

**«ԵՎՐՈԹԵՐՄ» ՓԲԸ
«ՆՈՅԱՆ» ԿԵՐԱՄՇԱԿՄԱՆ ԳՈՐԾԱՐԱՆԻ
Վնասակար նյութերի սահմանային թույլատրելի
արտանետումների (ՍԹԱ)
նորմատիվների նախագիծ**

Տնօրեն



Վ. Ղազարյան

ԵՐԵՎԱՆ 2019

Կատարողների ցուցակ

Մասնագետ
Համակարգչային
հաշվարկ

Ա. Հարությունյան

Գ. Հարությունյան

ԱՆՈՏԱՑԻԱ

Ներկա նախագծում մշակված են առաջարկություններ «Եվրոթերմ» ՓԲԸ «Նոյան» վերամշակման գործարանի սահմանային թույլատրելի արտանետումների վերաբերյալ:

Բերված են վնասակար նյութերի առաջացման և մթնոլորտ արտանետման աղբյուրների գույքգրման արդյունքները:

ՍԹԱ նորմավորման աշխատանքների անցկացման համար հիմք է հանդիսացել ՀՀ կառավարության 27.12.2012 թ. № 1673-Ն «Մթնոլորտային օդն աղտոտող նյութերի սահմանային թույլատրելի արտանետումների նորմատիվների մշակման ու հաստատման կարգը սահմանելու և Հայաստանի Հանրապետության կառավարության 1999 թվականի մարտի 30-ի N 192 և 2008 թվականի օգոստոսի 21-ի N 953-Ն որոշումներն ուժը կորցրած ճանաչելու մասին» որոշումը:

ՍԹԱ -ն գիտա-տեխնիկական նորմատիվ է, որն հաստատվում է յուրաքանչյուր աղբյուրի և արտանետվող յուրաքանչյուր նյութի համար, ձեռնարկությունների արտադրական գործունեության վնասակար ազդեցությունը շրջակա միջավայրի վրա սահմանափակելու նպատակով:

Կազմակերպությունում բացահայտվել է հետևյալը.

1) Աղտոտող նյութեր`

- ածխածնի օքսիդ

- ազոտի օքսիդներ (երկօքսիդի հաշվարկով)

2)Նախագիծը մշակվել է 1 տարածքի համար`

3)Արտանետման աղբյուրների քանակը 1/խմբավորված/

4)Գումարման հատկությամբ օժտված խմբերը բացակայում են

5)Տնտեսվարող սուբյեկտի արտանետումները չեն գերազանցում այդ վնասակար նյութերի համար սահմանված չափանիշները, այդ պատճառով արտանետումների քանակն իջեցնող միջոցառումների պլան չի նախատեսվում: Աղտոտող նյութերի գետնամերձ խտությունները չեն գերազանցում համապատասխան նյութերի ՍԹՆ, դրա համար անհրաժեշտ ծախսեր չեն նախատեսված:

Կազմակերպությունում արտանետվում են` ածխածնի օքսիդ 10.3267տ/տարի, ազոտի օքսիդներ`3.409տ/տարի:

Մոտակա տարիների ընթացքում ձեռնարկության ընդլայնում, վերազինում, վերապրո-ֆիլավորում, տեխնոլոգիական ժավալների փոփոխություններ չեն սպասվում:

Ընկերությունը կիրառում է ժամանակակից առաջավոր տեխնոլոգիաներ և ժամանակակից արդյունավետ սարքավորումներ`որակյալ արտադրանք թողարկելու համար: Լավագույն հասանելի տեխնոլոգիաների կիրառման անհրաժեշտություն չկա: Կիրառվող տեխնոլոգիաները համադրելի են Եվրոպական տեխնոլոգիաների հետ:

Գազա և փոշեղման սարքերի տեղադրման անհրաժեշտություն չկա:

Նյութերի ՍԹԱ նորմատիվներին հասնելու ժամկետները 2019 թվականն է: Կազմակերպության կողմից արտանետումների հետևանքով շրջակա միջավայրին հասցվելիք վնասի մեծությունը հաշվարկվել է ՀՀ կառավարության 2005 թվականի հունվարի 25-ի N 91-Ն որոշման համաձայն:

Կազմակերպության կողմից արտանետումների հետևանքով շրջակա միջավայրին հասցվելիք վնասի մեծությունը **211756.8**դրամ է:

Ցանկացած արտանետման աղբյուրի համար հասցված տնտեսական վնասն որոշվում է հետևյալ բանաձևով`

$$Ա = Շգ \Phi Ց \sum \psi_i \rho_i$$

Ա-ն ազդեցությունն է, արտահայտված Հայաստանի Հանրապետության դրամներով,

Շգ-ն աղտոտող աղբյուրի շրջապատի (ակտիվ աղտոտման գոտու) բնութագիրն արտահայտող գործակիցն է, որի արժեքը հավասար է 4

ψ_i –ն i -րդ նյութի համեմատական վնասակարությունն արտահայտող մեծությունն է,

ρ_i –ն տվյալ (i -րդ) նյութի արտանետումների քանակի հետ կապված գործակիցն է

$\Phi Ց$ –ն փոխադրման ցուցանիշն է, $\Phi Ց = 1000$ դրամ

Ք_i գործակիցը որոշվում է հետևյալ բանաձևով՝

$$P_i = q(3 SU_i - 2U_{\text{ՅԱ}})$$

որտեղ՝

U_{ՅԱ} –ն i-րդ նյութի սահմանային թույլատրելի տարեկան արտանետման քանակն է՝ տոննաներով,

SU_i –ն- i-րդ նյութի տարեկան փաստացի արտանետումներն է՝ տոննաներով:

q=1՝ անշարժ աղբյուրների համար

Շ_q =4, Փ_Ց = 1000 դրամ

Տրամադրված արտանետման չափաքանակները մնում են ուժի մեջ, քանի դեռ աղտոտման անշարժ աղբյուրների և աղտոտող նյութերի մասով քանակական կամ որակական փոփոխություններ տեղի չեն ունեցել, ինչպես նաև տվյալ նյութերով ֆոնային գերնորմատիվային աղտոտվածություն չի առաջացել: Ֆոնային գերնորմատիվային աղտոտվածության առաջացման հետ կապված արտանետման չափաքանակները վերանայվում են տրամադրման պահից 5 տարվանից ոչ շուտ:

Կազմակերպությունում արտանետվում են՝

- ածխածնի օքսիդ 10.3267տ/տարի,
- ազոտի օքսիդներ՝ 3.409տ/տարի:

Ստորև բերված աղյուսակում ներկայացված է կազմակերպության կողմից շրջակա միջավայրին հասցվող տնտեսական վնասի մեծությունը

Նյութերի անվանումը	Ք _i տ	Շ _q	Փ _Ց դրամ	Վ _i	Ա դրամ
Ածխածնի օքսիդ	10.3267	4	1000	1	41306.8
Ազոտի օքսիդներ (երկօքսիդի հաշվարկով)	3.409	4	1000	12.5	170450
ընդամենը					211756.8

ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

Անոտացիա	3
Բովանդակություն	4
Ընդհանուր տեղեկություններ	6
ՕՊՕ-ի հաշվարկը	7
Ձեռնարկության պլան-սխեման	8-9
Կազմակերպության բնութագիրն որպես մթնոլորտն աղտոտող աղբյուր	10
Արտանետվող նյութերի անվանացանկը	11
ՍԹԱ հաշվարկի համար անհրաժեշտ նախնական տվյալներ	11
ՍԹԱ հաշվարկի համար անհրաժեշտ աղտոտող նյութերի պարամետրերը	12
Մեքենայական հաշվարկի բնութագիրը	14
Մթնոլորտի աղտոտման գործում ներդրում ունեցող աղբյուրների ցուցակը	15
Մթնոլորտում վնասակար նյութերի արտանետումների ցրման հաշվարկի արդյունքները	15
Մթնոլորտն աղտոտող վնասակար նյութերի արտանետումների նորմատիվները	16
Մեքենայական հաշվարկներ	17-37
Կազմակերպական-տեխնիկական միջոցառումներ անբարենպաստ կլիմայական պայմանների ժամանակ	38
Արտանետումների վերահսկման և ՍԹԱ կատարման նպատակով նախատեսվող և իրականացվող միջոցառումներ	38
Գրականություն	39
Ֆոնային աղտոտվածության տվյալներ	40
Կլիմայական տվյալներ	41
Ռելիեֆի գործակիցը	42

ԸՆԴՀԱՆՈՒՐ ՏԵՂԵԿՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

«Եվրոթերմ» ՓԲԸ «Նոյան» վերանշակման գործարանը գտնվում է ՀՀ Արմավիրի մարզի Վանանդ համայնքում, զբաղվում է հյուսիսային լայն տեսականու արտադրությամբ: Կազմակերպության շրջակայքում բացակայում են այլ արտադրական կազմակերպություններ, բնակելի տներ, հանգստյան գոտիներ, նախադպրոցական հիմնարկներ, դպրոցներ, բուժօգնություններ, գյուղատնտեսական վարելահողեր: Պետական ռեգիստրում որպես ՍՊԸ գրանցման համարն է 286.110.03236 տրված 25.06.1998թ.

Կազմակերպության իրավաբանական հասցեն է՝
ք.Երևան, Ամիրյան փողոց, 15/2
Գործունեության վայրի հասցեն է
Արմավիրի մարզ, Վանանդ համայնք, Երևանյան խճուղի, 2

ՕՊՕ-ի հաշվարկը

Համաձայն ՀՀ կառավարության 2012թ. դեկտեմբերի 27-ի N1673-Ն որոշման 2-րդ կետի 3-րդ ենթակետի՝ ՍԹԱ նորմատիվների նախագիծ կազմվում է այն տնտեսավարող սուբյեկտների համար, որոնք ունեն արտանետման այնպիսի աղբյուրներ, որոնց արտանետումների առավելագույն նախագծային ցուցանիշների հիման վրա հաշվարկված ՕՊՕ-ն մեկ տարում գերազանցում է երկու միլիարդ մ³ չափանիշը, կամ վայրկյանում գերազանցում է 2000 մ³ չափանիշը:

Օդի պահանջվող օգտագործումը (ՕՊՕ) մեկ տարում կամ մեկ վարկյանում հաշվարկվում է հետևյալ բանաձևով՝

$$\text{ՕՊՕ} = \sum_i^n \frac{U_i}{\text{ՍԹ}U_i}$$

որտեղ՝

U_i -ն- յուրաքանչյուր-րդ նյութի առավելագույն արտանետումն է համապատասխանաբար մեկ տարում կամ վարկյանում ըստ տեխնոլոգիական ռեգլամենտի (մգ/տարի կամ մգ/վրկ), $\text{ՍԹ}U_i$ - i- րդ նյութի համապատասխանաբար միջին օրական կամ առավելագույն միանվագ սահմանային թույլատրելի խտությունն է (մգ/ մ³):

ՕՊՕ-ն հաշվարկվել է կազմակերպությունում արտանետվող հետևյալ վնասակար նյութերի չափաքանակների հիման վրա՝

ածխածնի օքսիդ՝ 10.3267տ/տարի , միջին օրական ՍԹԿ՝ 3 մգ/ մ³

ազոտի օքսիդներ՝ 3.409տ/տարի, միջին օրական ՍԹԿ՝ 0.04 մգ/ մ³

$$\text{ՕՊՕ} = (10.3267 \times 10^9) : 3 + (3.409 \times 10^9) : 0.04 = 88.667 \text{ մլրդ.մ}^3/\text{տարի} > 2 \text{ մլրդ.մ}^3/\text{տարի}$$

