- 2.2 : 235- 2.0 : 249-  
2.0 : 265- 1.9 : 282- 1.9 : 297- 2.0 : 309- 2.1 : 318- 2.2 : 325- 2.4 : 330- 2.5 :

---

:Y= -400

: QH : 0.0013702: 0.0015145: 0.0016761: 0.0018551: 0.0020529: 0.0022602: 0.0024672: 0.0026621: 0.0028286:  
0.0028984: 0.0029535: 0.0029359: 0.0028972: 0.0027521: 0.0025687: 0.0023651: 0.0021558:  
: HB-U : 203- 3.3 : 205- 3.1 : 208- 3.0 : 211- 2.8 : 214- 2.7 : 219- 2.5 : 225- 2.4 : 233- 2.3 : 242- 2.2 : 253-  
2.1 : 266- 2.1 : 279- 2.1 : 291- 2.2 : 302- 2.2 : 310- 2.4 : 317- 2.5 : 323- 2.6 :

---

:Y= -500

: QH : 0.0013092: 0.0014390: 0.0015824: 0.0017389: 0.0019063: 0.0020835: 0.0022571: 0.0024169: 0.0025504:  
0.0026442: 0.0026870: 0.0026730: 0.0026039: 0.0024886: 0.0023399: 0.0021712: 0.0019939:  
: HB-U : 207- 3.4 : 210- 3.2 : 213- 3.1 : 216- 2.9 : 220- 2.8 : 225- 2.7 : 231- 2.5 : 238- 2.4 : 247- 2.4 : 256-  
2.3 : 267- 2.3 : 277- 2.3 : 288- 2.3 : 297- 2.4 : 305- 2.5 : 311- 2.6 : 317- 2.7 :

---

:Y= -600

: QH : 0.0012431: 0.0013582: 0.0014836: 0.0016182: 0.0017597: 0.0019040: 0.0020477: 0.0021777: 0.0022842:  
0.0023578: 0.0023910: 0.0023799: 0.0023258: 0.0022345: 0.0021148: 0.0019762: 0.0018308:  
: HB-U : 212- 3.5 : 214- 3.3 : 217- 3.2 : 221- 3.0 : 225- 2.9 : 230- 2.8 : 236- 2.7 : 242- 2.6 : 250- 2.5 : 258-  
2.5 : 267- 2.5 : 276- 2.5 : 285- 2.5 : 293- 2.6 : 300- 2.6 : 307- 2.7 : 312- 2.9 :

---

:Y= -700

: QH : 0.0011743: 0.0012752: 0.0013836: 0.0014982: 0.0016166: 0.0017352: 0.0018488: 0.0019519: 0.0020370:  
0.0020950: 0.0021209: 0.0021122: 0.0020696: 0.0019970: 0.0019011: 0.0017921: 0.0016749:

: HB-U : 215- 3.5 : 218- 3.4 : 221- 3.3 : 225- 3.2 : 229- 3.0 : 234- 2.9 : 240- 2.8 : 246- 2.8 : 253- 2.7 : 260-  
2.7 : 268- 2.6 : 275- 2.6 : 283- 2.7 : 290- 2.7 : 297- 2.8 : 303- 2.9 : 308- 3.0 :

:Y= -800

: QH : 0.0011050: 0.0011927: 0.0012857: 0.0013825: 0.0014809: 0.0015779: 0.0016692: 0.0017501: 0.0018152:  
0.0018594: 0.0018791: 0.0018724: 0.0018399: 0.0017844: 0.0017106: 0.0016235: 0.0015286:  
: HB-U : 219- 3.6 : 222- 3.5 : 225- 3.4 : 229- 3.3 : 233- 3.2 : 237- 3.1 : 243- 3.0 : 248- 2.9 : 255- 2.9 : 261-  
2.8 : 268- 2.8 : 275- 2.8 : 281- 2.8 : 288- 2.9 : 294- 3.0 : 299- 3.0 : 304- 3.1 :

:Y= -900

: QH : 0.0010368: 0.0011126: 0.0011918: 0.0012733: 0.0013548: 0.0014340: 0.0015075: 0.0015717: 0.0016228:  
0.0016572: 0.0016724: 0.0016671: 0.0016419: 0.0015986: 0.0015402: 0.0014707: 0.0013937:  
: HB-U : 222- 3.7 : 225- 3.6 : 228- 3.5 : 232- 3.4 : 236- 3.3 : 240- 3.2 : 245- 3.2 : 250- 3.1 : 256- 3.0 : 262-  
3.0 : 268- 3.0 : 274- 3.0 : 280- 3.0 : 286- 3.1 : 292- 3.1 : 297- 3.2 : 301- 3.3 :

:Y= -1000

: QH : 0.0009709: 0.0010361: 0.0011035: 0.0011718: 0.0012394: 0.0013041: 0.0013634: 0.0014146: 0.0014549:  
0.0014819: 0.0014937: 0.0014896: 0.0014698: 0.0014357: 0.0013894: 0.0013336: 0.0012711:  
: HB-U : 225- 3.8 : 228- 3.7 : 231- 3.6 : 235- 3.5 : 239- 3.5 : 243- 3.4 : 247- 3.3 : 252- 3.3 : 257- 3.2 : 263-  
3.2 : 268- 3.2 : 274- 3.2 : 279- 3.2 : 285- 3.2 : 290- 3.3 : 294- 3.3 : 299- 3.4 :

: X= 700 : 800 : 900 : 1000 :

:Y= 1000

: QH : 0.0012739: 0.0011970: 0.0011209: 0.0010472:  
: HB-U : 55- 3.4 : 52- 3.5 : 48- 3.6 : 45- 3.7 :

:Y= 900

: QH : 0.0013883: 0.0012960: 0.0012061: 0.0011201:  
: HB-U : 52- 3.3 : 48- 3.4 : 45- 3.5 : 42- 3.6 :

Объект: ООО "ПАР-АРТ"  
 вещество: Оксид углерода

Таблица 12 Страница 3

|      |           |           |           |           |
|------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| X=   | 700       | 800       | 900       | 1000      |
| Y=   | 800       |           |           |           |
| QH   | 0.0015112 | 0.0014010 | 0.0012951 | 0.0011953 |
| HB-U | 49- 3.1   | 45- 3.3   | 41- 3.4   | 38- 3.5   |
| Y=   | 700       |           |           |           |
| QH   | 0.0016409 | 0.0015099 | 0.0013860 | 0.0012710 |
| HB-U | 45- 3.0   | 41- 3.1   | 38- 3.3   | 35- 3.4   |
| Y=   | 600       |           |           |           |
| QH   | 0.0017741 | 0.0016198 | 0.0014764 | 0.0013453 |
| HB-U | 40- 2.9   | 36- 3.0   | 33- 3.2   | 30- 3.3   |
| Y=   | 500       |           |           |           |
| QH   | 0.0019058 | 0.0017266 | 0.0015628 | 0.0014152 |
| HB-U | 35- 2.8   | 31- 2.9   | 28- 3.1   | 26- 3.3   |
| Y=   | 400       |           |           |           |
| QH   | 0.0020318 | 0.0018249 | 0.0016411 | 0.0014778 |
| HB-U | 29- 2.7   | 26- 2.9   | 23- 3.0   | 21- 3.2   |
| Y=   | 300       |           |           |           |
| QH   | 0.0021394 | 0.0019084 | 0.0017067 | 0.0015296 |
| HB-U | 22- 2.6   | 19- 2.8   | 17- 3.0   | 15- 3.1   |
| Y=   | 200       |           |           |           |
| QH   | 0.0022200 | 0.0019720 | 0.0017551 | 0.0015675 |
| HB-U | 14- 2.6   | 12- 2.7   | 11- 2.9   | 10- 3.1   |
| Y=   | 100       |           |           |           |
| QH   | 0.0022661 | 0.0020083 | 0.0017825 | 0.0015889 |
| HB-U | 6- 2.5    | 5- 2.7    | 4- 2.9    | 4- 3.1    |
| Y=   | 0         |           |           |           |
| QH   | 0.0022731 | 0.0020137 | 0.0017867 | 0.0015921 |
| HB-U | 357- 2.5  | 358- 2.7  | 358- 2.9  | 358- 3.1  |
| Y=   | -100      |           |           |           |
| QH   | 0.0022401 | 0.0019878 | 0.0017671 | 0.0015769 |

```

: HB-U : 349- 2.6 : 350- 2.7 : 351- 2.9 : 352- 3.1 :
-----
:Y=      -200      :
: QH : 0.0021706: 0.0019329: 0.0017257: 0.0015446:
: HB-U : 341- 2.6 : 343- 2.8 : 345- 2.9 : 346- 3.1 :
-----
:Y=      -300      :
: QH : 0.0020713: 0.0018557: 0.0016655: 0.0014972:
: HB-U : 334- 2.7 : 337- 2.8 : 339- 3.0 : 341- 3.2 :
-----
:Y=      -400      :
: QH : 0.0019505: 0.0017619: 0.0015911: 0.0014380:
: HB-U : 327- 2.8 : 331- 2.9 : 334- 3.1 : 336- 3.2 :
-----
:Y=      -500      :
: QH : 0.0018201: 0.0016574: 0.0015071: 0.0013703:
: HB-U : 321- 2.9 : 325- 3.0 : 328- 3.2 : 331- 3.3 :
-----
Объект:   ООО "ПАР-АРТ"
          вещество:Оксид углерода
-----
:      X=      700 :      800 :      900 :      1000 :
-----
:Y=      -600      :
: QH : 0.0016869: 0.0015481: 0.0014177: 0.0012973:
: HB-U : 317- 3.0 : 321- 3.1 : 324- 3.2 : 327- 3.4 :
-----
:Y=      -700      :
: QH : 0.0015556: 0.0014386: 0.0013267: 0.0012218:
: HB-U : 312- 3.1 : 316- 3.2 : 320- 3.4 : 323- 3.5 :
-----
:Y=      -800      :
: QH : 0.0014302: 0.0013321: 0.0012368: 0.0011463:
: HB-U : 309- 3.2 : 313- 3.3 : 316- 3.5 : 319- 3.6 :
-----
:Y=      -900      :
: QH : 0.0013128: 0.0012309: 0.0011502: 0.0010725:
: HB-U : 306- 3.4 : 309- 3.5 : 313- 3.6 : 316- 3.7 :
-----
:Y=     -1000      :
: QH : 0.0012045: 0.0011362: 0.0010681: 0.0010017:
: HB-U : 303- 3.5 : 307- 3.6 : 310- 3.7 : 313- 3.8 :
-----