ՍԹԱ նախագծի կազմումը հիմնավորված է

ԿԱԶՄԱԿԵՐՊՈՒԹՅԱՆ ՏԵՂԱԴՐՄԱՆ ՀԱՏԱԿԱԳԻԾ



ՇՆՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԻ ՀԱՏԱՎԱԳԻՉ

«ԳՐԱԳՆՈՒՄ» ԲՏԸ

Մարզ Արմավիր Ինժեներ Վահագն Խաչիկ Երկանյան Խմբակի թիվ 2

Սկզբնական 1:500

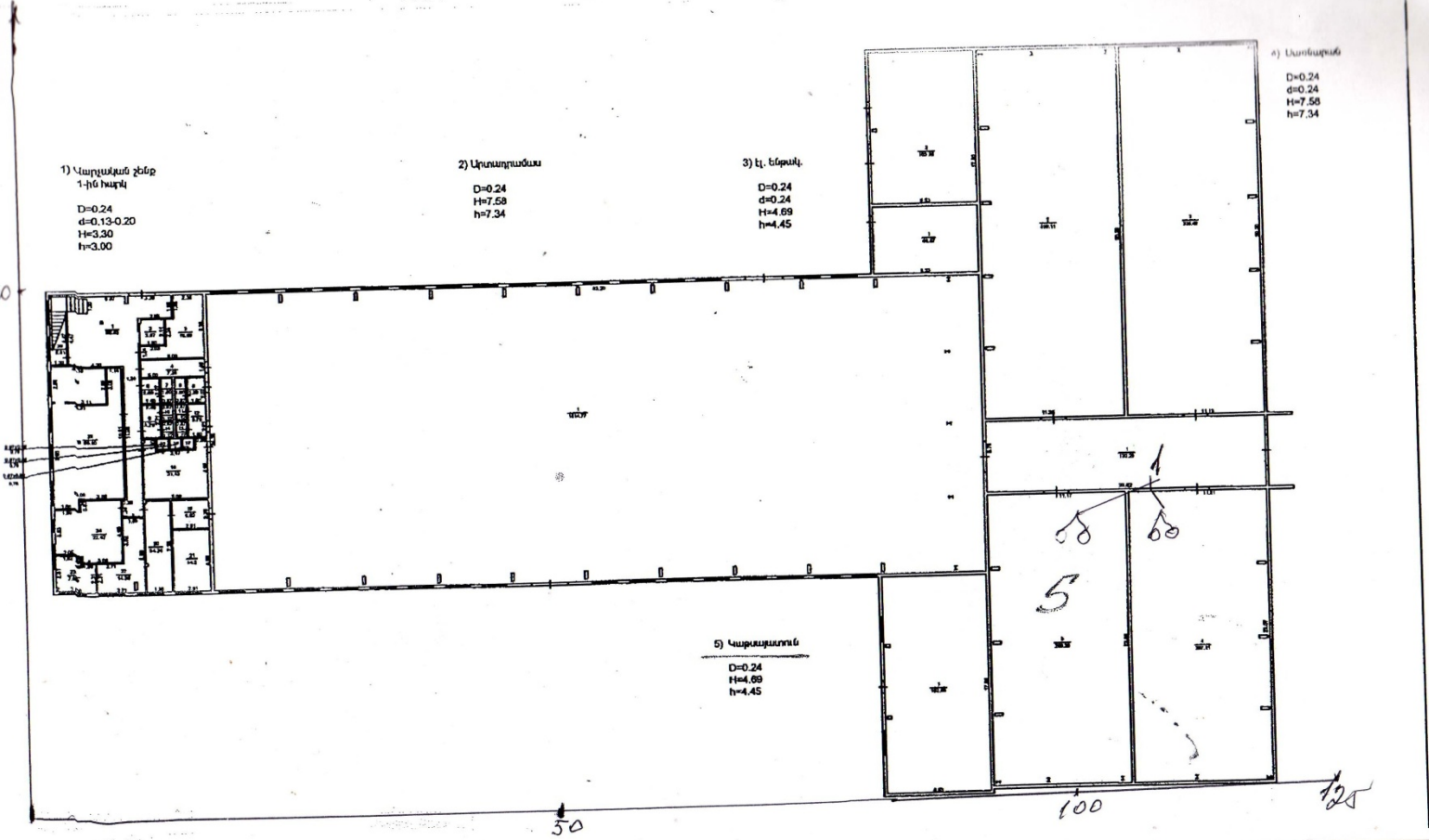
1) Վարչական շենք
1-ին հարկ
D=0.24
d=0.13-0.20
H=3.30
h=3.00

2) Արտադրամաս
D=0.24
H=7.58
h=7.34

3) էլ. ենթակ.
D=0.24
d=0.24
H=4.69
h=4.45

4) Արտադրան
D=0.24
d=0.24
H=7.58
h=7.34

5) Վարչատան
D=0.24
H=4.69
h=4.45



**ՏՆՏԵՍՎԱՐՈՂ ՍՈՒՔՅԵԿՏԻ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐՆ ՈՐՊԵՍ
ՄԹՆՈՒՈՐՏՆ ԱՂՏՈՏՈՂ ԱՂՔՅՈՒՐ**

«ԵՎՐՈՑԵՐՄ» ՓԲԸ «Նոյան» վերամշակման գործարանի արտադրական գործունեությունը հյուսիսի լայն տեսականու արտադրությունն է, ինչն ապահովելու համար ընկերությունը կիրառում է ժամանակակից առաջավոր տեխնոլոգիաներ և ժամանակակից արդյունավետ սարքավորումներ՝ որակյալ արտադրանք թողարկելու համար: Լավագույն հասանելի տեխնոլոգիաների կիրառման անհրաժեշտություն չկա: Կիրառվող տեխնոլոգիաները համադրելի են Եվրոպական տեխնոլոգիաների հետ:

Արտադրական գործունեությունն իրականացվում է 1 տարածքում:

Մթնոլորտի աղտոտմանը կազմակերպությունը մասնակցում է կաթսայատնից կատարվող վնասակար նյութերի արտանետումներով:

Կաթսայատանը տեխնոլոգիական կարիքների համար տեղակայված է 4 հատ բուստեր BSS մակնիշի կաթսա: Կաթսաներն աշխատում են բնական գազով, տարվա ընթացքում 6 ամիս, հունքի մթերման ընթացքում, պահեստային վառելիք նախատեսված չէ: Գազի ծախսը յուրաքանչյուր կաթսայի համար կազմում է 236մ³/ժամ:

Արտանետումներն իրականացվում են 2 ծխնելույզով՝ 2-ական կաթսա 1 ծխնելույզով: Միևնույն պարամետրերն ունենալու շնորհիվ /գազի ժամային ծախս, 13.2մ բարձրություն և 0.72մ տրամագիծ/, 2 ծխնելույզները միավորվել են որպես արտանետման 1 աղբյուր:

Գազի ընդհանուր տարեկան ծախսը կազմում է 1099760մ³/տարի:

Կաթսաների աշխատանքի հետևանքով արտանետվում են ազոտի և ածխածնի օքսիդներ, որոնց արտանետումները հաշվարկվել են համապատասխանաբար 0.0031տ/1000 մ³ գազ և 0.00939տ/1000 մ³ գազ գործակիցներով:

Ընկերությունը տարեկան արտադրում է 13000տ լուլիկի, 3000տ խձորի, 7000տ դդմի, 3500տ ծիրանի, 3000տ դեղձի, 3000տ սալորի խտանյութեր, որոնց մի մասը սպառվում է հանրապետությունում, իսկ մի մասն արտահանվում է:

Մոտակա տարիների ընթացքում ձեռնարկության ընդլայնում, վերազինում, վերապրոֆիլավորում, տեխնոլոգիական ծավալների փոփոխություններ չեն սպասվում, ուստի աղյուսակ 3 –ի հեռանկար սյունյակը չի լրացվում:

Տեխնոլոգիական սարքավորումների քանակը, արտանետման աղբյուրների պարամետրերը, վնասակար նյութերի արտանետումների քանակը եւ տեսակը նշված են 3-րդ աղյուսակներում:

ՄԹՆՈԼՈՐՏ ԱՐՏԱՆԵՏՎՈՂ ՎՆԱՍԱԿԱՐ ՆՅՈՒԹԵՐԻ ԱՆՎԱՆԱՑԱՆԿԸ

Աղյուսակ 1

Նյութի անվանումը	ՍԹԿ առավ.միանվագ մգ/մ ³	Վտանգավորության դասը	Արտանետումները տ/տարի
Ածխածնի օքսիդ	5	4	10.3267
Ազոտի օքսիդներ (երկօքսիդի հաշվարկով)	0.2	3	3.409

Գումարային հատկությամբ խմբերը բացակայում են

Կազմակերպությունում զարկային արտանետումներ չեն առաջանում, այդ պատճառով աղյուսակ 2-ը չի լրացվում:

ՄԹԱ ՀԱՇՎԱՐԿԻ ՀԱՄԱՐ ԱՆՀՐԱԺԵՇՏ ՆԱԽՆԱԿԱՆ ՏՎՅԱԼՆԵՐ

Կատարվել է մթնոլորտն աղտոտող նյութերի աղբյուրների գույքագրում:

Ըստ գույքագրման արդյունքի ՄԹԱ հաշվարկի ելակետային տվյալները կազմվել և հաշվարկվել են ԳՕՍՏ 17.2.3.02-78 - ին համապատասխան և բերված են 3-րդ աղյուսակում: Հաշվարկները կատարվել են «Տարբեր արտադրությունների կողմից մթնոլորտն աղտոտող նյութերի արտանետումների հաշվարկի մեթոդիկան» ժողովածուի հիման վրա:

Կաթսայատնից արտանետվող ածխածնի և ազոտի օքսիդների հաշվարկը կատարվել է համապատասխանաբար 0.00939տ/1000մ³գազ և 0.0031տ/1000մ³գազ գործակիցներով:

Նստեցման անչափելի գործակիցը գազանման վնասակար նյութերի համար, որոնց նստեցման կարգավորված արագությունը չի գերազանցում 3-5 սմ/վրկ՝ ընդունվել է 1:

ՍԹԱ ՀԱՇՎԱՐԿԻ ՀԱՍԱՐ ԱՆՀՐԱՃԵՇՏ ԱՐՏՈՏՈՂ ՆՅՈՒԹԵՐԻ ՊԱՐԱՄԵՏՐԵՐԸ

աղյուսակ 3

Արտադրություն, արտադրամաս	Աղտոտող նյութերի առաջացման աղբյուրները		Աշխատաժամը տարում		Արտանետման աղբյուրների անվանումը		Աղբյուրների քանակը		Աղբյուրի կարգաթիվը			
	Անվանումը		Քանակը									
	ՆՎ	Հ	ՆՎ	Հ	ՆՎ	Հ	ՆՎ	Հ	ՆՎ	Հ		
1	2		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Կաթսայատուն	Բուստեր BSS		4		1165		խողովակ		2		1	

3-րդ աղյուսակի շարունակությունը

Աղբյուրի կարգաթիվը	Աղբյուրի բարձրությունը, մ	Տրամագիծը, մ	Գազաօդային խառնուրդի պարամետրերը արտանետման աղբյուրի ելքում										
			արագությունը մ/վ		ծավալը մ ³ /վ		ջերմաստիճանը						
ՆՎ	Հ	ՆՎ	Հ	ՆՎ	Հ	ՆՎ	Հ	ՆՎ	Հ	ՆՎ	Հ	ՆՎ	Հ
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22		
1		13.2		0.72		4*15=60		24.429		120			

3-րդ աղյուսակի շարունակությունը

Աղբյուրի կարգաթիվը		Կոորդինատները քարտեզում, մ				Փագերը մաքրող սարքերի անվանումը		Մաքրվող նյութերը		Մաքրման միջին շահագործման աստիճանը	
		Կետային աղբյուրի, աղբյուր. խմբի կենտրոնի, գծային աղբ. 1-ին ծայրի		գծային աղբյուրի 2 -րդ ծայրի				Ապահովվածությամբ յան գործակիցը %		Մաքրման առավելագույն չափը, %	
ՆԿ	<	X ₁	Y ₁	X ₂	Y ₂	ՆԿ	<	ՆԿ	<	ՆԿ	<

11	12	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
1		110	30								

3-րդ աղյուսակի շարունակությունը

Աղբյուրի կարգաթիվը		Նյութի անվանումը				Աղտոտող նյութերի արտանետումները			ԱԹԱ			ՍԹԱ հասնելու տարին
						գ/լ	մգ/մ ³	տ/տարի	գ/լ	մգ/մ ³	տ/տարի	
11	12	33				34	35	36	37	38	39	40
1		Ածխածնի օքսիդ Ազոտի օքսիդներ(երկօքսիդի հաշվարկով)				2.462 0.813	100.78 33.28	10.3267 3.409	2.462 0.813	100.78 33.28	10.3267 3.409	2019

ՆԿ- ներկա վիճակ, Հ –հեռանկար

ՄԵՔԵՆԱՅԱԿԱՆ ՀԱՇՎԱՐԿԻ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐԸ

Մթնոլորտում վնասակար նյութերի ցրվածության հաշվարկները կատարելու համար ճշգրտված և ուղղված տվյալների հիման վրա կազմվել են ՍԹԱ հաշվարկի ելակետային տվյալները:

Վնասակար նյութերով մթնոլորտի աղտոտվածության հաշվարկը կատարվել է «Ռադուզա» մեքենայական ծրագրով, որը առաջարկված է օգտագործման նախկին ԽՍՀՄ Հիդրոմետ Պետական Վարչության կողմից:

Գետնամերձ խտությունների բաշխման որոշումը կատարվել է 1000 × 1000մ քառակուսում, 100մ քայլով:

ՕՂԵՐԵՎՈՒԹԱԲԱՆԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳՐԵՐԸ, ՑՐՄԱՆ ՊԱՅՄԱՆՆԵՐԸ ՈՐՈՇՈՂ ԳՈՐԾԱԿԻՑՆԵՐԸ

Ցրման պայմանները որոշող օդերևութաբանական բնութագրերը և գործակիցները ներկայացված են ստորև բերված աղյուսակում: Սահմանային թույլատրելի առավելագույն միանվագ խտությունները /կոնցենտրացիաները/ վերցված են ՀՀ կառավարության 2006թ. փետրվարի 2-ի N 160-Ն որոշմամբ հաստատված ցանկից:

ԱՂՅՈՒՄԱԿ 4

Բնութագրերի անվանումը	մեծությունը
Մթնոլորտի ստրատիֆիկացիայից կախված գործակիցը	200
Տեղանքի ռելյեֆի գործակիցը	1.25
Տարվա ամենատաք ամսվա միջին առավելագույն ջերմաստիճանը	33.2
Միջին տարեկան <<քամիների վարդը>> %-ով	
Հյուսիս	5
Հյուսիս-արևելք	5
Արևելք	24
Հարավ-արևելք	13
Հարավ	9
Հարավ-արևմուտք	8
Արևմուտք	23
Հյուսիս-արևմուտք	13
Քամու արագությունը, որի գերազանցման կրկնությունը կազմում է 5%	6 մ/վրկ

ՄԹՆՈԼՈՐՏԻ ԱՄԵՆԱՄԵԾ ԱՐՏՈՏՈՒՄՆԵՐ ԱՌԱՋԱՑՆՈՂ ԱՂԲՅՈՒՐՆԵՐԻ ՑՈՒՑԱԿԸ

Նյութի անվանումը	Առավելագույն գետնամերձ կոնցենտրացիան մգ/մ ³		Աղբյուրի կարգաթիվը	Ներդրումը %	Արտադրամաս, տեղամաս
	առանց ֆոնի	ֆոնով			
Ածխածնի օքսիդ	0.044355	0.44435	1	100	Կաթսայատուն
Ազոտի օքսիդներ (երկօքսիդի հաշվարկով)	0.01464	0.02264		100	Կաթսայատուն

ՄԹՆՈԼՈՐՏՈՒՄ ՎՆԱՍԱԿԱՐ ՆՅՈՒԹԵՐԻ ԱՐՏԱՆԵՏՈՒՄՆԵՐԻ ՑՐՄԱՆ ՀԱՇՎԱՐԿԻ ԱՐԴՅՈՒՆՔՆԵՐԸ

Մթնոլորտում վնասակար նյութերի արտանետումների ցրման հաշվարկի արդյունքները ներկա վիճակի և հեռանկարի համար ցույց են տալիս, որ սահմանային թույլատրելի խտության գերազանցում չի դիտվում ոչ մի նյութի համար: Վնասակար նյութերի համար սահմանված նորմատիվների առաջարկները ներկայացված են աղյուսակ 6-ում:

ԱՐՅՈՒՄԱԿ 5.

ՄԹԱ նորմատիվներ հասնելու միջոցառումների ծրագիր

NN ը/կ	Միջոցառման անվանումը և աղտոտման աղբյուրի համարը	Իրականացման ժամկետը	Վնասակար նյութի (նյութեր) արտանետումը մինչև միջոցառումը		Վնասակար նյութի (նյութեր) արտանետումը միջոցառումն իրականացնելուց հետո	
			գ/վրկ	տ/տարի	գ/վրկ	տ/տարի

Կազմակերպության արտանետումները չեն գերազանցում այդ վնասակար նյութերի համար սահմանված չափանիշները, այդ պատճառով արտանետումների քանակն իջեցնող միջոցառումների պլան չի նախատեսվում և աղյուսակ 5-ը չի լրացվում:

**ԱՆՇԱՐԺ ԱՂՔՅՈՒՐՆԵՐԻՑ ԱՂՏՈՏՈՂ ՆՅՈՒԹԵՐ ՄԹՆՈՒՈՐՑ ԱՐՏԱՆԵՏԵԼՈՒ
«ԵՎՐՈՅԵՐՄ» ՓԲԸ «ՆՈՅԱՆ» ԿԵՐԱՄՇԱԿՄԱՆ ԳՈՐԾԱՐԱՆԻ
ՉԱՓԱՔԱՆԱԿՆԵՐ/ ԱՐՏԱՆԵՏՄԱՆ ԹՈՒՅԼՏՎՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ/**

ԱՂՅՈՒՄԱԿ 6

Աղտոտող նյութը	Ընդհանուր արտանետումը		Աղտոտող նյութը	Ընդհանուր արտանետումը	
	գ / վ	տ/տարի		գ / վ	տ/ տարի
Ածխածնի օքսիդ	2.462	10.3267			
Ազոտի օքսիդներ (երկօքսիդի հաշվարկով)	0.813	3.409			



ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅՈՒՆ
ԲՆԱՊԱՀՊԱՆՈՒԹՅԱՆ ՆԱԽԱՐԱՐՈՒԹՅԱՆ
<<Շրջակա միջավայրի մոնիթորինգի և տեղեկատվության կենտրոն>> ՊՈԱԿ

РЕСПУБЛИКА АРМЕНИЯ
МИНИСТЕРСТВО ОХРАНЫ ПРИРОДЫ
<<Центр мониторинга окружающей среды и информации>> ГНО

THE MINISTRY OF NATURE PROTECTION OF THE REPUBLIC OF ARMENIA
"Environmental Monitoring and Information Center" SNCO

<< ք. Երևան, Չարենցի 46
РА г.Ереван ул. Чаренца 46
46 Charents str. R.A. Yerevan
Էլ. Փոստ/ эл.почта/ e-mail/ hmc_snto@mail.ru
հեռ./тел/tel. (+374) 10-57-62-80

№ 24.05 340 -Ն-18

<< 07 >> <<մայիս>> 2019թ.

<<РАДУГА>>

2019.6.7

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

Управляющие параметры расчета и характеристики
объекта

Объект: ЗАО "Евротерм", завод "Ноян"

Таблица 1

: Число источников	:	1	:
: Число рассматриваемых вредных веществ	:	2	:
: Географическая широта местности (град.)	:	40	:
: Температура	:	32.1	:
: Районный коэффициент	:	200	:
: Шаг перебора направления ветра	:	10	:
: Характеристика перебора направления ветра	:	автоматный	:
: Скорость ветра	:	6	:
: Число вкладов	:		:
: Число максимальных концентраций	:		:
: Угол	:	90	:
: Число групп суммирования	:	0	:
: Константа целесообразности проведения расчета	:	0.1	:

Տեղեկատվական վերլուծական և
տեխնիկական սպասարկման
ծառայության պետ

կատարող

Հ.Գասպարյան

Գ.Հարությունյան

<<РАДУГА>>

2019.6.7

ВЕЛИЧИНЫ ФОНОВЫХ КОНЦЕНТРАЦИЙ

Объект: ЗАО "Евротерм", завод "Ноян"

Вещество: Окислы азота (в пер.на двуокись) Таблица 06 Страница 1

: КОД :КООРДИНАТЫ ПОСТА : Ф О Н О В Ы Е К О Н Ц Е Н Т Р А Ц И И : ЕДИНИЦЫ :
:ВЕЩЕ-: В ОСНОВНОЙ СИС- :-----:ИЗМЕРЕНИЯ :
:СТВА : ТЕМЕ КООРДИНАТ : ШТИЛЬ :НАПРАВЛЕНИЕ ВЕТРА ПРИ СКОРОСТИ (2<U<U*)М/С : ФОНОВОЙ :
: : : (U НЕ БОЛЕЕ:-----:КОНЦЕНТРАЦИИ:
: : : 2М/С) :С(320-40) :В(50-130) :Ю(140-220) :З(230-310) : :

: КВ : X(М) : Y(М) : Сф(0) : Сф(С) : Сф(В) : Сф(Ю) : Сф(З) :Ед.измерения:

200 0 0 0.0400 0.040000 0.040000 0.040000 0.040000 Доли ПДК

Вещество: Оксид углерога Таблица 06 Страница 1

: КОД :КООРДИНАТЫ ПОСТА : Ф О Н О В Ы Е К О Н Ц Е Н Т Р А Ц И И : ЕДИНИЦЫ :
:ВЕЩЕ-: В ОСНОВНОЙ СИС- :-----:ИЗМЕРЕНИЯ :
:СТВА : ТЕМЕ КООРДИНАТ : ШТИЛЬ :НАПРАВЛЕНИЕ ВЕТРА ПРИ СКОРОСТИ (2<U<U*)М/С : ФОНОВОЙ :
: : : (U НЕ БОЛЕЕ:-----:КОНЦЕНТРАЦИИ:
: : : 2М/С) :С(320-40) :В(50-130) :Ю(140-220) :З(230-310) : :

: КВ : X(М) : Y(М) : Сф(0) : Сф(С) : Сф(В) : Сф(Ю) : Сф(З) :Ед.измерения:

322 0 0 0.0800 0.080000 0.080000 0.080000 0.080000 Доли ПДК

<<РАДУГА>>

2019.6.7

ПАРАМЕТРЫ ИСТОЧНИКОВ

Объект: ЗАО "Евротерм", завод "Ноян"

ТАБЛИЦА 7 СТРАНИЦА 1

КОД	ВЫСОТА	ТОЧЕЧНОГО	ДИАМЕТР	ПАРАМЕТРЫ ГАЗОВОЗДУШНОЙ СМЕСИ	КООРДИНАТЫ				УГОЛ МЕЖДУ	УЧЕТ	
		ИЛИ ПЛОС-			ТОЧЕЧНОГО, НАЧАЛО	КОНЕЦ ЛИНЕЙНОГО	НАПРАВЛЕНИЯ	РЕЛЬЕФА			
		КОСТНОГО	СКОРОСТЬ	ОБЪЕМ	ТЕМПЕРАТУРА	ЛИНЕЙНОГО ИЛИ ЛИНИ	ИЛИ ЛИНИИ ЦЕНТРА	НА СЕВЕР			
						И ЦЕНТРА ПЛОСКОСТ.	ПЛОСКОСТНОГО				
Н ИСТ.	Н (М)	Д	W (М/С)	V (М, КУБ/С)	T (ГРАД.С)	X1 (М)	Y1 (М)	X2 (М)	Y2 (М)	С (ГРАД)	РН
1	13.2	0.72	60.0000	24.4290	120.0	110	30	-	-	90	1.00

<<РАДУГА>>

2019.6.7

НАРАКТЕРИСТИКА ВЫБРОСОВ

ОБЪЕКТ: ЗАО "Евротерм", завод "Ноян"

ТАБЛИЦА 8 СТРАНИЦА 1

: КОД ВЕЩ-ВА: НАИМЕНОВАНИЕ (ШИФР) ВЕЩ-ВА: ПДК (КГ/М, КУБ) : КОЕФ. ОСЕДЕНИЯ : ЧИСЛО ИСТОЧНИКОВ :
:-----

: 200 Окислы азота (в пер. на дву 0.200000 1.0 1 :
: окись)

: Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) :
:-----

1 0.8130

: КОД ВЕЩ-ВА: НАИМЕНОВАНИЕ (ШИФР) ВЕЩ-ВА: ПДК (КГ/М, КУБ) : КОЕФ. ОСЕДЕНИЯ : ЧИСЛО ИСТОЧНИКОВ :
:-----

: 322 Оксид углерода 5.000000 1.0 1 :
:

: Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) : Н ИСТ:МОЩ (Г/С) :
:-----

1 2.4620

<<РАДУГА>>

2019.6.7

РЕЗУЛЬТАТЫ РАСЧЕТА

Объект: ЗАО "Евротерм", завод "Ноян"

Распределение максимальных наземных концентраций (без фона)

Окислы азота(в пер.на двуокись) Таблица 9 Страница 2

A=200 ТВ= 32.1 град.С U*= 6 м/с
выбор шага направления ветра = 10 град.
отображение рельефа каждому источнику

:Код Вещества : 200 :
:Наименование (шифр) вещества :Окислы азота(в пер.на двооки:
:Пределно допуст.концентр. (мг/м, куб) : 0.2000 :
:Коэффициент оседания вещества : 1.0 :
:Фоновая концентрация : НЕ УЧИТЫВАЕТСЯ :

характеристика выбрасываемых веществ

Код	Высота	Диаметр	Параметры газовой смеси				Координаты				Угол	Коеф. опасности	Мощность выброса	Максимальная концентрация	Расстояние
Источника	Выбросов	Метр	Объем	Температура	Скорость	Точечного	Начало	Конца	Линейного	Ось	Рельеф	Скорость	Выброса	Мальная	Яние
Са	М	М	М3/С	С	М/С	М	М	М	М	С	С	М/С	Г/С	Мг/М3	М
Тура	Рост	Ла	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или
Тура	Рост	Ла	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или
Тура	Рост	Ла	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или
Тура	Рост	Ла	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или
Тура	Рост	Ла	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или
Тура	Рост	Ла	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или
Тура	Рост	Ла	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или
Тура	Рост	Ла	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или
Тура	Рост	Ла	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или
Тура	Рост	Ла	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или	Или
NN	Н(М)	Д(М)	V(М.Куб/С)	T(LAIP C)	W(М/С)	X1(М)	Y1(М)	X2(М)	Y2(М)	S	PN	UM(М/С)	M1(Г/С)	CM	XM(М)
1	13.2	0.72	24.4290	120.0	60.00	110	30	-	-	90	1.00	9.4	0.81300	0.09601	435.6

Средневзвешенная скорость ветра 9.360 м/с

Сумма максимальных концентраций (доли ПДК) по ОНД-86 Q= 0.0960126

Расчет проводить нецелесообразно так, как Q<0.1

<<РАДУГА>>

2019.6.7

РЕЗУЛЬТАТЫ РАСЧЕТА

Объект: ЗАО "Евротерм", завод "Ноян"

Распределение максимальных наземных концентраций (без фона)

Оксид углерода

Таблица 9 Страница 3

A=200 ТВ= 32.1 град.С U*= 6 м/с
выбор шага направления ветра = 10 град.
отображение рельефа каждому источнику

характеристика выбрасываемых веществ

: КОД ВЕЩЕСТВА : 322 :
: НАИМЕНОВАНИЕ (ШИФР) ВЕЩЕСТВА : Оксид углерода :
: ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТ. КОНЦЕНТР. (МГ/М, КУБ) : 5.0000 :
: КОЭФФИЦИЕНТ ОСЕДАНИЯ ВЕЩЕСТВА : 1.0 :
: ФОНОВАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ : НЕ УЧИТЫВАЕТСЯ :

КОД	ВЫСОТА	ДИА-	ПАРАМЕТРЫ	ГАЗОВОЗДУШ.	СМЕСИ:	К О О Р Д И Н А Т Ы				У	КОЭФ.	ОПАСНАЯ	МОЩНОСТЬ	МАКСИ-	РАССТО-
ИСТОЧ-	ВЫБРО-	МЕТР:								Г	РЕЛЬ-	СКОРОСТЬ:	ВЫБРОСА	МАЛЬНАЯ	ЯНИЕ
НИКА	СА		ОБЪЕМ	ТЕМПЕРА-	СКО-	ТОЧЕЧНОГО,	НАЧА-	КОНЦА	ЛИНЕЙНОГО:	О	ЕФА	ВЕТРА		КОНЦЕНТР:	ОТ
				ТУРА	РОСТЬ:	ЛА	ЛИНЕЙН,	ИЛИ	ИЛИ ДЛИНА	И ШИ-	Л			В ДОЛЯХ	ИСТОЧ-
						ЦЕНТРА	ПЛОСКОСТ:	РИНА	ПЛОСКОСТН.:					ПДК	НИКА
NN	H(M)	D(M)	V(M.KUB/S)	T(LAIP C)	W(M/S)	X1(M)	Y1(M)	X2(M)	Y2(M)	S	PN	UM(M/S)	M1(g/s)	CM	XM(m)
1	13.2	0.72	24.4290	120.0	60.00	110	30	-	-	90	1.00	9.4	2.46200	0.01163	435.6

Средневзвешенная скорость ветра 9.360 м/с

Сумма максимальных концентраций (доли ПДК) по ОНД-86 Q= 0.0116302

Расчет проводить нецелесообразно так, как Q<0.1

<<РАДУГА>>

2019.6.7

Объект: ЗАО "Евротерм", завод "Ноян"

Вариант EVROTHERM

Таблица 11

К О О Р Д И Н А Т Ы В Е Р Ш И Н								шаг	шаг
								X(М)	Y(М)
X1	Y1	X2	Y2	X3	Y3	X4	Y4	DX	DY
-1000	-1000	-1000	1000	1000	1000	1000	-1000	100	100

<<РАДУГА>>

2019.6.7

НАИБОЛЬШИЕ КОНЦЕНТРАЦИИ

(X,Y) - точка координаты

QH -нормированная концентрация в долях ПДК

НВ -направление ветра в град.

U - скорость ветра м/с

Объект: ЗАО "Евротерм", завод "Ноян"

вещество:Окислы азота(в пер.на двуокись)

Таблица 13 Страница 1

: QH	:	X	:	Y	:	НВ	:	U	:	Но.Источ:	вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:
: 0.073233	:	500	:	-200	:	329	:	6.0	:	1	0.07323	:	1	0.07323	:	1	0.07323	:	1	0.07323	:
: 0.073233	:	-200	:	-300	:	227	:	6.0	:	1	0.07323	:	1	0.07323	:	1	0.07323	:	1	0.07323	:
: 0.073226	:	-300	:	200	:	157	:	6.0	:	1	0.07323	:	1	0.07323	:	1	0.07323	:	1	0.07323	:
: 0.073226	:	0	:	-400	:	256	:	6.0	:	1	0.07323	:	1	0.07323	:	1	0.07323	:	1	0.07323	:
: 0.073216	:	400	:	-300	:	311	:	6.0	:	1	0.07322	:	1	0.07322	:	1	0.07322	:	1	0.07322	:

Минимальная и максимальная концентрации в точках расчетов: 0.0019106723 0.0732331967

<<РАДУГА>>

2019.6.7

НАИБОЛЬШИЕ КОНЦЕНТРАЦИИ

(X,Y) - точка координаты

QH -нормированная концентрация в долях ПДК

НВ -направление ветра в град.

U - скорость ветра м/с

Объект: ЗАО "Евротерм", завод "Ноян"

вещество:Оксид углерода

Таблица 13 Страница 1

: QH	:	X	:	Y	:	НВ	:	U	:	Но.Источ:	вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:
: 0.008871	:	500	:	-200	:	329	:	6.0	:	1	0.00887	:	1	0.00887	:			:			:
: 0.008871	:	-200	:	-300	:	227	:	6.0	:	1	0.00887	:	1	0.00887	:			:			:
: 0.008870	:	-300	:	200	:	157	:	6.0	:	1	0.00887	:	1	0.00887	:			:			:
: 0.008870	:	0	:	-400	:	256	:	6.0	:	1	0.00887	:	1	0.00887	:			:			:
: 0.008869	:	400	:	-300	:	311	:	6.0	:	1	0.00887	:	1	0.00887	:			:			:

Минимальная и максимальная концентрации в точках расчетов: 0.0002314428 0.0088708551

<<РАДУГА>>

2019.6.7

НАИБОЛЬШИЕ КОНЦЕНТРАЦИИ
(С учетом фона)

(X,Y) - точка координаты

QH -нормированная концентрация в долях ПДК

НВ -направление ветра в град.

U - скорость ветра м/с

Объект: ЗАО "Евротерм", завод "Ноян"

вещество:Окислы азота(в пер.на двуокись)

Таблица 13 Страница 1

: QH	:	X	:	Y	:	НВ	:	U	:	Но.Источ:	вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:
: 0.113233		500		-200		329		6.0		1	0.07323										
: 0.113233		-200		-300		227		6.0		1	0.07323										
: 0.113226		-300		200		157		6.0		1	0.07323										
: 0.113226		0		-400		256		6.0		1	0.07323										
: 0.113216		400		-300		311		6.0		1	0.07322										

Минимальная и максимальная концентрации в точках расчетов: 0.0419106723 0.1132331967

<<РАДУГА>>

2019.6.7

НАИБОЛЬШИЕ КОНЦЕНТРАЦИИ
(С учетом фона)

(X,Y) - точка координаты

QH -нормированная концентрация в долях ПДК

НВ -направление ветра в град.

U - скорость ветра м/с

Объект: ЗАО "Евротерм", завод "Ноян"

вещество:Оксид углерода

Таблица 13 Страница 1

: QH	:	X	:	Y	:	НВ	:	U	:	Но.Источ:	вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:
: 0.088871	:	500	:	-200	:	329	:	6.0	:	1	0.00887	:	1	0.00887	:			:			:
: 0.088871	:	-200	:	-300	:	227	:	6.0	:	1	0.00887	:			:			:			:
: 0.088870	:	-300	:	200	:	157	:	6.0	:	1	0.00887	:			:			:			:
: 0.088870	:	0	:	-400	:	256	:	6.0	:	1	0.00887	:			:			:			:
: 0.088869	:	400	:	-300	:	311	:	6.0	:	1	0.00887	:			:			:			:

Минимальная и максимальная концентрации в точках расчетов: 0.0802314428 0.0888708551

<<РАДУГА>>

2019.6.7

Анализ исходных данных по выбросам
 Объект: ЗАО "Евротерм", завод "Ноян"

Таблица 14 Страница 1

: КОД	: НАИМЕНОВАНИЕ (ШИФР)	: Требуемое	: Мошность	: Производство ТПВ (требуемое потребление воздуха)	: Класс	: В расчет включить +/ нет-
: ВЕШ-В:	: ВЕЩЕСТВА	: потребление воздуха	: выброса	: на R (параметр разбавления)	: по отношению	: концентрации/массе выбросов
:	:	: (м.куб/с)	: М(г/с)	: (м.куб/с)	: приоритет:	:
: 200	: Окислы азота (в пер.на двуокись)	: 4065	: 0.8	: 3.4987E+0004	: 5	: - +
: 322	: Оксид углерода	: 492	: 2.5	: 5.1336E+0002	: 5	: - +

<<РАДУГА>>

2019.6.7

Анализ исходных данных по источникам

Объект: ЗАО "Евротерм", завод "Ноян"
 Вещество: Окислы азота (в пер.на двуокись)

Таблица 15 Страница 1

: Код	: Источники	: Мощность	: Концентрация на вы-ходе	: Объем	: Радиус	: Требуемое	: Параметр	: Степень	: Класс	: Рекомендуются
: источ-ника	: диаметр: высота	: выброса	: выброса	: газовой смеси	: зоны влияния	: потребление воздуха	: разбавления	: воздеист.на природ:	: исто-чника:	: источник в расчеты
: NN	: Н(м) : Д(м)	: М1(г/с)	: С(мг/м.куб)	: Um(m/s)	: Xm(М)	: RR(М)	: ТПВ(м.куб/с)	: R	: П	: Включить + / Невключить -
: 1	: 13.20 : 0.72	: 0.813	: 33.28	: 60.00	: 24.43	: 4356.3	: 4.07E+0003	: 8.6E+0000	: 3.5E+0004	: 3 +

Объект: ЗАО "Евротерм", завод "Ноян"
 Вещество: Оксид углерода

Таблица 15 Страница 1

: NN	: Н(м)	: Д(м)	: М1(г/с)	: С(мг/м.куб)	: Um(m/s)	: Xm(М)	: RR(М)	: ТПВ(м.куб/с)	: R	: П	: + / -
: 1	: 13.20	: 0.72	: 2.462	: 100.78	: 60.00	: 24.43	: 4356.3	: 4.92E+0002	: 1.0E+0000	: 5.1E+0002	: 4 +

<<РАДУГА>>

2019.6.7

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛЯ КОНЦЕНТРАЦИЙ

Выбор опасного направления ветра
Выбор опасной скорости ветра из

скоростей: автоматический

Без фона

Условные обозначения:

(X,Y) -координаты точек в метрах

QH -нормированная концентрация долях ПДК

НВ -направление ветра в град.