```

Таблица 12 Страница 4

<<РАДУГА>>

2019.1.25

НАИБОЛЬШИЕ КОНЦЕНТРАЦИИ

(X,Y) - точка координаты

QH -нормированная концентрация в долях ПДК

HV -направление ветра в град.

U - скорость ветра м/с

Объект: ООО "ПАР-АРТ"

вещество:Окислы азота(в пер.на двуокись)

Таблица 13 Страница 1

| QH       | X    | Y    | HV  | U   | Но.Источ: | вклад   | Но.Источ: | Вклад   | Но.Источ: | Вклад   | Но.Источ: | Вклад   |
|----------|------|------|-----|-----|-----------|---------|-----------|---------|-----------|---------|-----------|---------|
| 0.019213 | 300  | 100  | 14  | 1.9 | 2         | 0.00617 | 1         | 0.00401 | 4         | 0.00304 | 6         | 0.00192 |
| :        | :    | :    | :   | :   | 5         | 0.00158 | 7         | 0.00128 | 8         | 0.00103 | 3         | 0.00018 |
| 0.019128 | 300  | 0    | 353 | 1.9 | 2         | 0.00620 | 1         | 0.00398 | 4         | 0.00306 | 6         | 0.00191 |
| :        | :    | :    | :   | :   | 5         | 0.00159 | 7         | 0.00128 | 8         | 0.00092 | 3         | 0.00018 |
| 0.018962 | -200 | 200  | 144 | 1.9 | 2         | 0.00638 | 1         | 0.00373 | 4         | 0.00310 | 6         | 0.00187 |
| :        | :    | :    | :   | :   | 5         | 0.00152 | 7         | 0.00124 | 8         | 0.00093 | 3         | 0.00019 |
| 0.018931 | 300  | -100 | 334 | 2.0 | 2         | 0.00599 | 1         | 0.00417 | 4         | 0.00295 | 6         | 0.00190 |
| :        | :    | :    | :   | :   | 5         | 0.00154 | 7         | 0.00127 | 8         | 0.00093 | 3         | 0.00018 |
| 0.018861 | 300  | 200  | 32  | 2.0 | 2         | 0.00591 | 1         | 0.00422 | 4         | 0.00291 | 6         | 0.00186 |
| :        | :    | :    | :   | :   | 5         | 0.00151 | 8         | 0.00115 | 7         | 0.00112 | 3         | 0.00017 |

-----  
 Минимальная и максимальная концентрации в точках расчетов: 0.0012642351 0.0192129966  
 -----

<<РАДУГА>>

2019.1.25

НАИБОЛЬШИЕ КОНЦЕНТРАЦИИ

(X,Y) - точка координаты

QH -нормированная концентрация в долях ПДК

НВ -направление ветра в град.