U - скорость ветра м/с

Объект: ЗАО "Евротерм", завод "Ноян"

вещество: Окислы азота (в пер. на двуокись)

Таблица 12 Страница 1

-----: X=									
-1000 :	-900 :	-800 :	-700 :	-600 :	-500 :	-400 :	-300 :		
: -200 :	: -100 :	: 0 :	: 100 :	: 200 :	: 300 :	: 400 :			
500 :	600 :	-----: Y=							
1000									
: QH :	0.0352218:	0.0373127:	0.0394327:	0.0415474:	0.0436145:	0.0455839:			
0.0474000:	0.0490037:	0.0503365:	0.0513451:	0.0519861:	0.0522306:	0.0520673:			
0.0515039:	0.0505657:	0.0492937:	0.0477396:						
: НВ-U :	139- 6.0 :	136- 6.0 :	133- 6.0 :	130- 6.0 :	126- 6.0 :	122- 6.0 :	118- 6.0 :		
: 113- 6.0 :	108- 6.0 :	102- 6.0 :	96- 6.0 :	91- 6.0 :	85- 6.0 :	79- 6.0 :	73- 6.0 :		
6.0 :	68- 6.0 :	63- 6.0 :	-----						
: Y=	900								
: QH :	0.0370224:	0.0393396:	0.0417035:	0.0440761:	0.0464095:	0.0486459:			
0.0507197:	0.0525603:	0.0540966:	0.0552632:	0.0560065:	0.0562904:	0.0561008:			
0.0554472:	0.0543614:	0.0528941:	0.0511088:						
: НВ-U :	142- 6.0 :	139- 6.0 :	136- 6.0 :	133- 6.0 :	129- 6.0 :	125- 6.0 :	120- 6.0 :		
: 115- 6.0 :	110- 6.0 :	104- 6.0 :	97- 6.0 :	91- 6.0 :	84- 6.0 :	78- 6.0 :	72- 6.0 :		
6.0 :	66- 6.0 :	61- 6.0 :	-----						
: Y=	800								
: QH :	0.0387899:	0.0413412:	0.0439598:	0.0466042:	0.0492209:	0.0517438:			
0.0540966:	0.0561955:	0.0579552:	0.0592963:	0.0601529:	0.0604805:	0.0602617:			
0.0595081:	0.0582593:	0.0565772:	0.0545394:						
: НВ-U :	145- 6.0 :	143- 6.0 :	140- 6.0 :	136- 6.0 :	133- 6.0 :	128- 6.0 :	124- 6.0 :		
: 118- 6.0 :	112- 6.0 :	105- 6.0 :	98- 6.0 :	91- 6.0 :	83- 6.0 :	76- 6.0 :	69- 6.0 :		
6.0 :	63- 6.0 :	58- 6.0 :	-----						
: Y=	700								
: QH :	0.0404870:	0.0432745:	0.0461523:	0.0490759:	0.0519861:	0.0548086:			
0.0574554:	0.0598288:	0.0618275:	0.0633561:	0.0643350:	0.0647099:	0.0644594:			
0.0635980:	0.0621737:	0.0602617:	0.0579552:						
: НВ-U :	149- 6.0 :	146- 6.0 :	144- 6.0 :	140- 6.0 :	137- 6.0 :	132- 6.0 :	127- 6.0 :		
: 121- 6.0 :	115- 6.0 :	107- 6.0 :	99- 6.0 :	91- 6.0 :	82- 6.0 :	74- 6.0 :	67- 6.0 :		
6.0 :	60- 6.0 :	54- 6.0 :	-----						
: Y=	600								
: QH :	0.0420721:	0.0450903:	0.0482234:	0.0514243:	0.0546289:	0.0577543:			
0.0607009:	0.0633561:	0.0656019:	0.0673254:	0.0684319:	0.0688562:	0.0685727:			
0.0675987:	0.0659918:	0.0638418:	0.0612590:						
: НВ-U :	153- 6.0 :	151- 6.0 :	148- 6.0 :	145- 6.0 :	141- 6.0 :	137- 6.0 :	132- 6.0 :		
: 126- 6.0 :	119- 6.0 :	110- 6.0 :	101- 6.0 :	91- 6.0 :	81- 6.0 :	72- 6.0 :	63- 6.0 :		
6.0 :	56- 6.0 :	49- 6.0 :	-----						
: Y=	500								
: QH :	0.0435006:	0.0467350:	0.0501094:	0.0535746:	0.0570618:	0.0604805:			
0.0637197:	0.0666519:	0.0691420:	0.0710593:	0.0722930:	0.0727667:	0.0724502:			
0.0713638:	0.0695752:	0.0671897:	0.0643350:						
: НВ-U :	157- 6.0 :	155- 6.0 :	153- 6.0 :	150- 6.0 :	146- 6.0 :	142- 6.0 :	137- 6.0 :		
: 131- 6.0 :	123- 6.0 :	114- 6.0 :	103- 6.0 :	91- 6.0 :	79- 6.0 :	68- 6.0 :	58- 6.0 :		
6.0 :	50- 6.0 :	44- 6.0 :	-----						

-----:Y=
400
:
: QH : 0.0447271: 0.0481537: 0.0517438: 0.0554472: 0.0591909: 0.0628778:
0.0663863: 0.0695752: 0.0722930: 0.0731378: 0.0722458: 0.0714847: 0.0720254:
0.0730285: 0.0727667: 0.0701614: 0.0670544:
: HB-U : 162- 6.0 : 160- 6.0 : 158- 6.0 : 155- 6.0 : 152- 6.0 : 149- 6.0 : 144- 6.0
: 138- 6.0 : 130- 6.0 : 120- 6.0 : 107- 6.0 : 92- 6.0 : 76- 6.0 : 63- 6.0 : 52-
6.0 : 43- 6.0 : 37- 6.0 :

:Y= 300
:
: QH : 0.0457090: 0.0492937: 0.0530626: 0.0569642: 0.0609229: 0.0648358:
0.0685727: 0.0719806: 0.0729507: 0.0694157: 0.0630535: 0.0592993: 0.0619018:
0.0682327: 0.0726000: 0.0726081: 0.0692858:
: HB-U : 166- 6.0 : 165- 6.0 : 163- 6.0 : 162- 6.0 : 159- 6.0 : 156- 6.0 : 152- 6.0
: 147- 6.0 : 139- 6.0 : 128- 6.0 : 112- 6.0 : 92- 6.0 : 72- 6.0 : 55- 6.0 : 43-
6.0 : 35- 6.0 : 29- 6.0 :

:Y= 200
:
: QH : 0.0464095: 0.0501094: 0.0540089: 0.0580562: 0.0621737: 0.0662542:
0.0701614: 0.0732259: 0.0703818: 0.0592993: 0.0437067: 0.0348803: 0.0409936:
0.0562509: 0.0688532: 0.0731378: 0.0709081:
: HB-U : 171- 6.0 : 170- 6.0 : 169- 6.0 : 168- 6.0 : 167- 6.0 : 164- 6.0 : 162- 6.0
: 157- 6.0 : 151- 6.0 : 141- 6.0 : 123- 6.0 : 93- 6.0 : 62- 6.0 : 42- 6.0 : 30-
6.0 : 24- 6.0 : 19- 6.0 :

:
: QH : 0.0468007: 0.0505657: 0.0545394: 0.0586697: 0.0628778: 0.0670544:
0.0710593: 0.0730285: 0.0668018: 0.0485426: 0.0235746: 0.0084581: 0.0190685:
0.0437067: 0.0641137: 0.0726000: 0.0718254:
: HB-U : 176- 6.0 : 176- 6.0 : 176- 6.0 : 175- 6.0 : 174- 6.0 : 173- 6.0 : 172- 6.0
: 170- 6.0 : 167- 6.0 : 162- 6.0 : 148- 6.0 : 98- 6.0 : 38- 6.0 : 20- 6.0 : 14-
6.0 : 10- 6.0 : 8- 6.0 :

Объект: ЗАО "Евротерм", завод "Ноян"
вещество:Окислы азота(в пер.на двуокись)
Таблица 12 Страница 2

: X= -1000 : -900 : -800 : -700 : -600 : -500 : -400
: -300 : -200 : -100 : 0 : 100 : 200 : 300 :
400 : 500 : 600 :
-----:Y=

0
: QH : 0.0468665: 0.0506426: 0.0546289: 0.0587732: 0.0629967: 0.0671897:
0.0712112: 0.0729507: 0.0659827: 0.0462176: 0.0190685: 0.0019107: 0.0140750:
0.0409936: 0.0630535: 0.0724365: 0.0719806:
: HB-U : 182- 6.0 : 182- 6.0 : 182- 6.0 : 182- 6.0 : 182- 6.0 : 183- 6.0 : 183- 6.0
: 184- 6.0 : 186- 6.0 : 188- 6.0 : 195- 6.0 : 252- 6.0 : 342- 6.0 : 351- 6.0 : 354-
6.0 : 356- 6.0 : 356- 6.0 :
-----:Y=

100
: QH : 0.0466042: 0.0503365: 0.0542729: 0.0583614: 0.0625237: 0.0666519:
0.0706075: 0.0731734: 0.0688532: 0.0545397: 0.0348803: 0.0235746: 0.0314306:
0.0506964: 0.0668018: 0.0729507: 0.0713638:
: HB-U : 187- 6.0 : 187- 6.0 : 188- 6.0 : 189- 6.0 : 190- 6.0 : 192- 6.0 : 194- 6.0
: 198- 6.0 : 203- 6.0 : 212- 6.0 : 230- 6.0 : 266- 6.0 : 305- 6.0 : 326- 6.0 : 336-
6.0 : 342- 6.0 : 345- 6.0 :
-----:Y=

200
: QH : 0.0460247: 0.0496611: 0.0534886: 0.0574554: 0.0614851: 0.0654730:
0.0692858: 0.0727667: 0.0722458: 0.0659827: 0.0562509: 0.0506964: 0.0545397:
0.0641137: 0.0714847: 0.0732332: 0.0700139:
: HB-U : 192- 6.0 : 193- 6.0 : 194- 6.0 : 196- 6.0 : 198- 6.0 : 201- 6.0 : 204- 6.0
: 209- 6.0 : 217- 6.0 : 228- 6.0 : 244- 6.0 : 268- 6.0 : 291- 6.0 : 310- 6.0 : 322-
6.0 : 329- 6.0 : 335- 6.0 :
-----:Y=

:Y= -300
: QH : 0.0451514: 0.0486459: 0.0523126: 0.0561008: 0.0599364: 0.0637197:
0.0673254: 0.0706075: 0.0732332: 0.0724365: 0.0699240: 0.0682327: 0.0694157:
0.0720254: 0.0732156: 0.0712112: 0.0680127:

: HB-U : 197- 6.0 : 198- 6.0 : 200- 6.0 : 202- 6.0 : 205- 6.0 : 208- 6.0 : 213- 6.0
: 219- 6.0 : 227- 6.0 : 238- 6.0 : 252- 6.0 : 268- 6.0 : 285- 6.0 : 300- 6.0 : 311-
6.0 : 320- 6.0 : 326- 6.0 :

:Y= -400

: QH : 0.0440179: 0.0473326: 0.0507970: 0.0543614: 0.0579552: 0.0614851:
0.0648358: 0.0678741: 0.0704582: 0.0724502: 0.0732259: 0.0731734: 0.0732156:
0.0727667: 0.0709081: 0.0684319: 0.0654730:

: HB-U : 201- 6.0 : 203- 6.0 : 205- 6.0 : 208- 6.0 : 211- 6.0 : 215- 6.0 : 220- 6.0
: 226- 6.0 : 234- 6.0 : 244- 6.0 : 256- 6.0 : 269- 6.0 : 282- 6.0 : 294- 6.0 : 304-
6.0 : 312- 6.0 : 319- 6.0 :

:Y= -500

: QH : 0.0426649: 0.0457718: 0.0490037: 0.0523126: 0.0556324: 0.0588771:
0.0619425: 0.0647099: 0.0670544: 0.0688562: 0.0700139: 0.0704582: 0.0701614:
0.0691420: 0.0674618: 0.0652166: 0.0625237:

: HB-U : 206- 6.0 : 208- 6.0 : 210- 6.0 : 213- 6.0 : 217- 6.0 : 221- 6.0 : 226- 6.0
: 232- 6.0 : 240- 6.0 : 248- 6.0 : 258- 6.0 : 269- 6.0 : 280- 6.0 : 290- 6.0 : 299-
6.0 : 306- 6.0 : 313- 6.0 :

:Y= -600

: QH : 0.0411370: 0.0440179: 0.0469987: 0.0500341: 0.0530626: 0.0560065:
0.0587732: 0.0612590: 0.0633561: 0.0649622: 0.0659918: 0.0663863: 0.0661227:
0.0652166: 0.0637197: 0.0617130: 0.0592963:

: HB-U : 210- 6.0 : 212- 6.0 : 215- 6.0 : 218- 6.0 : 222- 6.0 : 226- 6.0 : 231- 6.0
: 237- 6.0 : 244- 6.0 : 252- 6.0 : 260- 6.0 : 269- 6.0 : 278- 6.0 : 287- 6.0 : 295-
6.0 : 302- 6.0 : 308- 6.0 :

700

: QH : 0.0394794: 0.0421253: 0.0448475: 0.0476032: 0.0503365: 0.0529782:
0.0554472: 0.0576543: 0.0595081: 0.0609229: 0.0618275: 0.0621737: 0.0619425:
0.0611466: 0.0598288: 0.0580562: 0.0559125:

: HB-U : 213- 6.0 : 216- 6.0 : 219- 6.0 : 222- 6.0 : 226- 6.0 : 230- 6.0 : 235- 6.0
: 241- 6.0 : 247- 6.0 : 254- 6.0 : 261- 6.0 : 269- 6.0 : 277- 6.0 : 285- 6.0 : 292-
6.0 : 298- 6.0 : 304- 6.0 :

800

: QH : 0.0377353: 0.0401455: 0.0426103: 0.0450903: 0.0475353: 0.0498842:
0.0520673: 0.0540089: 0.0556324: 0.0568670: 0.0576543: 0.0579552: 0.0577543:
0.0570618: 0.0559125: 0.0543614: 0.0524775:

: HB-U : 217- 6.0 : 219- 6.0 : 222- 6.0 : 226- 6.0 : 229- 6.0 : 234- 6.0 : 238- 6.0
: 244- 6.0 : 250- 6.0 : 256- 6.0 : 262- 6.0 : 269- 6.0 : 276- 6.0 : 283- 6.0 : 289-
6.0 : 295- 6.0 : 301- 6.0 :

900

: QH : 0.0359438: 0.0381240: 0.0403400: 0.0425559: 0.0447271: 0.0468007:
0.0487170: 0.0504127: 0.0518243: 0.0528941: 0.0535746: 0.0538343: 0.0536609:
0.0530626: 0.0520673: 0.0507197: 0.0490759:

: HB-U : 220- 6.0 : 223- 6.0 : 226- 6.0 : 229- 6.0 : 233- 6.0 : 237- 6.0 : 241- 6.0
: 246- 6.0 : 252- 6.0 : 257- 6.0 : 263- 6.0 : 269- 6.0 : 276- 6.0 : 282- 6.0 : 287-
6.0 : 293- 6.0 : 298- 6.0 :

:Y= -1000

: QH : 0.0341389: 0.0360996: 0.0380804: 0.0400490: 0.0419661: 0.0437864:
0.0454595: 0.0469325: 0.0481537: 0.0490759: 0.0496611: 0.0498842: 0.0497353:
0.0492209: 0.0483634: 0.0471985: 0.0457718:

: HB-U : 223- 6.0 : 226- 6.0 : 229- 6.0 : 232- 6.0 : 235- 6.0 : 239- 6.0 : 244- 6.0
: 248- 6.0 : 253- 6.0 : 258- 6.0 : 264- 6.0 : 269- 6.0 : 275- 6.0 : 280- 6.0 : 286-
6.0 : 291- 6.0 : 295- 6.0 :

: X= 700 : 800 : 900 : 1000 :

:Y= 1000

: QH : 0.0459612: 0.0440179: 0.0419661: 0.0398573:
: HB-U : 59- 6.0 : 55- 6.0 : 51- 6.0 : 47- 6.0 :

:Y= 900

: QH : 0.0490759: 0.0468665: 0.0445476: 0.0421787:
: HB-U : 56- 6.0 : 52- 6.0 : 48- 6.0 : 44- 6.0 :

Объект: ЗАО "Евротерм", завод "Ноян"

вещество:Окислы азота (в пер.на двуокись)

Таблица 12 Страница 3

X=	700	800	900	1000
:Y=	800			
: QH :	0.0522306:	0.0497353:	0.0471317:	0.0444881:
: HB-U :	53- 6.0 :	48- 6.0 :	44- 6.0 :	41- 6.0 :
:Y=	700			
: QH :	0.0553551:	0.0525603:	0.0496611:	0.0467350:
: HB-U :	49- 6.0 :	44- 6.0 :	40- 6.0 :	37- 6.0 :
:Y=	600			
: QH :	0.0583614:	0.0552632:	0.0520673:	0.0488599:
: HB-U :	44- 6.0 :	40- 6.0 :	36- 6.0 :	33- 6.0 :
:Y=	500			
: QH :	0.0611466:	0.0577543:	0.0542729:	0.0507970:
: HB-U :	39- 6.0 :	34- 6.0 :	31- 6.0 :	28- 6.0 :
:Y=	400			
: QH :	0.0635980:	0.0599364:	0.0561955:	0.0524775:
: HB-U :	32- 6.0 :	28- 6.0 :	25- 6.0 :	23- 6.0 :
:Y=	300			
: QH :	0.0656019:	0.0617130:	0.0577543:	0.0538343:
: HB-U :	25- 6.0 :	21- 6.0 :	19- 6.0 :	17- 6.0 :
:Y=	200			
: QH :	0.0670544:	0.0629967:	0.0588771:	0.0548086:
: HB-U :	16- 6.0 :	14- 6.0 :	12- 6.0 :	11- 6.0 :
:Y=	100			
: QH :	0.0678741:	0.0637197:	0.0595081:	0.0553551:
: HB-U :	7- 6.0 :	6- 6.0 :	5- 6.0 :	4- 6.0 :
:Y=	0			
: QH :	0.0680127:	0.0638418:	0.0596146:	0.0554472:
: HB-U :	357- 6.0 :	358- 6.0 :	358- 6.0 :	358- 6.0 :
:Y=	-100			
: QH :	0.0674618:	0.0633561:	0.0591909:	0.0550805:
: HB-U :	348- 6.0 :	349- 6.0 :	351- 6.0 :	352- 6.0 :
:Y=	-200			
: QH :	0.0662542:	0.0622899:	0.0582593:	0.0542729:
: HB-U :	339- 6.0 :	342- 6.0 :	344- 6.0 :	346- 6.0 :
:Y=	-300			
: QH :	0.0644594:	0.0607009:	0.0568670:	0.0530626:
: HB-U :	331- 6.0 :	334- 6.0 :	337- 6.0 :	340- 6.0 :
:Y=	-400			
: QH :	0.0621737:	0.0586697:	0.0550805:	0.0515039:
: HB-U :	324- 6.0 :	328- 6.0 :	331- 6.0 :	334- 6.0 :
:Y=	-500			
: QH :	0.0595081:	0.0562904:	0.0529782:	0.0496611:
: HB-U :	318- 6.0 :	322- 6.0 :	326- 6.0 :	329- 6.0 :

Объект: ЗАО "Евротерм", завод "Ноян"

вещество:Окислы азота (в пер.на двуокись)

Таблица 12 Страница 4

X=	700	800	900	1000
:Y=	-600			
: QH :	0.0565772:	0.0536609:	0.0506426:	0.0476032:
: HB-U :	313- 6.0 :	318- 6.0 :	321- 6.0 :	325- 6.0 :
:Y=	-700			


```

: QH : 0.0534886: 0.0508746: 0.0481537: 0.0453975:
: HB-U : 309- 6.0 : 313- 6.0 : 317- 6.0 : 321- 6.0 :
-----
:Y= -800 :
: QH : 0.0503365: 0.0480149: 0.0455839: 0.0431065:
: HB-U : 305- 6.0 : 310- 6.0 : 314- 6.0 : 317- 6.0 :
-----
:Y= -900 :
: QH : 0.0471985: 0.0451514: 0.0429953: 0.0407844:
: HB-U : 302- 6.0 : 307- 6.0 : 310- 6.0 : 314- 6.0 :
-----
:Y= -1000 :
: QH : 0.0441345: 0.0423395: 0.0404379: 0.0384763:
: HB-U : 300- 6.0 : 304- 6.0 : 307- 6.0 : 311- 6.0 :

```

<<РАДУГА>>

2019.6.7

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛЯ КОНЦЕНТРАЦИЙ

Выбор опасного направления ветра
 Выбор опасной скорости ветра из

скоростей: автоматический

Без фона

Условные обозначения:

(X,Y) -координаты точек в метрах
 QH -нормированная концентрация долях ПДК
 HB -направление ветра в град.
 U - скорость ветра м/с
 Объект: ЗАО "Евротерм", завод "Ноян"
 вещество:Оксид углерода

Таблица 12 Страница 1

```

-----
: X= -1000 : -900 : -800 : -700 : -600 : -500 : -400
: -300 : -200 : -100 : 0 : 100 : 200 : 300 :
400 : 500 : 600 :
-----
:Y= 1000
: QH : 0.0042665: 0.0045197: 0.0047765: 0.0050327: 0.0052831: 0.0055217:
0.0057416: 0.0059359: 0.0060973: 0.0062195: 0.0062972: 0.0063268: 0.0063070:
0.0062387: 0.0061251: 0.0059710: 0.0057828:
: HB-U : 139- 6.0 : 136- 6.0 : 133- 6.0 : 130- 6.0 : 126- 6.0 : 122- 6.0 : 118- 6.0
: 113- 6.0 : 108- 6.0 : 102- 6.0 : 96- 6.0 : 91- 6.0 : 85- 6.0 : 79- 6.0 : 73-
6.0 : 68- 6.0 : 63- 6.0 :
-----:Y=
900
: QH : 0.0044846: 0.0047653: 0.0050516: 0.0053390: 0.0056217: 0.0058926:
0.0061438: 0.0063667: 0.0065528: 0.0066941: 0.0067842: 0.0068185: 0.0067956:
0.0067164: 0.0065849: 0.0064071: 0.0061909:
: HB-U : 142- 6.0 : 139- 6.0 : 136- 6.0 : 133- 6.0 : 129- 6.0 : 125- 6.0 : 120- 6.0
: 115- 6.0 : 110- 6.0 : 104- 6.0 : 97- 6.0 : 91- 6.0 : 84- 6.0 : 78- 6.0 : 72-
6.0 : 66- 6.0 : 61- 6.0 :
-----:Y=
800
: QH : 0.0046987: 0.0050077: 0.0053249: 0.0056452: 0.0059622: 0.0062678:
0.0065528: 0.0068070: 0.0070202: 0.0071827: 0.0072864: 0.0073261: 0.0072996:
0.0072083: 0.0070570: 0.0068533: 0.0066064:
: HB-U : 145- 6.0 : 143- 6.0 : 140- 6.0 : 136- 6.0 : 133- 6.0 : 128- 6.0 : 124- 6.0
: 118- 6.0 : 112- 6.0 : 105- 6.0 : 98- 6.0 : 91- 6.0 : 83- 6.0 : 76- 6.0 : 69-
6.0 : 63- 6.0 : 58- 6.0 :
-----:Y=
700
: QH : 0.0049043: 0.0052419: 0.0055905: 0.0059446: 0.0062972: 0.0066391:
0.0069597: 0.0072472: 0.0074893: 0.0076744: 0.0077930: 0.0078384: 0.0078081:
0.0077037: 0.0075312: 0.0072996: 0.0070202:
: HB-U : 149- 6.0 : 146- 6.0 : 144- 6.0 : 140- 6.0 : 137- 6.0 : 132- 6.0 : 127- 6.0
: 121- 6.0 : 115- 6.0 : 107- 6.0 : 99- 6.0 : 91- 6.0 : 82- 6.0 : 74- 6.0 : 67-
6.0 : 60- 6.0 : 54- 6.0 :
-----
:Y= 600

```

: QH : 0.0050963: 0.0054619: 0.0058414: 0.0062291: 0.0066173: 0.0069959:
0.0073528: 0.0076744: 0.0079465: 0.0081552: 0.0082893: 0.0083407: 0.0083063:
0.0081883: 0.0079937: 0.0077333: 0.0074204:
: HB-U : 153- 6.0 : 151- 6.0 : 148- 6.0 : 145- 6.0 : 141- 6.0 : 137- 6.0 : 132- 6.0
: 126- 6.0 : 119- 6.0 : 110- 6.0 : 101- 6.0 : 91- 6.0 : 81- 6.0 : 72- 6.0 : 63-
6.0 : 56- 6.0 : 49- 6.0 :

-----:Y= 500
: QH : 0.0052693: 0.0056611: 0.0060698: 0.0064896: 0.0069120: 0.0073261:
0.0077185: 0.0080737: 0.0083753: 0.0086075: 0.0087570: 0.0088144: 0.0087760:
0.0086444: 0.0084278: 0.0081388: 0.0077930:
: HB-U : 157- 6.0 : 155- 6.0 : 153- 6.0 : 150- 6.0 : 146- 6.0 : 142- 6.0 : 137- 6.0
: 131- 6.0 : 123- 6.0 : 114- 6.0 : 103- 6.0 : 91- 6.0 : 79- 6.0 : 68- 6.0 : 58-
6.0 : 50- 6.0 : 44- 6.0 :

-----:Y= 400
: QH : 0.0054179: 0.0058329: 0.0062678: 0.0067164: 0.0071699: 0.0076165:
0.0080415: 0.0084278: 0.0087570: 0.0088593: 0.0087513: 0.0086591: 0.0087245:
0.0088461: 0.0088144: 0.0084988: 0.0081224:
: HB-U : 162- 6.0 : 160- 6.0 : 158- 6.0 : 155- 6.0 : 152- 6.0 : 149- 6.0 : 144- 6.0
: 138- 6.0 : 130- 6.0 : 120- 6.0 : 107- 6.0 : 92- 6.0 : 76- 6.0 : 63- 6.0 : 52-
6.0 : 43- 6.0 : 37- 6.0 :