U - скорость ветра м/с

Объект: ООО "ПАР-АРТ"

вещество:Оксид углерода

Таблица 13 Страница 1

| : QH       | : | X    | : | Y    | : | НВ  | : | U   | : | Но.Источ: | вклад   | : | Но.Источ: | Вклад   | : | Но.Источ: | Вклад   | : | Но.Источ: | Вклад   | : |
|------------|---|------|---|------|---|-----|---|-----|---|-----------|---------|---|-----------|---------|---|-----------|---------|---|-----------|---------|---|
| : 0.003397 | : | 300  | : | 100  | : | 14  | : | 1.9 | : | 2         | 0.00075 | : | 4         | 0.00074 | : | 1         | 0.00047 | : | 6         | 0.00046 | : |
| :          | : |      | : |      | : |     | : |     | : | 5         | 0.00038 | : | 7         | 0.00031 | : | 8         | 0.00025 | : | 3         | 0.00004 | : |
| : 0.003377 | : | 300  | : | 0    | : | 353 | : | 1.9 | : | 2         | 0.00075 | : | 4         | 0.00074 | : | 1         | 0.00046 | : | 6         | 0.00046 | : |
| :          | : |      | : |      | : |     | : |     | : | 5         | 0.00038 | : | 7         | 0.00031 | : | 8         | 0.00022 | : | 3         | 0.00004 | : |
| : 0.003342 | : | -200 | : | 200  | : | 144 | : | 1.9 | : | 2         | 0.00078 | : | 4         | 0.00075 | : | 6         | 0.00045 | : | 1         | 0.00044 | : |
| :          | : |      | : |      | : |     | : |     | : | 5         | 0.00036 | : | 7         | 0.00030 | : | 8         | 0.00022 | : | 3         | 0.00005 | : |
| : 0.003337 | : | -200 | : | 100  | : | 164 | : | 1.8 | : | 2         | 0.00079 | : | 4         | 0.00078 | : | 6         | 0.00046 | : | 5         | 0.00038 | : |
| :          | : |      | : |      | : |     | : |     | : | 1         | 0.00035 | : | 7         | 0.00031 | : | 8         | 0.00021 | : | 3         | 0.00005 | : |
| : 0.003331 | : | 300  | : | -100 | : | 334 | : | 1.9 | : | 2         | 0.00073 | : | 4         | 0.00071 | : | 1         | 0.00049 | : | 6         | 0.00046 | : |
| :          | : |      | : |      | : |     | : |     | : | 5         | 0.00037 | : | 7         | 0.00030 | : | 8         | 0.00022 | : | 3         | 0.00004 | : |

-----  
Минимальная и максимальная концентрации в точках расчетов: 0.0002528557 0.0033971649  
-----



2019.1.25

Анализ исходных данных по выбросам

Объект: ООО "ПАР-АРТ"

Таблица 14 Страница 1

| : КОД :  | НАИМЕНОВАНИЕ (ШИФР)               | : Требуемое :  |          | : Производство ТПВ (тре- :         |         | : В расчет включить +/- нет- : |
|----------|-----------------------------------|----------------|----------|------------------------------------|---------|--------------------------------|
| : ВЕШ-В: | ВЕЩЕСТВА                          | : потребление: | Мощность | : бумое потребление :              | Класс : | по отношению :                 |
| :        | :                                 | : воздуха :    | выброса  | : воздуха) на R (параметр: пред- : |         | концентрации/массе выбросов:   |
| :        | :                                 | : (м. куб/с) : | М (г/с)  | : разбавления) (м. куб/с) :        | приятя: | :                              |
| : 200    | Окислы азота (в пер. на двуокись) | 556            | 0.1      | 3.7634E+0002                       | 5       | - +                            |
| : 322    | Оксид углерода                    | 93             | 0.5      | 8.4522E+0000                       | 5       | - -                            |

2019.1.25

Анализ исходных данных по источникам

Объект: ООО "ПАР-АРТ"

Вещество: Окислы азота (в пер. на двуокись)