-----:Y= 300
: QH : 0.0055368: 0.0059710: 0.0064276: 0.0069002: 0.0073797: 0.0078537:
0.0083063: 0.0087191: 0.0088366: 0.0084084: 0.0076378: 0.0071830: 0.0074983:
0.0082651: 0.0087942: 0.0087951: 0.0083927:
: HB-U : 166- 6.0 : 165- 6.0 : 163- 6.0 : 162- 6.0 : 159- 6.0 : 156- 6.0 : 152- 6.0
: 147- 6.0 : 139- 6.0 : 128- 6.0 : 112- 6.0 : 92- 6.0 : 72- 6.0 : 55- 6.0 : 43-
6.0 : 35- 6.0 : 29- 6.0 :

-----:Y= 200
: QH : 0.0056217: 0.0060698: 0.0065422: 0.0070324: 0.0075312: 0.0080255:
0.0084988: 0.0088700: 0.0085255: 0.0071830: 0.0052943: 0.0042251: 0.0049656:
0.0068138: 0.0083403: 0.0088593: 0.0085892:
: HB-U : 171- 6.0 : 170- 6.0 : 169- 6.0 : 168- 6.0 : 167- 6.0 : 164- 6.0 : 162- 6.0
: 157- 6.0 : 151- 6.0 : 141- 6.0 : 123- 6.0 : 93- 6.0 : 62- 6.0 : 42- 6.0 : 30-
6.0 : 24- 6.0 : 19- 6.0 :

-----:Y= 100
: QH : 0.0056690: 0.0061251: 0.0066064: 0.0071068: 0.0076165: 0.0081224:
0.0086075: 0.0088461: 0.0080918: 0.0058800: 0.0028556: 0.0010245: 0.0023098:
0.0052943: 0.0077662: 0.0087942: 0.0087003:
: HB-U : 176- 6.0 : 176- 6.0 : 176- 6.0 : 175- 6.0 : 174- 6.0 : 173- 6.0 : 172- 6.0
: 170- 6.0 : 167- 6.0 : 162- 6.0 : 148- 6.0 : 98- 6.0 : 38- 6.0 : 20- 6.0 : 14-
6.0 : 10- 6.0 : 8- 6.0 :

-----Объект:
ЗАО "Евротерм", завод "Ноян"
вещество:Оксид углерода
Таблица 12 Страница 2

-----:Y= 0
: X= -1000 : -900 : -800 : -700 : -600 : -500 : -400
: -300 : -200 : -100 : 0 : 100 : 200 : 300 :
400 : 500 : 600 :

-----:Y= 0
: QH : 0.0056770: 0.0061344: 0.0066173: 0.0071193: 0.0076309: 0.0081388:
0.0086259: 0.0088366: 0.0079926: 0.0055984: 0.0023098: 0.0002314: 0.0017049:
0.0049656: 0.0076378: 0.0087744: 0.0087191:
: HB-U : 182- 6.0 : 182- 6.0 : 182- 6.0 : 182- 6.0 : 182- 6.0 : 183- 6.0 : 183- 6.0
: 184- 6.0 : 186- 6.0 : 188- 6.0 : 195- 6.0 : 252- 6.0 : 342- 6.0 : 351- 6.0 : 354-
6.0 : 356- 6.0 : 356- 6.0 :

-----:Y= 100
: QH : 0.0056452: 0.0060973: 0.0065742: 0.0070694: 0.0075736: 0.0080737:
0.0085528: 0.0088636: 0.0083403: 0.0066065: 0.0042251: 0.0028556: 0.0038072:
0.0061409: 0.0080918: 0.0088366: 0.0086444:
: HB-U : 187- 6.0 : 187- 6.0 : 188- 6.0 : 189- 6.0 : 190- 6.0 : 192- 6.0 : 194- 6.0
: 198- 6.0 : 203- 6.0 : 212- 6.0 : 230- 6.0 : 266- 6.0 : 305- 6.0 : 326- 6.0 : 336-
6.0 : 342- 6.0 : 345- 6.0 :

-----:Y= -200

: QH : 0.0055751: 0.0060155: 0.0064792: 0.0069597: 0.0074478: 0.0079308:
0.0083927: 0.0088144: 0.0087513: 0.0079926: 0.0068138: 0.0061409: 0.0066065:
0.0077662: 0.0086591: 0.0088709: 0.0084809:
: HB-U : 192- 6.0 : 193- 6.0 : 194- 6.0 : 196- 6.0 : 198- 6.0 : 201- 6.0 : 204- 6.0
: 209- 6.0 : 217- 6.0 : 228- 6.0 : 244- 6.0 : 268- 6.0 : 291- 6.0 : 310- 6.0 : 322-
6.0 : 329- 6.0 : 335- 6.0 :

:Y= -300
: QH : 0.0054693: 0.0058926: 0.0063367: 0.0067956: 0.0072602: 0.0077185:
0.0081552: 0.0085528: 0.0088709: 0.0087744: 0.0084700: 0.0082651: 0.0084084:
0.0087245: 0.0088687: 0.0086259: 0.0082385:
: HB-U : 197- 6.0 : 198- 6.0 : 200- 6.0 : 202- 6.0 : 205- 6.0 : 208- 6.0 : 213- 6.0
: 219- 6.0 : 227- 6.0 : 238- 6.0 : 252- 6.0 : 268- 6.0 : 285- 6.0 : 300- 6.0 : 311-
6.0 : 320- 6.0 : 326- 6.0 :

:Y= -400
: QH : 0.0053320: 0.0057335: 0.0061531: 0.0065849: 0.0070202: 0.0074478:
0.0078537: 0.0082217: 0.0085347: 0.0087760: 0.0088700: 0.0088636: 0.0088687:
0.0088144: 0.0085892: 0.0082893: 0.0079308:
: HB-U : 201- 6.0 : 203- 6.0 : 205- 6.0 : 208- 6.0 : 211- 6.0 : 215- 6.0 : 220- 6.0
: 226- 6.0 : 234- 6.0 : 244- 6.0 : 256- 6.0 : 269- 6.0 : 282- 6.0 : 294- 6.0 : 304-
6.0 : 312- 6.0 : 319- 6.0 :

:Y= -500
: QH : 0.0051681: 0.0055444: 0.0059359: 0.0063367: 0.0067388: 0.0071319:
0.0075032: 0.0078384: 0.0081224: 0.0083407: 0.0084809: 0.0085347: 0.0084988:
0.0083753: 0.0081718: 0.0078998: 0.0075736:
: HB-U : 206- 6.0 : 208- 6.0 : 210- 6.0 : 213- 6.0 : 217- 6.0 : 221- 6.0 : 226- 6.0
: 232- 6.0 : 240- 6.0 : 248- 6.0 : 258- 6.0 : 269- 6.0 : 280- 6.0 : 290- 6.0 : 299-
6.0 : 306- 6.0 : 313- 6.0 :

-----:Y= -
600
: QH : 0.0049830: 0.0053320: 0.0056930: 0.0060607: 0.0064276: 0.0067842:
0.0071193: 0.0074204: 0.0076744: 0.0078690: 0.0079937: 0.0080415: 0.0080096:
0.0078998: 0.0077185: 0.0074754: 0.0071827:
: HB-U : 210- 6.0 : 212- 6.0 : 215- 6.0 : 218- 6.0 : 222- 6.0 : 226- 6.0 : 231- 6.0
: 237- 6.0 : 244- 6.0 : 252- 6.0 : 260- 6.0 : 269- 6.0 : 278- 6.0 : 287- 6.0 : 295-
6.0 : 302- 6.0 : 308- 6.0 :

-----:Y= -
700
: QH : 0.0047822: 0.0051027: 0.0054324: 0.0057663: 0.0060973: 0.0064173:
0.0067164: 0.0069838: 0.0072083: 0.0073797: 0.0074893: 0.0075312: 0.0075032:
0.0074068: 0.0072472: 0.0070324: 0.0067728:
: HB-U : 213- 6.0 : 216- 6.0 : 219- 6.0 : 222- 6.0 : 226- 6.0 : 230- 6.0 : 235- 6.0
: 241- 6.0 : 247- 6.0 : 254- 6.0 : 261- 6.0 : 269- 6.0 : 277- 6.0 : 285- 6.0 : 292-
6.0 : 298- 6.0 : 304- 6.0 :

-----:Y= -
800
: QH : 0.0045709: 0.0048629: 0.0051615: 0.0054619: 0.0057580: 0.0060426:
0.0063070: 0.0065422: 0.0067388: 0.0068884: 0.0069838: 0.0070202: 0.0069959:
0.0069120: 0.0067728: 0.0065849: 0.0063567:
: HB-U : 217- 6.0 : 219- 6.0 : 222- 6.0 : 226- 6.0 : 229- 6.0 : 234- 6.0 : 238- 6.0
: 244- 6.0 : 250- 6.0 : 256- 6.0 : 262- 6.0 : 269- 6.0 : 276- 6.0 : 283- 6.0 : 289-
6.0 : 295- 6.0 : 301- 6.0 :

-----:Y= -
900
: QH : 0.0043539: 0.0046180: 0.0048864: 0.0051549: 0.0054179: 0.0056690:
0.0059012: 0.0061066: 0.0062776: 0.0064071: 0.0064896: 0.0065210: 0.0065000:
0.0064276: 0.0063070: 0.0061438: 0.0059446:
: HB-U : 220- 6.0 : 223- 6.0 : 226- 6.0 : 229- 6.0 : 233- 6.0 : 237- 6.0 : 241- 6.0
: 246- 6.0 : 252- 6.0 : 257- 6.0 : 263- 6.0 : 269- 6.0 : 276- 6.0 : 282- 6.0 : 287-
6.0 : 293- 6.0 : 298- 6.0 :

-----:Y= -
1000
: QH : 0.0041353: 0.0043728: 0.0046127: 0.0048512: 0.0050834: 0.0053039:
0.0055066: 0.0056850: 0.0058329: 0.0059446: 0.0060155: 0.0060426: 0.0060245:
0.0059622: 0.0058583: 0.0057172: 0.0055444:
: HB-U : 223- 6.0 : 226- 6.0 : 229- 6.0 : 232- 6.0 : 235- 6.0 : 239- 6.0 : 244- 6.0
: 248- 6.0 : 253- 6.0 : 258- 6.0 : 264- 6.0 : 269- 6.0 : 275- 6.0 : 280- 6.0 : 286-
6.0 : 291- 6.0 : 295- 6.0 :

```

:      X=          700 :          800 :          900 :          1000 :
-----
:Y=          1000 :
:   QH : 0.0055674: 0.0053320: 0.0050834: 0.0048280:
:   HB-U : 59- 6.0 : 55- 6.0 : 51- 6.0 : 47- 6.0 :
-----
:Y=          900 :
:   QH : 0.0059446: 0.0056770: 0.0053961: 0.0051092:
:   HB-U : 56- 6.0 : 52- 6.0 : 48- 6.0 : 44- 6.0 :
-----
Объект:   ЗАО "Евротерм", завод "Ноян"
          вещество:Оксид углерога
Таблица 12 Страница 3
-----
:      X=          700 :          800 :          900 :          1000 :
-----
:Y=          800 :
:   QH : 0.0063268: 0.0060245: 0.0057091: 0.0053889:
:   HB-U : 53- 6.0 : 48- 6.0 : 44- 6.0 : 41- 6.0 :
-----
:Y=          700 :
:   QH : 0.0067052: 0.0063667: 0.0060155: 0.0056611:
:   HB-U : 49- 6.0 : 44- 6.0 : 40- 6.0 : 37- 6.0 :
-----
:Y=          600 :
:   QH : 0.0070694: 0.0066941: 0.0063070: 0.0059185:
:   HB-U : 44- 6.0 : 40- 6.0 : 36- 6.0 : 33- 6.0 :
-----
:Y=          500 :
:   QH : 0.0074068: 0.0069959: 0.0065742: 0.0061531:
:   HB-U : 39- 6.0 : 34- 6.0 : 31- 6.0 : 28- 6.0 :
-----
:Y=          400 :
:   QH : 0.0077037: 0.0072602: 0.0068070: 0.0063567:
:   HB-U : 32- 6.0 : 28- 6.0 : 25- 6.0 : 23- 6.0 :
-----
:Y=          300 :
:   QH : 0.0079465: 0.0074754: 0.0069959: 0.0065210:
:   HB-U : 25- 6.0 : 21- 6.0 : 19- 6.0 : 17- 6.0 :
-----
:Y=          200 :
:   QH : 0.0081224: 0.0076309: 0.0071319: 0.0066391:
:   HB-U : 16- 6.0 : 14- 6.0 : 12- 6.0 : 11- 6.0 :
-----
:Y=          100 :
:   QH : 0.0082217: 0.0077185: 0.0072083: 0.0067052:
:   HB-U : 7- 6.0 : 6- 6.0 : 5- 6.0 : 4- 6.0 :
-----
:Y=          0 :
:   QH : 0.0082385: 0.0077333: 0.0072212: 0.0067164:
:   HB-U : 357- 6.0 : 358- 6.0 : 358- 6.0 : 358- 6.0 :
-----
:Y=          -100 :
:   QH : 0.0081718: 0.0076744: 0.0071699: 0.0066720:
:   HB-U : 348- 6.0 : 349- 6.0 : 351- 6.0 : 352- 6.0 :
-----
:Y=          -200 :
:   QH : 0.0080255: 0.0075453: 0.0070570: 0.0065742:
:   HB-U : 339- 6.0 : 342- 6.0 : 344- 6.0 : 346- 6.0 :
-----
:Y=          -300 :
:   QH : 0.0078081: 0.0073528: 0.0068884: 0.0064276:
:   HB-U : 331- 6.0 : 334- 6.0 : 337- 6.0 : 340- 6.0 :
-----
:Y=          -400 :
:   QH : 0.0075312: 0.0071068: 0.0066720: 0.0062387:
:   HB-U : 324- 6.0 : 328- 6.0 : 331- 6.0 : 334- 6.0 :
-----
:Y=          -500 :
:   QH : 0.0072083: 0.0068185: 0.0064173: 0.0060155:
:   HB-U : 318- 6.0 : 322- 6.0 : 326- 6.0 : 329- 6.0 :
-----