Таблица 15 Страница 1

| Код источника | Источники | Мощность | Концентрация на высоте | Объем        | Радиус  | Требуемое | Параметр | Степень       | Класс     | Рекомендуется |            |              |
|---------------|-----------|----------|------------------------|--------------|---------|-----------|----------|---------------|-----------|---------------|------------|--------------|
| NN            | Н(м)      | Д(м)     | M1 (г/с)               | C (мг/м.куб) | Um(m/s) | Xm(M)     | RR(M)    | ТПВ (м.куб/с) | R         | П             | Включить + | Невключить - |
| 8             | 24.00     | 0.40     | 0.009                  | 2.38         | 30.00   | 3.77      | 3416.2   | 4.48E+0001    | 1.9E-0001 | 8.7E+0000     | 5          | +            |
| 3             | 26.00     | 0.40     | 0.001                  | 0.48         | 10.00   | 1.26      | 1922.4   | 3.00E+0000    | 3.6E-0002 | 1.1E-0001     | 5          | +            |
| 1             | 23.00     | 0.40     | 0.043                  | 8.55         | 40.00   | 5.03      | 3739.0   | 2.15E+0002    | 7.3E-0001 | 1.6E+0002     | 4          | +            |
| 2             | 23.00     | 0.40     | 0.026                  | 13.69        | 15.00   | 1.88      | 2318.7   | 1.29E+0002    | 1.2E+0000 | 1.5E+0002     | 4          | +            |
| 7             | 24.00     | 0.40     | 0.006                  | 2.38         | 20.00   | 2.51      | 2612.1   | 2.98E+0001    | 1.9E-0001 | 5.8E+0000     | 5          | +            |
| 4             | 23.00     | 0.40     | 0.012                  | 6.31         | 15.00   | 1.88      | 2267.8   | 5.95E+0001    | 5.4E-0001 | 3.2E+0001     | 5          | +            |
| 5             | 24.00     | 0.40     | 0.006                  | 3.18         | 15.00   | 1.88      | 2267.8   | 3.00E+0001    | 2.6E-0001 | 7.8E+0000     | 5          | +            |
| 6             | 23.00     | 0.40     | 0.009                  | 3.57         | 20.00   | 2.51      | 2612.1   | 4.48E+0001    | 3.0E-0001 | 1.4E+0001     | 5          | +            |

Объект: ООО "ПАР-АРТ"

Вещество: Оксид углерода

Таблица 15 Страница 1

| Код источника | Источники | Мощность | Концентрация на высоте | Объем        | Радиус  | Требуемое | Параметр | Степень       | Класс     | Рекомендуется |            |              |
|---------------|-----------|----------|------------------------|--------------|---------|-----------|----------|---------------|-----------|---------------|------------|--------------|
| NN            | Н(м)      | Д(м)     | M1 (г/с)               | C (мг/м.куб) | Um(m/s) | Xm(M)     | RR(M)    | ТПВ (м.куб/с) | R         | П             | Включить + | Невключить - |
| 8             | 24.00     | 0.40     | 0.054                  | 14.24        | 30.00   | 3.77      | 3416.2   | 1.07E+0001    | 4.7E-0002 | 5.0E-0001     | 5          | +            |
| 3             | 26.00     | 0.40     | 0.004                  | 2.85         | 10.00   | 1.26      | 1922.4   | 7.16E-0001    | 8.6E-0003 | 6.2E-0003     | 5          | +            |
| 1             | 23.00     | 0.40     | 0.130                  | 25.94        | 40.00   | 5.03      | 3739.0   | 2.61E+0001    | 8.9E-0002 | 2.3E+0000     | 5          | +            |
| 2             | 23.00     | 0.40     | 0.078                  | 41.38        | 15.00   | 1.88      | 2318.7   | 1.56E+0001    | 1.4E-0001 | 2.2E+0000     | 5          | +            |
| 5             | 24.00     | 0.40     | 0.036                  | 18.99        | 15.00   | 1.88      | 2267.8   | 7.16E+0000    | 6.2E-0002 | 4.5E-0001     | 5          | +            |
| 7             | 24.00     | 0.40     | 0.036                  | 14.24        | 20.00   | 2.51      | 2612.1   | 7.16E+0000    | 4.7E-0002 | 3.3E-0001     | 5          | +            |
| 4             | 23.00     | 0.40     | 0.072                  | 37.98        | 15.00   | 1.88      | 2267.8   | 1.43E+0001    | 1.3E-0001 | 1.9E+0000     | 5          | +            |
| 6             | 23.00     | 0.40     | 0.054                  | 21.37        | 20.00   | 2.51      | 2612.1   | 1.07E+0001    | 7.3E-0002 | 7.8E-0001     | 5          | +            |