```

Объект: ЗАО "Евротерм", завод "Ноян"
вещество: Оксид углерода

Таблица 12 Страница 4

```
-----  
:      X=          700 :          800 :          900 :          1000 :  
-----  
:Y=          -600 :  
:   QH : 0.0068533: 0.0065000: 0.0061344: 0.0057663:  
:  HB-U : 313- 6.0 : 318- 6.0 : 321- 6.0 : 325- 6.0 :  
-----  
:Y=          -700 :  
:   QH : 0.0064792: 0.0061625: 0.0058329: 0.0054991:  
:  HB-U : 309- 6.0 : 313- 6.0 : 317- 6.0 : 321- 6.0 :  
-----  
:Y=          -800 :  
:   QH : 0.0060973: 0.0058161: 0.0055217: 0.0052216:  
:  HB-U : 305- 6.0 : 310- 6.0 : 314- 6.0 : 317- 6.0 :  
-----  
:Y=          -900 :  
:   QH : 0.0057172: 0.0054693: 0.0052081: 0.0049403:  
:  HB-U : 302- 6.0 : 307- 6.0 : 310- 6.0 : 314- 6.0 :  
-----  
:Y=         -1000 :  
:   QH : 0.0053461: 0.0051287: 0.0048983: 0.0046607:  
:  HB-U : 300- 6.0 : 304- 6.0 : 307- 6.0 : 311- 6.0 :  
-----
```

ԿԱԶՄԱԿԵՐՊՉԱԿԱՆ-ՏԵԽ ՆԻԿԱԿԱՆ ՄԻՋՈՑԱՌՈՒՄՆԵՐ ԱՆՔԱՐԵՆՊԱՍՏ ԿԼԻՄԱՅԱԿԱՆ ՊԱՅՄԱՆՆԵՐԻ ԺԱՄԱՆԱԿ

Անբարենպաստ եղանակի դեպքում արտանետումների կարգավորման միջոցառումները կրում են կազմակերպչական-տեխնիկական բնույթ և գործնականորեն ընդգրկում են վնասակար նյութերի արտանետումների բոլոր աղբյուրները:

1. Թույլ չտալ սարքավորման գերբեռնված աշխատանք
2. Խստորեն հետևել տեխնոլոգիայի ընթացակարգին
3. Չբեռնավորել և չդատարկել նավթամթերք և հեշտ բոցավառվող լուծիչներ
4. Արգելել այնպիսի վերանորոգման աշխատանքները, որոնք կարող են առաջացնել արտանետումներ
5. Սահմանափակել վառելիքի մատակարարումը կաթսաներին
6. Վնասակար նյութերի արտանետումների քանակի մեծացման դեպքում հարկ է անմիջապես դանդաղեցնել կամ ժամանակավորապես դադարեցնել տվյալ սարքավորման աշխատանքը:

ՄԻՋՈՑԱՌՈՒՄՆԵՐ, ՈՐՈՆՔ ՆԱԽԱՏԵՍՎՈՒՄ ԵՎ ԻՐԱԿԱՆԱՑՎՈՒՄ ԵՆ ԱՐՏԱՆԵՏՈՒՄՆԵՐԻ ՎԵՐԱՀՄԱԿՄԱՆ ԵՎ ՍԹԱ ԿԱՏԱՐՄԱՆ ՆՊԱՏԱԿՈՎ

Քանի որ ՍԹԱ կատարման համար պատասխանատու է ձեռնարկությունը, արտանետումներին հետևում և ստուգում է բնության պահպանության համար պատասխանատու անձը:

Վնասակար նյութերի արտանետումների քանակը որոշվում է այդ վնասակար նյութերի խտությունների և գազերի օդային խառնուրդների ծավալների ուղղակի չափման մեթոդներով: Ուղղակի չափման մեթոդների անհնարինության դեպքում թույլատրվում է տեսական հաշվարկի մեթոդը:

Անբարենպաստ կլիմայական պայմանների ժամանակ, բնակչության առողջության համար վնասաբեր մթնոլորտի աղտոտման ընթացքում ձեռնարկությունը պարտավոր է վնասակար նյութերի արտանետումները իջեցնել մինչև աշխատանքի դադարեցումը:

Եթե վթարի արդյունքում ՍԹԱ -ի նորմատիվը գերազանցվում է, ձեռնարկությունը պարտավոր է այդ մասին հայտնել մթնոլորտի պահպանությունը վերահսկող մարմնին և անհապաղ միջոցներ ձեռնարկել վնասակար նյութերի արտանետումները սահմանափակելու ուղղությամբ, ինչպես նաև ՀՀ Առողջապահական տեսչական մարմնին տեղեկատվություն հաղորդել վթարի և ձեռնարկված միջոցառումների մասին և չափումներ իրականացնել մոտակա բնակավայրերում:

ՕԳՏԱԳՈՐԾՎԱԾ ԳՐԱԿԱՆՈՒԹՅՈՒՆ

1. ГОСТ 17.2. 3. 02 - 78 "Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями".
2. Временная методика нормирования промышленных выбросов в атмосферу. Ленинград, Гидрометеиздат, 1986г.
3. Сборник методик по расчету выбросов в атмосферу загрязняющих веществ различными производствами. Ленинград, Гидрометеиздат, 1986г.
4. Рекомендации по оформлению и содержанию проекта нормативов предельно - допустимых выбросов в атмосферу (ПДВ) предприятий.
5. Временная инструкция о порядке проведения работ по установлению нормативов допустимых выбросов вредных веществ в атмосферу для отдельно нормируемых предприятий промышленности, ОНД-86. Обсерватория имени А.И. Воейкова Госкомгидромета, 1986г.
6. ՀՀ կառավարության 11.01.2007թ. որոշում № 67-Ն «Մթնոլորտ արտանետումների կազմի նորմերի և հսկման մեթոդների տեխնիկական կանոնակարգը հաստատելու մասին»
7. ՀՀ կառավարության 02.02.2006թ. որոշում № 160-Ն «Բնակավայրերում մթնոլորտային օդն աղտոտող նյութերի սահմանային թույլատրելի խտությունների (կոնցենտրացիաների-ՍԹԿ) նորմատիվները հաստատելու մասին»
8. ՀՀ կառավարության 27.12.2012 թ. որոշում № 1673-Ն «Մթնոլորտային օդն աղտոտող նյութերի սահմանային թույլատրելի արտանետումների նորմատիվների մշակման ու հաստատման կարգը սահմանելու և ՀՀ կառավարության 1999թ. մարտի 30-ի N 192 և 2008թ. օգոստոսի 21-ի N 953-Ն որոշումներն ուժը կորցրած ճանաչելու մասին»
9. ՀՀ կառավարության 2005 թվականի հունվարի 25-ի N 91-Ն որոշում

ՀՀ ԲՆԱԿԱՎԱՅՈՒԹՅԱՆ ՆԱԽԱՐԱՐՈՒԹՅՈՒՆ

«ՇՐՋԱԿԱ ՄԻՋԱՎԱՅՐԻ ՎՐԱ ՆԵՐԳՈՐԾՈՒԹՅԱՆ ՄՈՆԻՏՈՐԻՆԳԻ ԿԵՆՏՐՈՆ»

ՀԱՅԷԿՈՄՈՆԻՏՈՐԻՆԳ

**ՀՀ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԵՐԻ ՄԹՆՈԼՈՐՏԱՅԻՆ ՕՐՆ
ԱՂՏՈՏՈՂ ՆՅՈՒԹԵՐԻ ՖՈՆԱՅԻՆ ԿՈՆՑԵՆՏՐԱՑԻԱՆԵՐ**

**Մթնոլորտն աղտոտող որոշ նյութերի ֆոնային կոնցենտրացիաները՝
հաշվարկված ըստ բնակավայրերի ազգաբնակչության**

ՀՀ բնակավայրերի (բացառությամբ Երևան, Վանաձոր, Արարատ և Հրազդան քաղաքների) մթնոլորտային օդն աղտոտող նյութերի ֆոնային կոնցենտրացիաները որոշվում են ըստ հետևյալ աղյուսակի՝ ելնելով տվյալ բնակավայրի ազգաբնակչության քանակից:

Բնակչության քանակը (հազ.)	Որոշված նյութերի ֆոնային կոնցենտրացիաները (մգ/մ ³)			
	Փոշի	Ծծմբի երկօքսիդ	Ազոտի երկօքսիդ	Ածխածնի օքսիդ
50 -125	0,4	0,05	0,03	1,5
10 - 50	0,3	0,05	0,015	0,8
< 10	0,2	0,02	0,008	0,4

ՀՀ բնակավայրերի ազգաբնակչության քանակը ընդունված է համարել Հայաստանի հանրապետության ազգային վիճակագրական ծառայության «Հայաստանի հանրապետության մշտական բնակչության թվաքանակը 2010 թվականի հոկտեմբերի 1-ի դրությամբ» վիճակագրական տեղեկագրում բերված տվյալները

Աշտարակ

Ամենատաք ամսվա օդի միջին առավելագույն ջերմաստիճան (°C)- 32.0

Քամու ուղղության և անդորրի կրկնելիությունը (%)

Հս	Հս Արլ	Արլ	Հվ Արլ	Հվ	Հվ Արմ	Արմ	Հս Արմ	Անդորր
10	44	17	3	10	10	4	2	69

Արտաշատ

Ամենատաք ամսվա օդի միջին առավելագույն ջերմաստիճան (°C)- 33.1

Քամու ուղղության և անդորրի կրկնելիությունը (%)

Հս	Հս Արլ	Արլ	Հվ Արլ	Հվ	Հվ Արմ	Արմ	Հս Արմ	Անդորր
7	9	9	20	9	9	18	19	82

Գավառ

Ամենատաք ամսվա օդի միջին առավելագույն ջերմաստիճան (°C)- 22.3

Քամու ուղղության և անդորրի կրկնելիությունը (%)

Հս	Հս Արլ	Արլ	Հվ Արլ	Հվ	Հվ Արմ	Արմ	Հս Արմ	Անդորր
22	10	17	8	9	10	16	8	55

Արմավիր

Ամենատաք ամսվա օդի միջին առավելագույն ջերմաստիճան (°C)- 33.2

Քամու ուղղության և անդորրի կրկնելիությունը (%)

Հս	Հս Արլ	Արլ	Հվ Արլ	Հվ	Հվ Արմ	Արմ	Հս Արմ	Անդորր
5	5	24	13	9	8	23	13	65

Հրազդան

Ամենատաք ամսվա օդի միջին առավելագույն ջերմաստիճան (°C)- 24.3

Քամու ուղղության և անդորրի կրկնելիությունը (%)

Հս	Հս Արլ	Արլ	Հվ Արլ	Հվ	Հվ Արմ	Արմ	Հս Արմ	Անդորր
4	19	22	4	11	21	16	3	19



ՈՒՆՅԵՖԻ ԳՈՐԾԱԿՑԻ ՀԱՇՎԱՐԿԸ

Կազմակերպությունը գտնվում է Արմավիրի մարզի Վանանդ համայնքում, տեղանքը հարթ է, խոչընդոտներ չկան:

Ըստ ՕՀԸ – 86 –ի հարթ կամ թույլ կտրտված տեղանքում, որտեղ բարձրության փոփոխությունը 1 կմ վրա չի գերազանցում 50 մ, տեղանքի ռելյեֆի գործակիցը ընդունվում է 1.0: